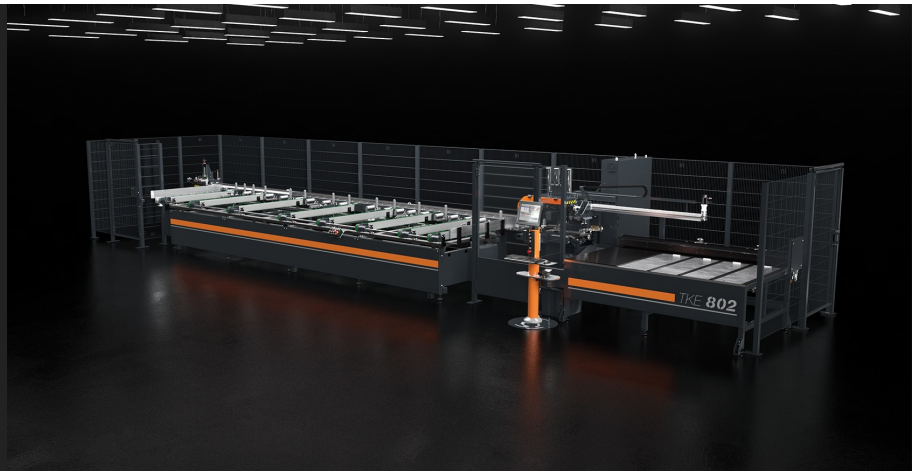




## **TKE 802**

### Centros de corte



Centro de corte automático, com lâmina frontal de CNC, com 3 eixos controlados, dedicado ao corte de perfis de alumínio, PVC e ligas leves em geral. Executa, em automático, listas de corte previamente definidas e otimizadas. Pode executar o corte com refile das pontas em ambos os lados do perfil. Esta máquina foi concebida para executar cortes com ângulos de 45° a 135° ou de 22°30' a 157°30'. Carregamento automático de barras e depósito com descarga automática no lado oposto. Pode ser configurada com unidades de furação horizontais ou verticais personalizáveis para usinagens automáticas específicas.



### Alimentador de barras

O sistema de controlo numérico (CNC) de posicionamento das barras, extremamente rápido e preciso, prevê uma pinça para o bloqueio do perfil e a possibilidade de regular manualmente a posição. A transmissão do movimento ocorre em cremalheira, através de um redutor de folga reduzida para manter os altos padrões de precisão garantidos pelo CNC. O deslizamento do alimentador ocorre em barras cimentadas e temperadas, através de mangas de esferas.



### Extrator

O extrator gerido por CNC bloqueia a peça durante a fase de usinagem e, uma vez acabada, a transporta da área de corte ao armazém de descarga, mantendo-a em ajuste em fase para facilitar as subsequentes fases de usinagem. A transmissão do movimento ocorre através de uma correia dentada, e a fixação segura da peça é garantida por cilindros pneumáticos.



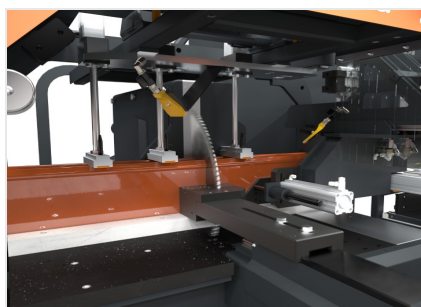
### Controlo

A interface do operador com o ecrã táctil de 15" possui ligação através de rede, portas USB e leitor de floppy para a comunicação fácil com o exterior. Também dispõe de botoneira integrada, rato e teclado, predisposição para a instalação de uma impressora para etiquetas e para a ligação com uma botoneira remota.



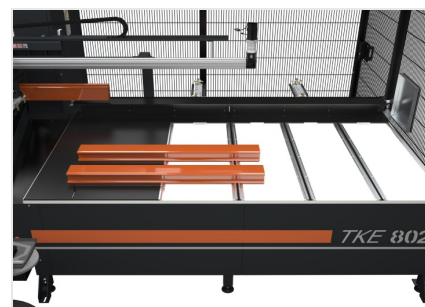
### Armazém de carga

A máquina pode ser equipada com um armazém de carga e posicionamento automático de barras, do tipo com passo de pelegirino ou de correias, capaz de alojar perfis com comprimento máximo de 7,5 metros. O armazém com passo de pelegirino é particularmente adequado para a carga de perfis cuja secção dificulta o transporte mantendo uma posição estável. Com a presença de perfis estáveis, o armazém de carga de correias permite a máxima flexibilidade e capacidade.



### Módulo de corte

O módulo de corte é constituído por uma máquina de corte monocabeça frontal com atuação óleo-pneumática, dotada de lâmina de 550 mm com amplo sector de corte: de 45° a 135° (de 22°30' a 157°30' opcional). O ajuste dos ângulos de corte é totalmente automático e gerido por CNC.



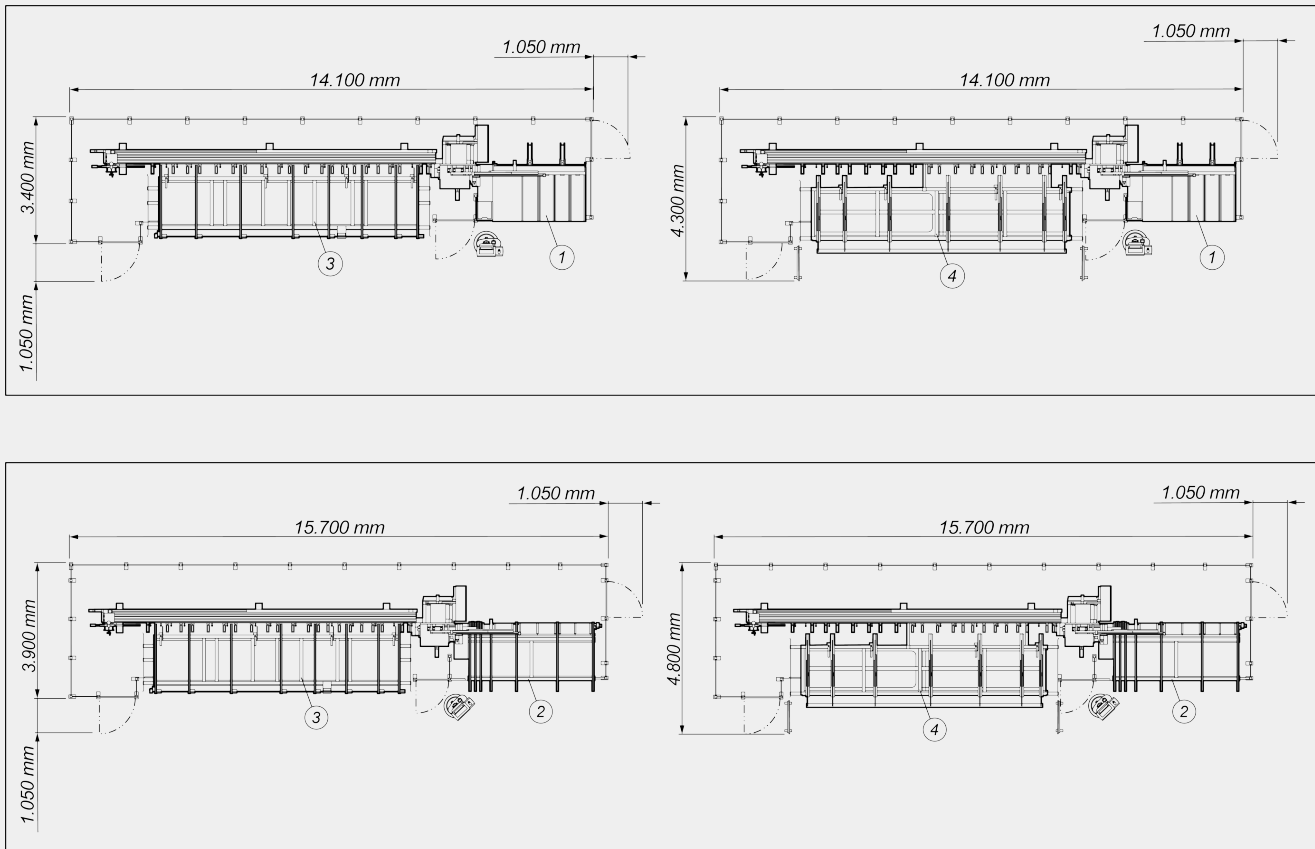
### Armazém de descarga

O armazém de descarga das peças possui um sistema automático de basculamento e translação que permite usar em modo contínuo, reduzindo o tempo do ciclo. Além disso, o armazém permite a acumulação das peças acabadas ao passo e um sensor, que sinaliza o armazém cheio, controla o funcionamento do sistema.



### **Impressora de etiquetas (Opcional)**

A impressora industrial de etiquetas permite identificar cada perfil cortado com características de identificação provenientes da lista de corte. Além disso, a impressão do código de barras permite a identificação fácil do perfil, particularmente útil para as próximas fases de usinagem em Centros de Usinagem ou em linhas de montagem assistida.

**TKE 802 / CENTROS DE CORTE****LAYOUT**

1. Armazém de descarga com extrator automático (padrão)
2. Armazém de descarga de correias com extrator automático (opcional)
3. Armazém de carga de correias (padrão)
4. Armazém de carga de passo peregrino (padrão)

As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

**CURSOS DOS EIXOS**

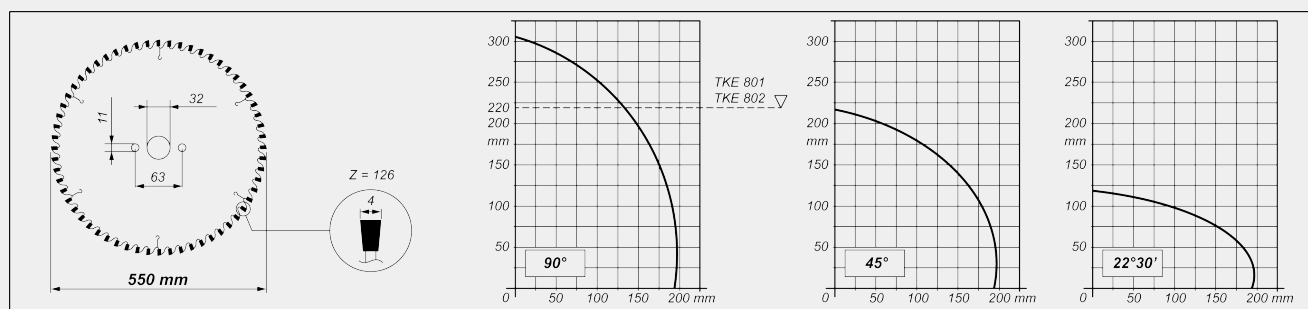
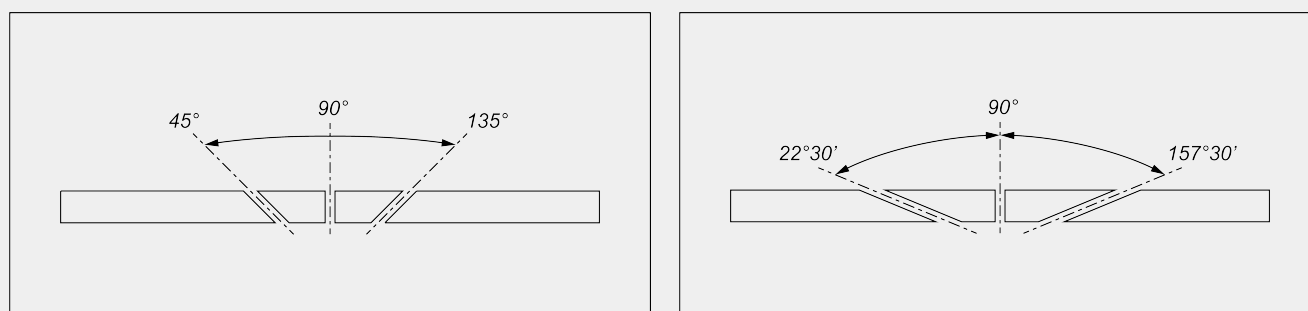
|   |                              |
|---|------------------------------|
| EIXO U (alimentador) (mm)                     | 7.500                        |
| EIXO X (extrator) (mm)                        | 1.000                        |
| EIXO B (ângulo da lâmina) (conforme a versão) | 45° ÷ 135°; 22°30' ÷ 157°30' |

**UNIDADE DE CARGA: POSICIONAMENTO DO PERFIL**

|  |         |
|--|---------|
| Alimentador de carga até 7.500 mm com pinça de prensão regulável | ●       |
| Armazém de carga de correias ou de passo pelegrino               | ●       |
| Comprimento mínimo teórico de corte (mm)                         | ○       |
| Secção mínima do perfil usinado (mm)                             | 30 x 30 |
| Dispositivo de viragem da peça a 90° durante a fase de carga     | ○       |

**UNIDADE DE CORTE**

|   |         |
|---|---------|
| Lâmina de Widia (mm)                                | Ø = 550 |
| Predisposição para aspirador                        | ●       |
| Potência do motor da lâmina "trifásico" (kW)        | 3       |
| Sistema de lubrificação por óleo com difusão mínima | ●       |
| Avanço hidropneumático da lâmina de corte           | ●       |

**DIAGRAMA DE CORTE****INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE**

Regulação eletrónica dos ângulos intermediários

**UNIDADE DE DESCARGA**

|  |      |
|--|------|
| Bancada de descarga com extrator automático  | ●    |
| Comprimento máx. descarregado de maneira automática na bancada de descarga padrão (mm) | 2500 |

**DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES**

|  |   |
|--|---|
| Proteção da área de corte integral de comando pneumático | ● |
|--|---|

**BLOQUEIO DA PEÇA**

|   |   |
|---|---|
| Morsas verticais pneumáticas                | 3 |
| Redução da pressão das morsas com manómetro | ● |
| Morsa horizontal pneumática                 | ● |

Incluído ●    Disponível ○