





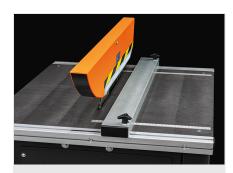


带有上升刀片出口的单头修剪机,用于挤压型材和平面铝板。特别坚固的结构使其能够进行精确切割,使型材面完全平行。修边机的设计还可 以安装支撑辊筒输送机,增加了多功能性。刀片保护装置的设计和制造是为了在最佳安全条件下进行加工。









可调节挡块

参照刀片的中心线,可以迅速确定要切除的区域



渐进式刻度

允许以机械方式根据待分段材料的厚度,设定刀 片相对于水平支撑面的高度。



切割区域

坚固、宽大的水平铸铁支撑台构成了工件的夹持 区,具有支撑面积大的特点,既可以加工型材也 可以加工扁平铝板。





TKE 335 R / 单头切割机

刀片	
硬质合金 (mm)	Ø = 350
刀片进给	
最大修整高度 (mm)	120
切割区保护装置	
局部手动调节	•
润滑系统	
含油乳化剂的水喷雾润滑系统	•
电机	
自动制动三相电机	•
制动器干预时间 (s)	10
功率 (kW)	1,5

包括● 可用○

Emmegi S.p.A. Via delle Industrie, 2 20044 – Arese (MI) ITALY Tel 39 02356961 P.IVA 01978870366 info@tekna.it www.tekna.it The right to make technical alterations is reserved.