

**FIT T**

## 手动组装工作台



用于窗板和窗框组装的工作台。加工台面可从 0° (水平) 到 85° 范围内倾斜。在软质的 PVC 支撑面 (用于组装阶段) 和抗摩擦的硬质 PVC 支撑面 (用于搬运阶段) 之间有气动交换装置。辊筒输送机可以独立于加工台, 可手动倾斜, 高度可调 (从 170 到 460 毫米)。工作台的高度可在 895 至 965 毫米之间调整, 支脚设有地面固定孔。



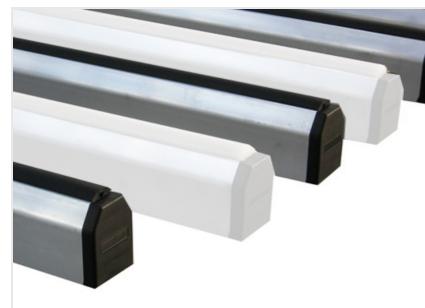
### 可翻转工作台

工作台可以完全通过气动运动进行翻转。通过脚踏板控制，工作台可以从 0° 翻转至 85° 水平倾斜。



### 气动台面交换装置

气动缸系统操纵气动交换器，确保硬质 PVC 支撑面上升到软质 PVC 支撑面上方。



### 软质 PVC 防滑台面

工作台表面覆盖着软质的防滑 PVC，以在框架定位时提供安全支撑。



### 硬质防刮 PVC 支撑面

#### 硬质防刮 PVC

支撑面确保了框架的平稳移动，易于操作。



### 门窗滑道辊筒输送机

#### 可翻转的辊筒输送机

可在 2 个预设的位置上进行手动移动，并可自动锁定。由于辊筒安装在了一个杆上，因此可以确保高度的移动平稳性和便利性，从而实现框架的水平移动。



Emmegi S.p.A.  
Via delle Industrie, 2  
20044 – Arese (MI)  
ITALY

Tel 39 02356961  
P.IVA 01978870366  
info@tekna.it  
www.tekna.it

The right to make technical alterations is reserved.

## FIT T / 手动组装工作台

## 特性

长度 (根据型号) (mm)	1.400 ; 2.000 ; 3.000
宽度 (mm)	1.600
可调节高度的辊筒输送机 (mm)	170 ÷ 460
可调节高度的工作台 (mm)	895 ÷ 965
重量 (kg)	135
辊筒输送机宽度 (mm)	150
最大负载 (kg)	120
空气消耗 (NI/min)	25

包括 ● 可用 ○