TKE 802

CNC切割中心

半自动切割中心，配有 CNC 控制的正面刀片，3 个被控制的轴，适合于切割铝合金，PVC
和普通轻合金型材。能够自动进行预设定、优化的切割程序。在型材的两个断面可以进行倒角切割。此机器用于 45°至
135°角的切割。棒材自动装载装置和对侧的自动卸料仓可以与垂直或水平钻床配套，来进行特殊自动加工。

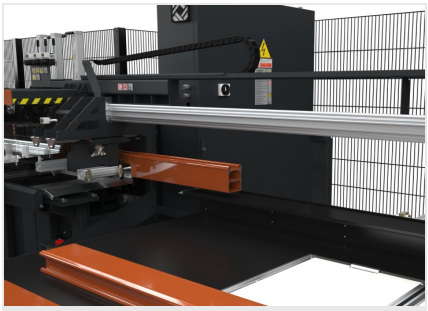
Emmegi S.p.A.
Via delle Industrie, 2
20044 – Arese (MI)
ITALY

Tel 39 02356961
P.IVA 01978870366
info@tekna.it
www.tekna.it

The right to make technical alterations is reserved.

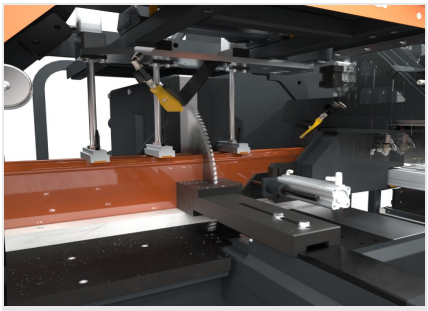
控制系统

操作界面采用的是 15
英寸触摸显示屏，配有网络连接，USB
接口和软盘驱动器，以便与外部进行通讯。另外
，还有集成式按键板，键盘和鼠标以及可以安装
标签打印机并连接远程控制面板的预留装置。



抽出夹钳

CNC
控制的抽出夹钳，在加工过程中能够固定工件；
在加工完成后，将工件从切割区移动到下料台。
在移动过程中能够保证工件的定位，以便后序加
工。传动依靠齿形皮带实现；气缸确保工件的夹
持更加牢固。



切割模块

切割模块由带有液压气动驱动装置的单头正面切
割机组成，配备了 550
毫米宽切割截面刀片，切割范围从 45° 到
135°（22°30’ 至 157°30’
选配）。切割角度完全为自动设定并由数控系统
进行管理。

装料仓

机床可配备一个棒材装载和自动定位仓，可以是
步进式也可以是皮带式，最大可容纳长度为
7.5 米的型材。
步进式仓库特别适合装载具有难以运输截面的型
材，同时可保持位置稳定。在型材稳定的情况下
，皮带式装料仓可提供最大的灵活性和容量。

卸料仓

工件卸料仓配备了一个自动倾斜和平移系统，可
以连续工作，减少周期时间。卸料仓还可以用于
堆放成品工件，配备了一个传感器，在满仓时发
出信号，并监控系统的功能。

标签打印机 (选修的)

工业标签打印机可以用切割清单中的识别特征来
识别每个切割型材。此外，通过打印的条形码可
以轻松识别棒材本身，这对加工中心或辅助装配
线上的后续加工步骤特别有帮助。

Emmegi S.p.A.
Via delle Industrie, 2
20044 – Arese (MI)
ITALY

Tel 39 02356961
P.IVA 01978870366
info@tekna.it
www.tekna.it

The right to make technical alterations is
reserved.

TKE 802 / CNC切割中心

轴行程

U 轴（主动轴）(mm)	7.500
X 轴（顶出器）(mm)	1.000
B 轴（刀片角度）（第二版本）	45° ÷ 135°; 22°30' ÷ 157°30'

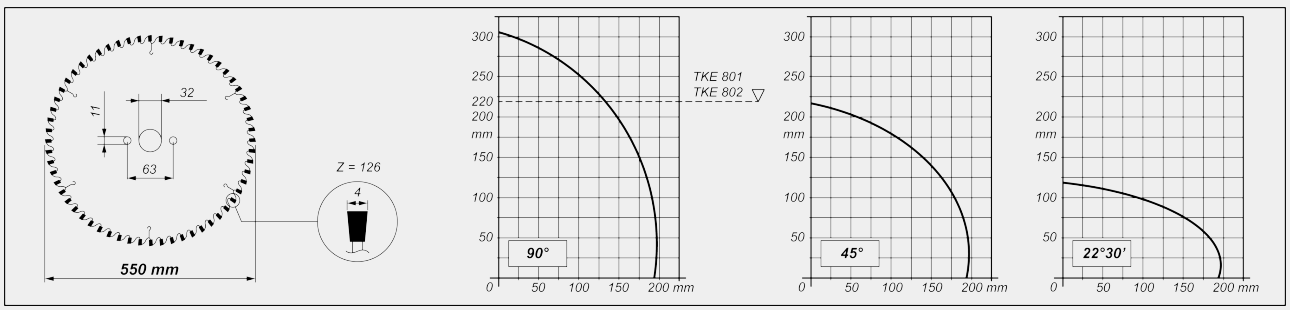
装载单元：型材定位装置

带有可调夹头的装载进料器，最大可达 7.500 mm	●
皮带式或步进式装料仓	●
最小理论切割长度 (mm)	0
装载阶段将工件翻转 90° 的设备	○
可加工的型材最小截面 (mm)	30 x 30

切割单元

硬质合金刀片 (mm)	Ø = 550
吸尘器接口	●
刀片“三相”电动机的功率 (kW)	3
最小油液扩散式润滑系统	●
气动油压刀片进给	●

切割图



Emmegi S.p.A.
Via delle Industrie, 2
20044 – Arese (MI)
ITALY

Tel 39 02356961
P.IVA 01978870366
info@tekna.it
www.tekna.it

The right to make technical alterations is reserved.

切割单元倾斜装置

中间角度电子调节装置	

卸载单元

带有自动提取器的卸料台	●
标准卸料台上可自动卸料的最大长度 (mm)	2.500

安全和保护

气动控制的整体式切割区保护装置	●

工件固定

气动垂直虎钳	3
用压力表可释放虎钳压力	●
气动水平虎钳	●

包括 ● 可用 ○

Emmegi S.p.A.
Via delle Industrie, 2
20044 – Arese (MI)
ITALY

Tel 39 02356961
P.IVA 01978870366
info@tekna.it
www.tekna.it

The right to make technical alterations is reserved.