

TKE 355-350-345 PA

单头切割机



上升式单头切割机，左侧装载，用于从左侧 20° 到右侧 20° 和中间角度的切割。

Emmegi S.p.A.
Via delle Industrie, 2
20044 – Arese (MI)
ITALY

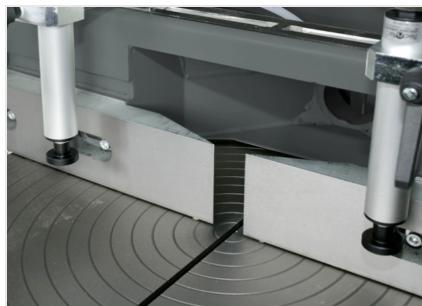
Tel 39 02356961
P.IVA 01978870366
info@tekna.it
www.tekna.it

The right to make technical alterations is reserved.



刀片和辊筒输送机

切割机可以配备 450、500 或 550 毫米的硬质合金刀片。这些刀片安装在气动驱动系统上，是切割多段型材的理想选择。



切割区域

为了最大限度地利用切割能力，切割区具有坚固的结构，可以确保最大的刚性。这一点既适用于水平面也适用于垂直面。



控制系统

控制台使机床的操作变得简单且直观。机床管理控件配有一键压力调节系统（选配）并可以调节出刀速度。



虎钳

得益于所采用的技术解决方案，水平和垂直虎钳组件既保证了夹持工件的极高刚性，又可以快速重新定位。其特殊性使机床可用于门窗生产和工业型材切割。

TKE 355-350-345 PA / 单头切割机

刀片

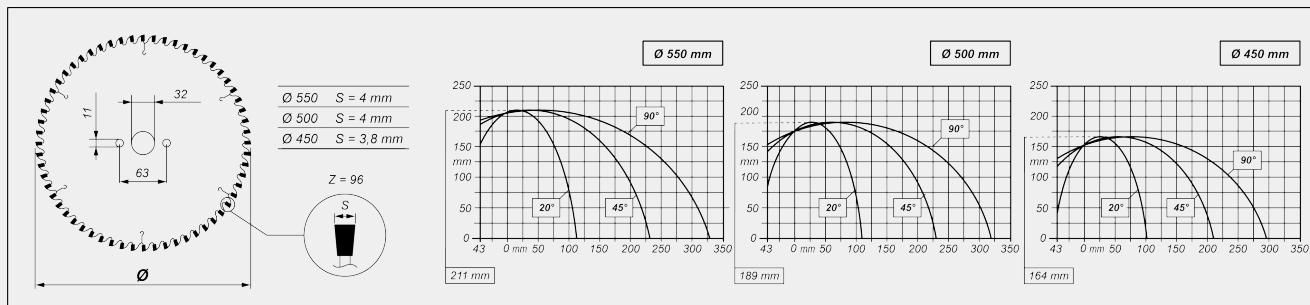
硬合金 (根据型号) (mm)

 $\varnothing = 450$; $\varnothing = 500$; $\varnothing = 550$

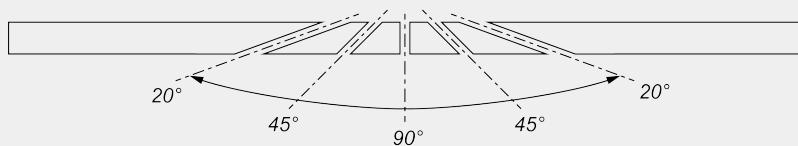
刀片进给

气动油压

切割图



切割单元倾斜装置



中间角度的机械调节装置

切割区保护装置

集成式手动控制

刀片防护自动打开装置

Emmegi S.p.A.
 Via delle Industrie, 2
 20044 – Arese (MI)
 ITALY

Tel 39 02356961
 P.IVA 01978870366
 info@tekna.it
 www.tekna.it

The right to make technical alterations is reserved.



润滑系统

含油乳化剂或微扩散油的水喷雾 (根据不同版本)

工件固定

成对气动垂直和水平虎钳

电机

自动制动三相电机

制动器干预时间 (s)

10

功率 (kW)

4

包括 ● 可用 ○