TKE 259

自动密封胶机



型材组装到框架上之前在型材截面上涂抹密封剂的机床。从外观角度来看、使用这种解决方案有助于大幅度提高框架的质量、防止腐蚀、并改善阻隔空气、水、噪声、冷热温度通过的性能。这款机床搭配上专用密封胶、为我们提供了一个使用方便、维护成本低的解决方案。此外、密封材料在应用上的优化、节省了大量材料、并且最大限度地减少外侧毛刺的清理需求。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

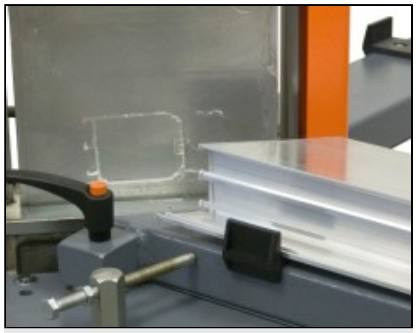
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



气动驱动器

机床由气动回路控制。加工周期包括抬升一个涂
适量密封材料的分散板，这样可以避免浪费，并
整个型材截面上铺满正确量的密封材料。然后分
板下降，密封材料被替换成新的表面涂层。



涂抹密封剂

在侧边支架和导向挡块的帮助下，通过手动方
将型材靠近支撑板，然后使用密封剂。表面经
密封剂处理后，即可使用任何类型的夹板进行
常组装：弹簧夹板、螺丝夹板、圆锥钉夹板、
角夹板。



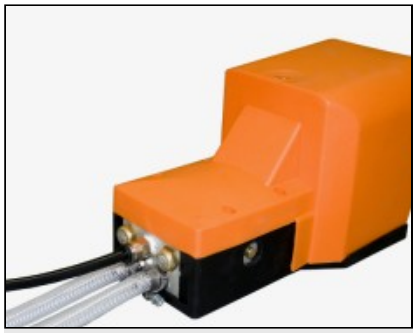
保护性密封剂

这款密封剂是与一家国际领先的化学公司合作
同进行长期实验所得的成果。这是一种基于合
橡胶和树脂的单组分保护性密封剂，溶剂蒸发
转化为一种耐用且有韧性的橡胶。其特点是对
有金属表面有很高的附着力，具有高抗老化性
显著的防腐蚀性能。



滤芯耗尽指示器

滤芯的底座位于机床基座上并配备了一个传感器
当滤芯快要耗尽时，传感器就会激活。滤芯更换
序实用且快速，不会耽误操作进度。



安全踏板

安全踏板可以控制机床的加工周期，并对要涂
密封剂的型材进行正确定位，解放双手。其设
是为了确保机床的安全使用，防止意外启动和
动重启。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

TKE 259 / 自动密封胶机

特性	
气动进料器	●
供料压力 (bar)	6 ÷ 7
密封板尺寸 (mm)	150 x 130
踏板控制器	●
型材支架	●
密封剂耗尽 LED 指示灯	●

密封剂特性	
盒容量 (ml)	310
完全固化时间 (h)	10 ÷ 12

包括 ●　　可用 ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.