







用于窗板和窗框组装的工作台。加工台面可从 0°(水平) 到 85°范围内倾斜。在软质的 PVC 支撑面(用于组装阶段)和抗摩擦的硬质 PVC 支撑面(用于搬运阶段)之间有气动交换装置。辊筒输送机可以独立于加工台,可手动倾斜,高度可调(从 170 到 460毫米)。工作台的高度可在 895 至 965 毫米之间调整,支脚设有地面固定孔。







13/12/2025



可翻转工作台

工作台可以完全通过气动运动进行翻转。通过脚踏板控制,工作台可以从 0°翻转至 85°水平倾斜。



气动台面交换装置

气动缸系统操纵气动交换器,确保硬质 PVC 支撑面上升到软质 PVC 支撑面上方。



软质 PVC 防滑台面

工作台表面覆盖着软质的防滑 PVC,以在框架定位时提供安全支撑。



硬质防刮 PVC 支撑面

硬质防刮 PVC 支撑面确保了框架的平稳移动,易于操作。



门窗滑道辊筒输送机

可翻转的辊筒输送机,可在 2 个预设的位置上进行手动移动,并可自动锁定。 由于辊筒安装在了一个杆上,因此可以确保高度 的移动平稳性和便利性,从而实现框架的水平移 动。







FIT T / 手动组装工作台

特性	
长度(根据型号)(mm)	1.400 ; 2.000 ; 3.000
宽度 (mm)	1.600
可调节高度的辊筒输送机 (mm)	170 ÷ 460
可调节高度的工作台 (mm)	895 ÷ 965
重量 (kg)	135
辊筒输送机宽度 (mm)	150
最大负载 (kg)	120
空气消耗 (NI/min)	25

包括● 可用○