

Fermo VIS

单头切割机



测量反馈和型材支持系统，通过手轮控制挡块止动件的定位并在数字显示屏上显示高度读数。

Emmegi S.p.A.
Via delle Industrie, 2
20044 – Arese (MI)
ITALY

Tel 39 02356961
P.IVA 01978870366
info@tekna.it
www.tekna.it

The right to make technical alterations is reserved.



VIS 数字阅读器

数字显示器可对机床 0
进行重新编程，同时显示与待切割工件的长度相
对应的挡块定位尺寸。



手轮

使用手轮将挡块移动到位。



参考挡块

在球套上运行的滑架由一个机械运动机构驱动。
该机构可以参照刀片的中心，确定待切割工件的
长度。