TKE 162 M

端面铣床



手动进给的水平端面铣削机。方框外铣削角度 +45°/90°/–45°。刀具的高速旋转提高了对方框外喷涂型材的加工质量。气动控制的铣刀组件快速更换装置。防刮加工台面。全封闭加工区，内侧可视范围宽。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



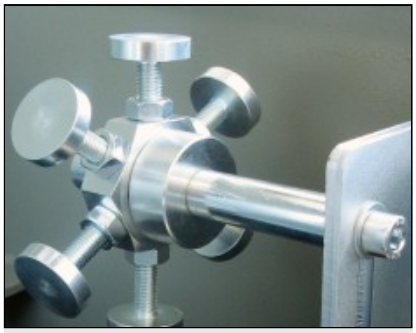
虎钳和方框外组件

水平和垂直虎钳都通过低压装置以气动方式驱动通过手动移动，可以将倾斜度在 –45° 到 +45° 范围内进行调整，以此来处理出框的情况。通过制尺或刻度尺读取位置。



气动快速更换装置

铣刀组件是通过控制面板的命令以气动方式进行更换的。这样可以变换机床中容纳的铣刀组件，从而实现对不同挤压件的加工。



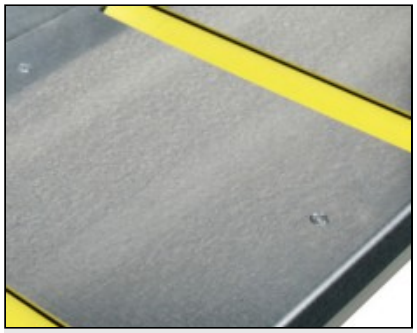
旋转式挡块

6 位手动旋转式挡块可以设置 6 个不同的测量值，能够快速定位工件以减少加工周期时间。旋转式挡块的高度还可以手动调节。



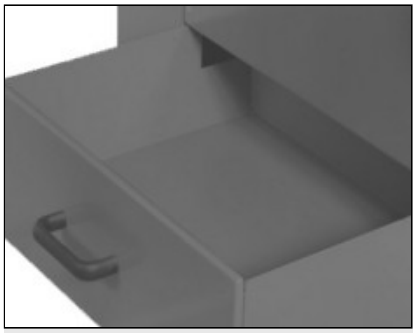
控制系统

机床控制面板上的按键板可以控制以下功能：夹台清洁吹扫、安全开关启动、快速更换刀具。



型材支撑辊筒输送机

可以在机床中正确定位并在加工区安全地支撑型材。辊筒通过滑动可以辅助型材的处理操作。



切屑收集装置

位于机床下部的抽屉可以收集加工过程中产生的切屑，便于清洁操作。

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

TKE 162 M / 端面铣床

特性	
自动制动电机 (kW)	1,5
刀具转速 (rpm)	6.000
行程 (mm)	320
虎钳夹持能力 (mm)	200 x 120
带有“低压”装置的水平和垂直气动虎钳	●
6 位转轮深度挡块	●
铣刀支撑套筒 (mm)	Ø = 27 / 32 x 160
最大铣刀尺寸 (mm)	Ø = 180
含油乳化剂的水喷雾润滑系统	●
排烟机接口	●
带铣刀组支撑仓和切屑抽屉的底座	●
型材支撑辊筒输送机，长度 (mm)	500
虎钳平面清洁空气吹扫装置	●
清洁压缩气枪	●

包括 ●　　可用 ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.