TKE 365 EA

单头斜锯



上升式单头切割机、带有无刷电机驱动的垂直轴数控自动旋转装置、水平轴还可以通过液压控制同时实现翻转。垂直轴上的切割角度为 90° 至 22°30'（左右两侧）、水平轴上为 90° 至 35°（仅右侧）。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

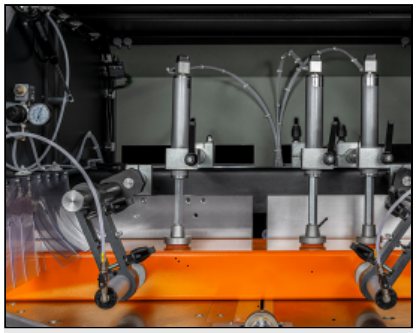
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



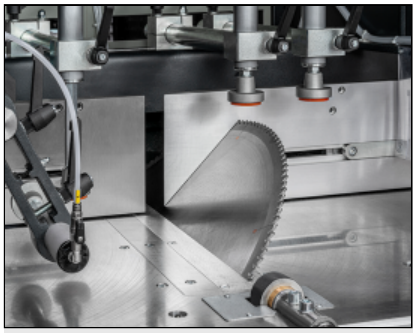
刀片

切割机安装在一个液压进给系统上并配备了一个
径 650
毫米的硬质合金刀片。保证了系统的刚性，同时
提供了加工大横截面型材所需的功率。



虎钳

使用水平和垂直虎钳组件实现工件夹持，其特
是定位极快。所使用的坚固的机械结构确保了
件在工作台上的夹持非常稳固。



切割区域

为了最大限度地利用切割能力，保证大尺寸型
的可加工性，切割区具有坚固的结构，可以确
最大的刚性。这一点既适用于水平面也适用于
直面。



控制系统

控制台使用了一个尺寸为 7”
的触摸屏显示器、所采用的软件完全可以根据对
床各项操作功能的全面管理进行自定义。能够读
水平轴上切割单元的倾斜度、设置 CN
垂直轴上的切割角度并夹紧工件。另外、通过这
控制台、还可以自动准备或导入切割角度列表。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

TKE 365 EA / 单头斜锯

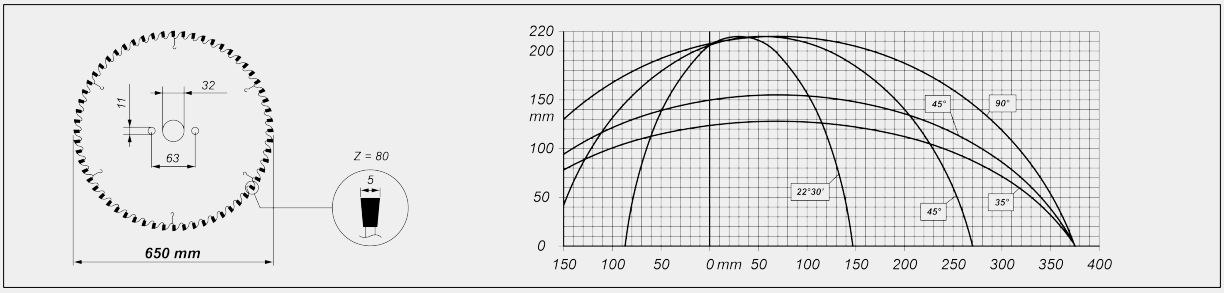
机床规格

垂直旋转轴电子控制系统	●
通过绝对编码器进行定位	●
液压刀片进给装置	●
硬质合金刀片	●
水平轴翻转数字显示装置	●
刀片直径 (mm)	650
可调节刀片进给速度	●
刀片绕垂直轴的旋转装置	–22°30’ ÷ +22°30’
延垂直轴的中间角度电子调节装置	●
延水平轴的刀片倾斜装置（向右）	90° ÷ 35°
延水平轴的中间角度机械调节装置	●

刀片电机

带变频器的三相自制动电机	●
三相电机的功率 (kW)	5,5
的刀片转速 (rpm)	2.800
外围设备速度 (m/s)	95
制动器干预时间 (s)	10

切割图

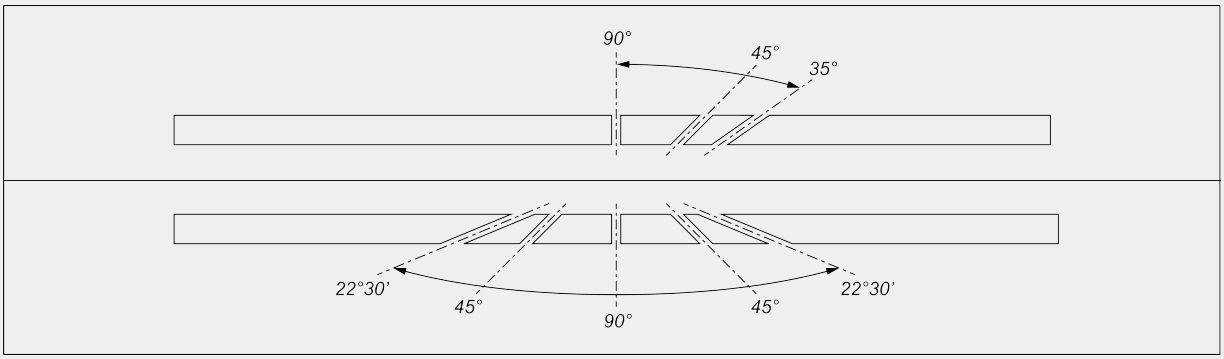


Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

切割单元倾斜装置



延垂直轴的中间角度电子调节装置
延水平轴的中间角度机械调节装置

安全和保护

手动命令控制的完整防护装置	●
侧边防护通道	●

润滑与抽吸

最小油液扩散式润滑系统	●
用于抽吸器自启的装置	●

型材的定位和锁定

气动垂直虎钳	3
气动水平虎钳	1
附加水平虎钳	○
带压力表的虎钳减压器	○
用于 35° 及以内的复式切割的伸缩式可调整的型材支撑杆	●
装载平面高度 (mm)	1.100

包括 ●　　可用 ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.