



TKE 743

Centros de usinagem

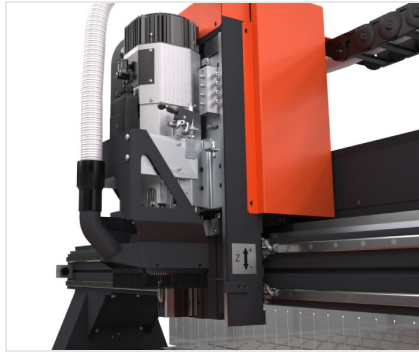


Centro de usinagem CNC de 3 eixos controlados caracterizado por um sistema de travamento composto por planos de respiro que consentem a fixação por depressão de painéis e chapas; solução particularmente eficaz se tiver que realizar usinagens de componentes com espessuras reduzidas que dificilmente seriam bloqueados com um sistema de morsas tradicionais. O centro de trabalho é dotado de uma série de válvulas que permitem ativar ou desativar diversas áreas do plano para poder concentrar a aspiração de uma determinada área e otimizar o bloqueio de elementos de dimensões limitadas. É possível executar usinagens de furação-fresagem interpolada em painéis compósitos, painéis e chapas de alumínio, aço. Para permitir a geração dos programas que controlam as máquinas, a Tekna fornece softwares de uso simples que também podem ser usados tanto por programadores de CNC não experientes, utilizando o máximo da sofisticação, quanto por pessoas que não possuem nenhuma experiência; com poucas horas de ensino, o cliente pode adquirir os conhecimentos necessários que permitem usar o centro de usinagem através de uma programação de tipo gráfico. As soluções de software propostas pela Tekna são o resultado de um projeto atento, bem como da análise das exigências reais do cliente e garantem uma extrema simplicidade de uso com a consequente redução de tempo e custos de gestão.



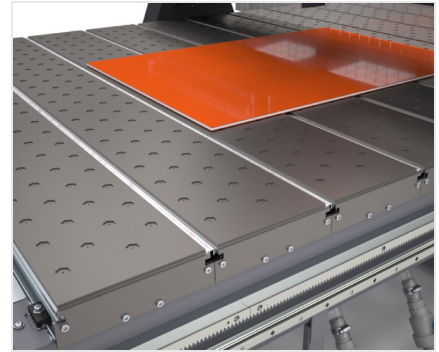
Armazém de ferramentas

Armazém de ferramentas fixo integrado na máquina com 12 posições. Possui uma cobertura móvel de movimento mecânico que permite proteger as ferramentas contra aparas e poeiras produzidas durante a usinagem.



Eletromandril

O eletromandril de 10 kW em S1 de binário elevado permite realizar usinagens pesadas. Pode ser usado tanto em alguns tipos de extrudados e aço quanto em perfis de alumínio, graças à disponibilidade de um sistema de lubrificação por micro-névoa de emulsão de óleo ou, com opção, com óleo de difusão mínima.



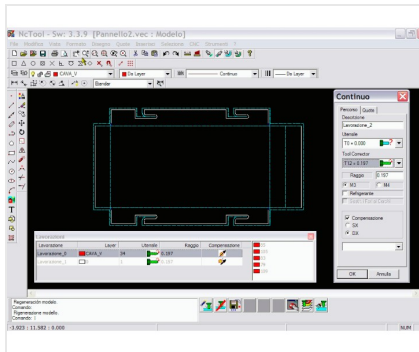
Plano de respiro

O bloqueio dos painéis é feito através do plano de respiro por depressão. O plano em material plástico sobreposto às travessas em alumínio e integrado às mesmas, garante uma aspiração eficaz em toda a superfície e assegura a impermeabilidade contra eventuais resíduos de líquido lubrificante.



Sistema de aspiração de aparas

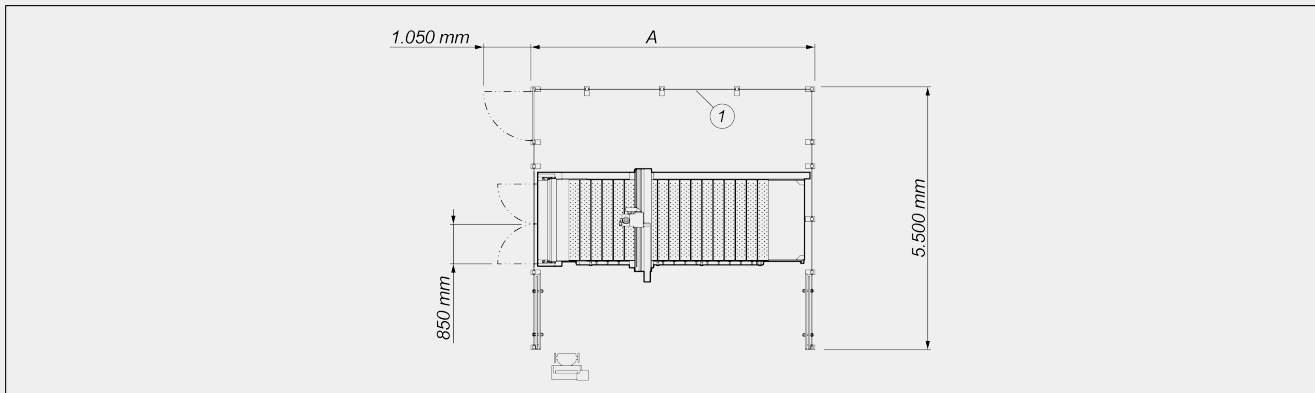
Na unidade de trabalho está integrado um sistema de aspiração ligado a um aspirador industrial. Este sistema remove com eficácia as poeiras de usinagem, permitindo manter os furos de aspiração livres e a capacidade de bloqueio inalterada. Também facilita as operações de limpeza entre uma carga e a outra, eliminando a maior parte das aparas que impediriam o bloqueio correta dos painéis no plano.



Software

O software CN6 de gestão do controlo numérico controla todas as funcionalidades do centro de usinagem através de uma interface gráfica. Inclui um editor de linguagem ISO, permite a visualização em 3D das peças completas das usinagens configuradas.



**TKE 743 / CENTROS DE USINAGEM****LAYOUT****A****TKE 743 - 4016 (mm)**

5.900

TKE 743 - 5016 (mm)

6.700

1. Vedação de proteção do 4º lado (opcional)

As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

CURSOS DOS EIXOS

EIXO X (longitudinal) (mm)	4.000 ; 5.000
EIXO Y (transversal) (mm)	1.600
EIXO Z (vertical) (mm)	100

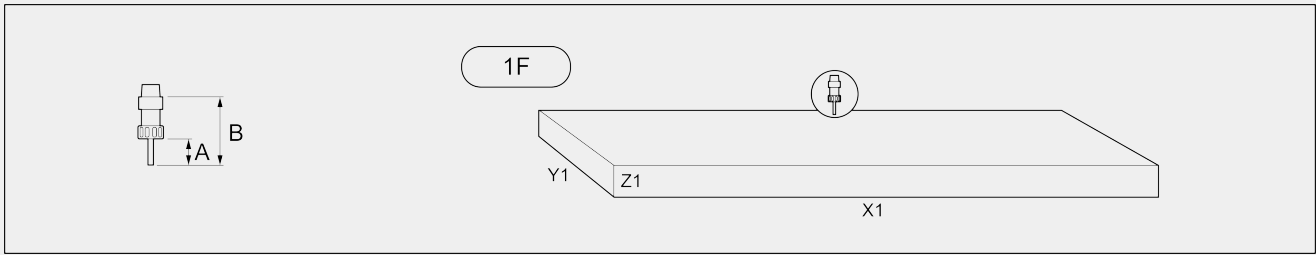
ELETROMANDRIL

Velocidade máxima (giros/min)	24.000
Potência máxima em S1 (kW)	10
Binário máximo (Nm)	10,2
Arrefecimento a ar com ventoinha de arrefecimento	●



CAMPO DE TRABALHO

1F = Usinagem de 1 face



	A	B	X1	Y1	Z1
TKE 743 - 4016	120	165	4.000	1.600	40
TKE 743 - 5016	120	165	5.000	1.600	40

Dimensões em mm

ARMAZÉM DE FERRAMENTAS AUTOMÁTICO

Dimensão máxima das ferramentas carregadas no armazém (mm) Ø = 80 ; L = 165

Armazém de ferramentas integrado na máquina de 12 postos ●

Presetting tool device: medição automático do comprimento de ferramentas na máquina ●

DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES

Vedação metálica de proteção nos dois lados ●

Sistema de barreiras fotoelétricas para a proteção do acesso à zona de trabalho ●

Cobertura móvel do armazém de ferramentas ●

POSICIONAMENTO DO PAINEL

Topes pneumáticos de referência da peça em X (opcionais) 2

Topes pneumáticos de referência da peça retráteis ○

Topes pneumáticos de referência da peça em Y (opcionais) 3



BLOQUEIO DA PEÇA

Gestão automática das válvulas de ativação/desativação para as várias áreas do plano	<input checked="" type="checkbox"/>
Sistema de ancoragem por vão com planos de respiro	<input checked="" type="checkbox"/>
Dimensão da travessa de respiro (mm)	230 x 1.600

UNIDADE DE TRABALHO

Estrutura de pórtico	<input checked="" type="checkbox"/>
Eletromandrill acionado em 3 eixos com possibilidade de interpolação simultânea	<input checked="" type="checkbox"/>
Sistema de aspiração de aparas	<input checked="" type="checkbox"/>
Aspirador de aparas mod. MG2-TP	<input type="checkbox"/>
Sistema de lubrificação da ferramenta com óleo em difusão mínima pressurizada	<input checked="" type="checkbox"/>
Sistema de preenchimento automático suplementar do sistema de lubrificação mínima - capacidade de 15 litros	<input type="checkbox"/>
Lubrificação automática centralizada dos patins de esferas recirculantes	<input type="checkbox"/>

Incluído Disponível