









带正面刀片的单头切割机,左侧装载,气动控制的双侧翻转装置可以翻转到以下固定位置:左侧 45°和 90°,右侧 45°和 22°30′。借助一个特殊的机械止动件也可以在中间角度进行切割。



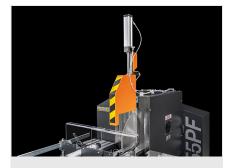
Tekna

08/12/2025



刀头 45°/22°30'

应用的技术解决方案保证了刀头可以快速、精确 地定位角度,刀头可配备 450 和 550 毫米直径的硬质合金刀片。这样突显出了这款机 床在门窗框生产方面的强大能力,确保了长期的 可靠性和精确性。



安全装置

这款机床配备了局部刀片保护系统,不影响待切 割工件的定位,同时还能保证操作员的安全。



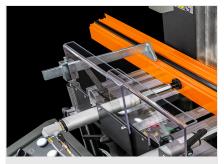
控制系统

控制台可以通过使用快速和直观的控制实现切割 头的左右倾斜。在右侧卸货辊筒输送机的支撑/测量下,可以参照刀片的中心来确定要切割的工件的长度。



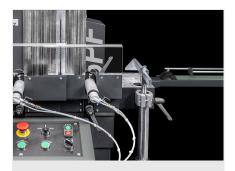
虎钳

切割机配备了水平和垂直(选配)虎钳组件,其 特点是定位快,夹持效率高。



气动垂直虎钳 (选修的)

如有必要、可以安装一个左侧的垂直虎钳或者在 左右两侧安装一对垂直虎钳、即使形状较为复杂 的型材也能保证完全夹紧。



从右侧装载型材的配置 (选修的)

机床的设计可以容纳放置在右侧的特殊辊筒输送机。这样的辊筒输送机能够支撑长度较长的型材、并使工件在机床中正确定位。

Emmegi S.p.A. Via delle Industrie, 2 20044 – Arese (MI) ITALY Tel 39 02356961 P.IVA 01978870366 info@tekna.it www.tekna.it The right to make technical alterations is reserved.





TKE 355-345 PF / 单头切割机

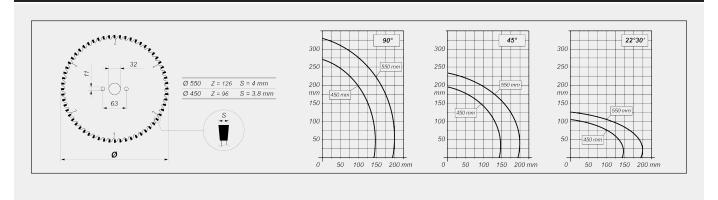
刀片

硬合金(根据型号)(mm) Ø = 450; Ø = 550

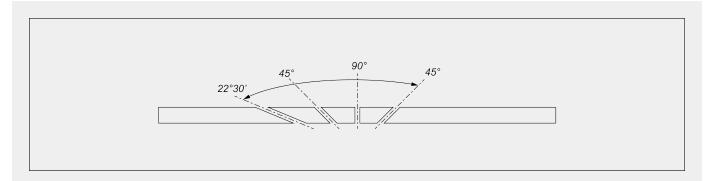
刀片进给

气动油压

切割图



切割单元倾斜装置



中间角度的机械调节装置

切割区保护装置

局部气动控制

Emmegi S.p.A. Via delle Industrie, 2 20044 – Arese (MI) ITALY Tel 39 02356961 P.IVA 01978870366 info@tekna.it www.tekna.it The right to make technical alterations is reserved.









润滑系统

含油乳化剂的水喷雾润滑系统









电机 三相 (kW) 2,2

包括● 可用○