TKE 955

龙门式加工中心

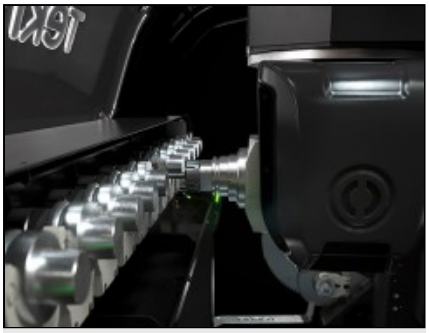


带移动门的 5 轴 CNC 加工中心，用于在厚度 10 mm 及以下的铝、轻合金、PVC 及厚度 2 mm 及以下的钢材质的型材或板材上执行从 –90°至 +90°之间任意角度的钻孔、铣削和螺纹加工。机器的移动部分由移动门构成，该移动门配备了高精度齿条龙门架的双重机动装置。由高科技聚合体制成的机载保护舱旨在将最大的功能性、可及性、隔音性以及照明度与对安全性和人体工学的需求相结合。操作员可以利用大面积的透明玻璃表面来检查加工执行情况，并可以在清洁和维护阶段轻松进入。机舱内部可以保证将加工碎屑传送至底座中可用的收集系统。电动主轴功率达 11 千瓦，甚至可以执行重型加工，并在速度和精度方面均可获得良好效果。移动门上集成的刀具库可容纳 10 把刀具；第二刀具库具有两个专用刀位，一个适合直径 400 毫米的刀片，另一个适合直径 180 毫米的刀片。这里具有两种不同的工作模式：第一种为单区域模式，可以在最大长度 7 或 9 m 的整根材料杆的单个工作区域进行加工；第二种为交替模式，可以在两个不同的工作区域对多个工件进行加工。在 H 轴和 P 轴上带有夹钳移动系统的版本中，能够以动态摆动模式使用机器。这种工作方法可以最大程度减少机器停机时间，因为这样允许在“屏蔽”时间，在相反的工作范围内，为主轴加工程序自动安排夹钳。TKE 955 配备了一个激光扫描仪，可以对机器正面的进入进行最为精确先进的进入控制，提高安全性及操作界面/机器界面的标准。在交替模式下，激光扫描仪可以对 X 轴不对称的工作区域进行编程，利用 4 种不同配置来加工不同尺寸的工件，以便提高机器使用的灵活性。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

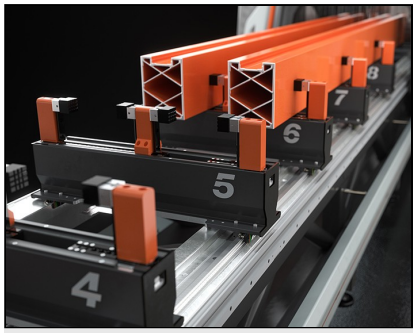
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



刀具库

操作员一侧的刀具库有 10
个刀位，另外后侧还有一个两刀位的附加刀具库
分别适合直径 400 和 180
毫米的刀片。仓库刀位安装在门边上，可以最大
度的减少更换刀具的时间，优化工作周期。刀架
体槽从加工区域分离出来，以便更好地对刀具库
行清洁。



虎钳与动态交替模式

夹钳单元能够保证铝、钢和轻合金型材正确安
锁定。夹钳的结构，尤其是 Y
轴的宽行程，可以加工大尺寸型材，涵盖了工
和门窗应用的典型需求。



一体式保护舱

机载保护舱旨在将最大的功能性、可及性以及
明度与对安全性和人体工学的需求相结合。创
型的精细设计使机器与众不同。操作员可以利
大面积的透明玻璃表面来检查加工执行情况，
可以在清洁和维护阶段大范围地接触到内部零
。



电主轴头

S1 中的 11 kW 电动主轴带有 HSK–63F
刀具接头，配备了适用于特别繁重加工和刚性攻
的编码器以及带有制冷单元的水冷系统，甚至可
执行工业领域最为典型的重型加工。电动主轴沿
A 和 C 轴的旋转可实现型材 5
个面上的加工而不需要对型材进行旋转。



激光扫描仪

通过激光扫描仪对工作区域进行监控的系统能
为操作员提供保护。这一智能控制系统在机器
心没有固定的参考点，因此在交替模式下能特
发挥作用。因为此系统可以管理不同配置下的
个工作区域，包括可能出现的不对称区域和可
程区域。这款机器十分安全的同时又能提供灵
性，适合不同的工作需求。

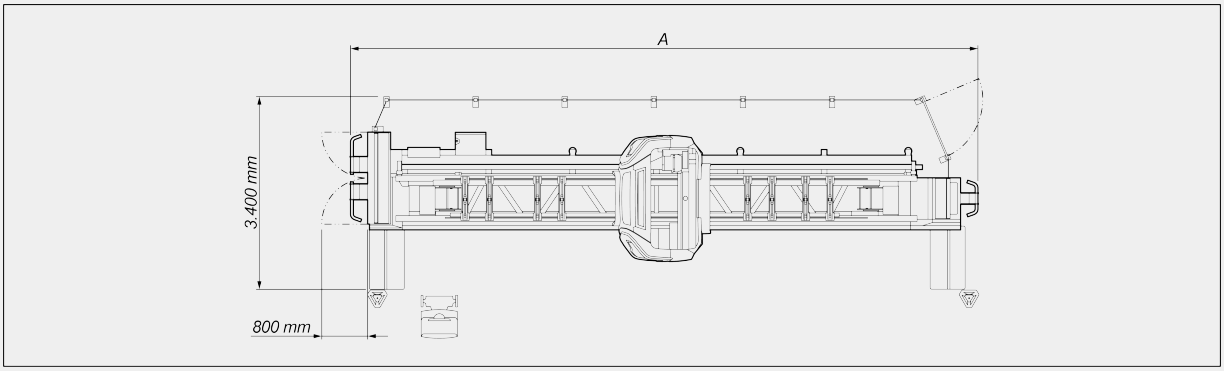
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

TKE 955 / 龙门式加工中心

布局



	A
TKE 955 – 7m (mm)	11.000
TKE 955 – 9m (mm)	13.200

整体尺寸可能因产品配置而异。

轴行程

X 轴（纵向）(mm)	7.500 ; 9.700
Y 轴（横向）(mm)	1.280
Z 轴（垂直）(mm)	640
A 轴（加工头的垂直–水平旋转）	–90° ÷ +90°
C 轴（加工头的垂直轴旋转）	0° ÷ 360°
H 轴（虎钳定位）(TKE 955 HP) (mm)	6.600 ; 8.600
P 轴（虎钳定位）(TKE 955 HP) (mm)	6.600 ; 8.600

电动主轴

S1 中的最大功率 (kW)	11
S6 中的最大功率 (60%) (kW)	13,5
最大速度（转/分钟）	24.000
S6 最大扭矩 (Nm)	10,7
刀具连接锥体	HSK – 63F
带有制冷单元的水冷系统	●
电动主轴上用于刚性攻丝的编码器	●

可加工面

带有直刀具（上面、侧面、顶头）	5
带有直径 400 mm 刀片刀具（上面、侧面、顶头）	1 + 2 + 2

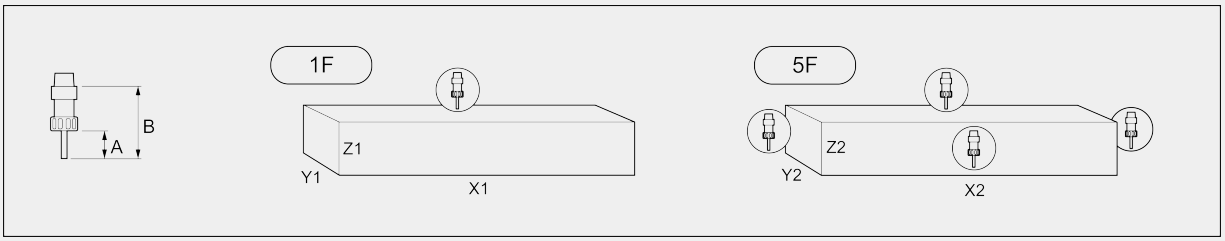
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

加工范围

1F = 1 面加工　　5F = 5 面加工



			A	B	X1	Y1 (a)	Z1 (d)	X2	Y2 (a)	Z2 (d)
TKE 955 – 7	单工件		60	130	7.150	600	300	6.900	520	300
	不对称交替模式 (b)	左	60	130	1.330 ÷ 4.780	600	300	1.030 ÷ 4.480	520	300
	不对称交替模式 (b)	右	60	130	4.780 ÷ 1.330	600	300	4.480 ÷ 1.030	520	300
	对称交替模式	左	60	130	3.050	600	300	2.750	520	300
	对称交替模式	右	60	130	3.050	600	300	2.750	520	300
TKE 955 – 9	单工件		60	130	9.250	600	300	9.000	520	300
	不对称交替模式 (b)	左	60	130	1.870 ÷ 6.430	600	300	1.570 ÷ 6.130	520	300
	不对称交替模式 (b)	右	60	130	6.430 ÷ 1.870	600	300	6.130 ÷ 1.570	520	300
	对称交替模式	左	60	130	4.150	600	300	3.850	520	300
	对称交替模式	右	60	130	4.150	600	300	3.850	520	300
可以使用直径 400 毫米的刀片加工的截面 (c)	(包括切割和分离)	90°				350	110		350	110
可以使用直径 400 毫米的刀片加工的截面 (c)	(包括切割和分离)	45°				350	90		350	90

在 mm 中的尺寸

(a) 可以通过无标准夹持端的虎钳进行夹持的尺寸

(b) 由两个不同尺寸区域中的扫描仪激光控制的交替式运行

(c) 要求使用外墙铝型材加工反凸模具套件

(d) 在外墙型材上应用反凸模具会使 Z 轴上的加工范围减小至 230 mm

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

攻丝能力（铝材和穿透孔上的攻丝）

刚性	M10

自动刀具库

10 刀位机载自动刀具库	●
刀具库的 10 个中央位置可加载的刀具最大尺寸 (mm)	Ø = 80 – L = 170
刀具库的 2 个侧边位置可加载的刀片最大直径 (mm)	Ø = 400 – Ø = 180
直径 400 mm 的刀片	●
设备刀具预设：自动测量机床上的刀具长度	●

功能

静态交替运行（根据型号）	●
动态交替运行（根据型号）	●
多步骤基础加工，最多可达 5 步	●
多级加工自动管理	○
重新定位棒材，以便进行切割和分离	○
棒材的切割与分离 (**)	○
超大尺寸加工，最高可达 X 的最大标称长度的两倍	○
使用自动进给系统进行加工：棒材的铣削与分离，采用自动周期 (**)	○
多重探测的尺寸调节模块	○
多件加工与多件交替	○
自定义格式的标签打印	○

(**) 小于标准加工范围的型材尺寸；当平行装载两个型材时不能使用

工件固定

气动虎钳标准数量	8
气动虎钳最大数量	12
每个区域最大虎钳数量	6
通过独立的 H 轴和 P 轴自动定位虎钳（根据型号）	●

包括 ●　　可用 ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.