

手动控制的单头受电弓,高度行程范围宽,可以通过手柄或间接杠杆平移切割头。可以在不转动工件的情况下进行通体式加工。手动控制探头







## 水平虎钳

机床配备了一对水平气动虎钳,带有低压装置并 且可以手动调节,能确保在机床中正确夹紧型材



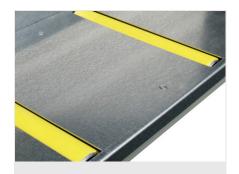
### 润滑装置

机床配备了含油乳化剂的水喷雾润滑系统,可以 确保正确润滑加工刀具。



## 挡块调节器

手动调节的挡块系统可以使工件在机床中正确定 位并将工件带入加工区。



# 辊筒输送机 (选修的)

机床的设计可以容纳特殊的辊筒输送机。这些辊筒输送机可以放置在右侧、左侧或两侧,其功能 是支撑长度较长的型材,并使工件在机床中正确 定位。





# TKE 151 S / 复制路由器

特性	
电机 (kW)	0,75
刀具转速 (rpm)	10.000
(X-Y-Z) 行程 (mm)	314 - 120 - 175
虎钳夹持能力 (mm)	175 x 220
夹头与刀具的接头最大 (mm)	Ø = 10
成对气动水平虎钳,行程 (mm)	8
6 位转轮深度挡块	•
单刃铣刀 (mm)	Ø = 5 – 10
带环形螺母的铣刀夹头 (mm)	Ø = 10
三直径触摸探头	•
含油乳化剂的水喷雾润滑系统	•
标准形状攻丝装置	•
带有 4 个可排除挡块的左右支杆	•

#### 包括● 可用○