







上升式单头切割机,左侧装载,用于从左侧 20° 到右侧 20° 和中间角度的切割。









## 刀片和辊筒输送机

切割机可以配备 450、500 或 550 毫米的硬质合金刀片。这些刀片安装在气动驱动 系统上,是切割多段型材的理想选择。



# 切割区域

为了最大限度地利用切割能力,切割区具有坚固的结构,可以确保最大的刚性。这一点既适用于水平面也适用于垂直面。



## 控制系统

控制台使机床的操作变得简单且直观。机床管理控件配有虎钳压力调节系统(选配)并可以调节出刀速度。



# 虎钳

得益于所采用的技术解决方案,水平和垂直虎钳 组件既保证了夹持工件的极高刚性,又可以快速 重新定位。其特殊性使机床可用于门窗生产和工 业型材切割。





TKE 355-350-345 PA / 单头切割机

### 刀片

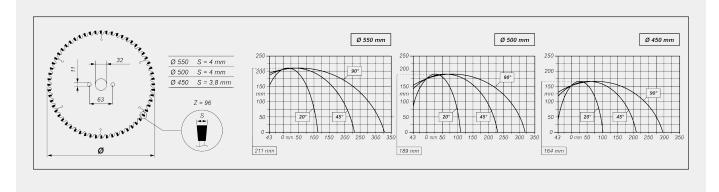
硬合金 (根据型号) (mm)

 $\emptyset = 450 \; ; \; \emptyset = 500 \; ; \; \emptyset = 550$ 

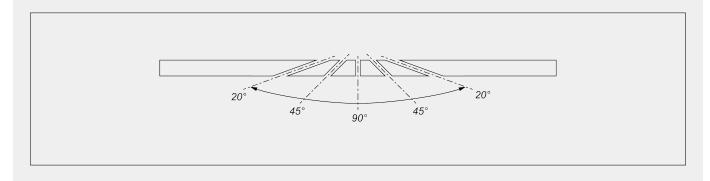
## 刀片进给

气动油压

## 切割图



# 切割单元倾斜装置



中间角度的机械调节装置

# 切割区保护装置

集成式手动控制

\_\_\_\_\_

0

刀片防护自动打开装置

Emmegi S.p.A.
Via delle Industrie, 2
20044 – Arese (MI)
ITALY

Tel 39 02356961 P.IVA 01978870366 info@tekna.it www.tekna.it The right to make technical alterations is reserved.









# 润滑系统 含油乳化剂或微扩散油的水喷雾(根据不同版本) 工件固定 成对气动垂直和水平虎钳 电机 自动制动三相电机 制动器干预时间(s) 10 功率 (kW) 4

包括● 可用○