

带下降刀片的单头切割机,左侧装载,切割单元旋转 45°(左侧和右侧),相对于水平轴手动翻转 45°。









切割区域

坚固的水平铸铁支撑台和与之进行刚性连接的垂 直方框构成了工件的夹持区,具有支撑面积大的 特点,可对工件实现最佳夹持。



虎钳

机床配备了水平虎钳组件,S 版本中为气动驱动,M 版本为手动驱动。



控制系统

具有刀片下降功能的手动推杆配备了一个机械安全装置,用于防止任何意外移动。同时,该装置决定了刀片本身伸出的程度。通过旋转水平面来进行刀头的角度定位,机械卡锁为45°(右、左),中间角度可以手动锁定。



文氏管润滑系统

润滑系统会生成含油乳化剂的水喷雾、可以确保 正确润滑加工刀具。可手动设置的润滑流量调节 功能利用气动系统的压缩空气、通过文氏管将润 滑剂投射到加工区。





TKE 340 SD / 单头切割机

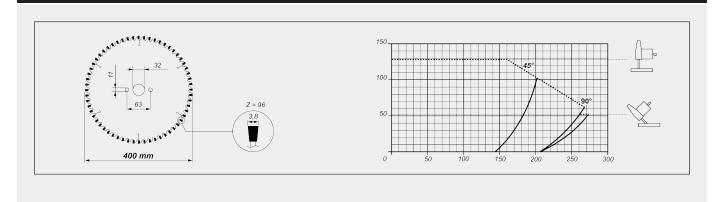
刀片

硬质合金 (mm) Ø = 400

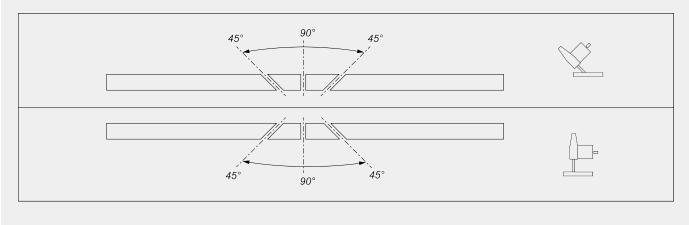
刀片进给

手动

切割图



切割单元倾斜装置



中间角度的机械调节装置

切割区保护装置

机械控制室

Emmegi S.p.A. Via delle Industrie, 2 20044 – Arese (MI) ITALY Tel 39 02356961 P.IVA 01978870366 info@tekna.it www.tekna.it The right to make technical alterations is reserved.









润滑系统 查油乳化剂的水喷雾润滑系统 工件固定 成对气动水平虎钳 电机 自动制动三相电机 制动器干预时间(s) 力率(kW) 2,2

包括● 可用○