Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

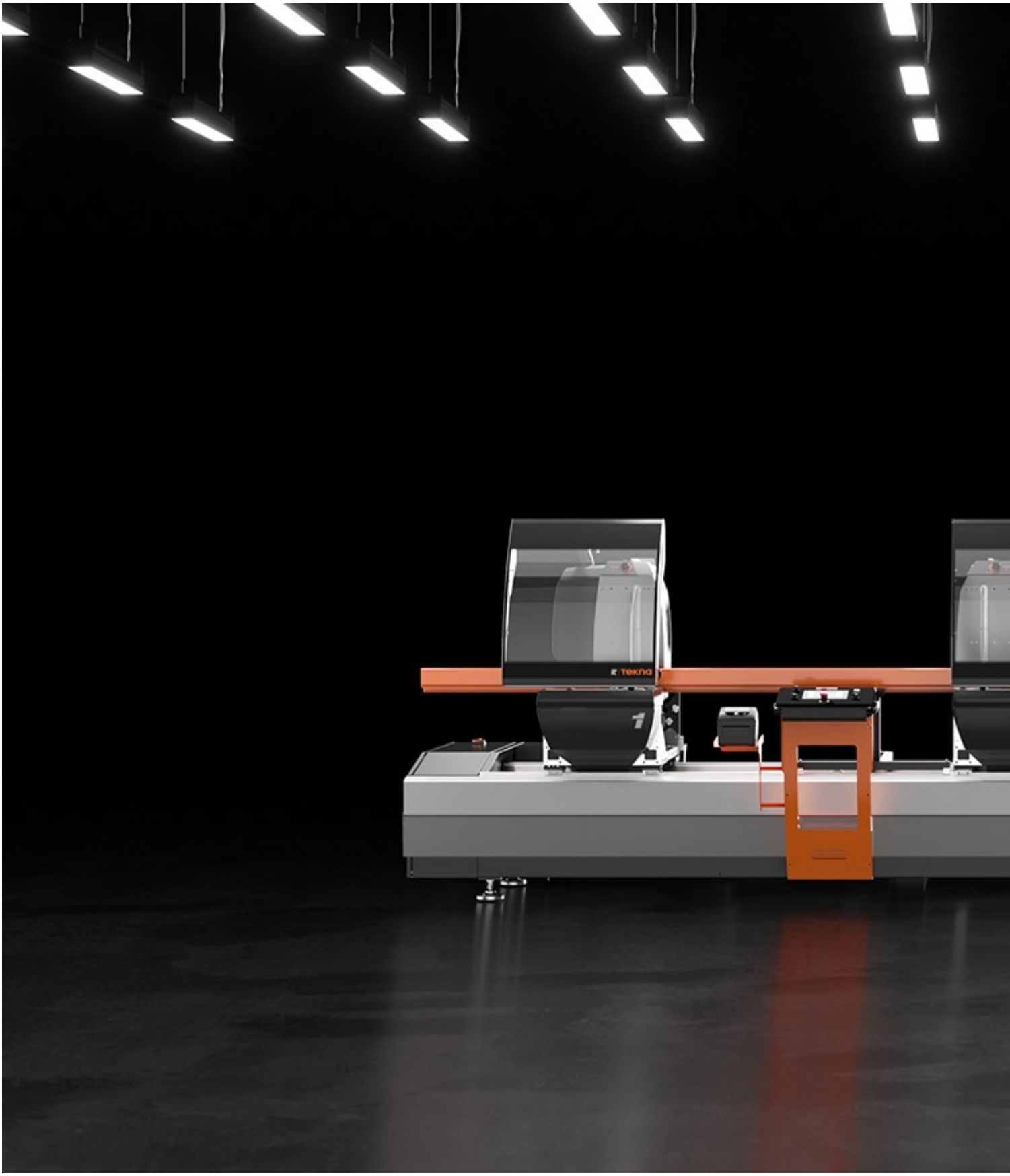
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

TKE 552 Serras de duas cabeças

Máquina de corte com cabeça dupla eletrónica e com movimento automático da cabeça móvel através de motor brushless comandado por controlo numérico. Inclinação pneumática das unidades de corte de 90° até 22°30’ (externa) em duas posições fixas ou com sistema opcional mecânico de regulação dos ângulos intermediários. Avanço óleo-pneumático do disco de corte.

TKE 552 Serras de duas cabeças


tekna

TKE 552 Serras de duas cabeças

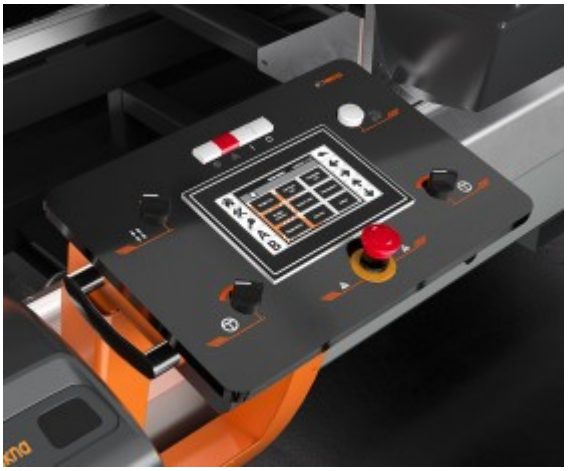
TKE 552 Serras de duas cabeças

TKE 552 Serras de duas cabeças

Tekna

Bloqueio do perfil

O bloqueio do perfil para o corte ocorre de forma extremamente precisa e segura através de duas prensas horizontais. Para as exigências de bloqueio vertical, nomeadamente para cortes especiais, está disponível um sistema de prensas horizontais, patenteado, que permitem o bloqueio vertical do perfil. Um suporte intermediário posicionado manualmente sustenta o perfil quando são cortados comprimentos consideráveis.



Controlo

O painel de controlo, instalado em um suporte deslizante sobre rolamentos ao longo do lado frontal da máquina, permite um posicionamento correto das cabeças móveis conforme as especificações do corte a efetuar. Utiliza um ecrã táctil de 7” e um software completamente personalizado e pleno de funcionalidades especificamente idealizadas para esta máquina. Através da criação das listas de corte o ciclo de usinagem é otimizado, permitindo a redução dos descartes e a diminuição dos tempos para as fases de carga-descarga das peças.

Proteções das cabeças

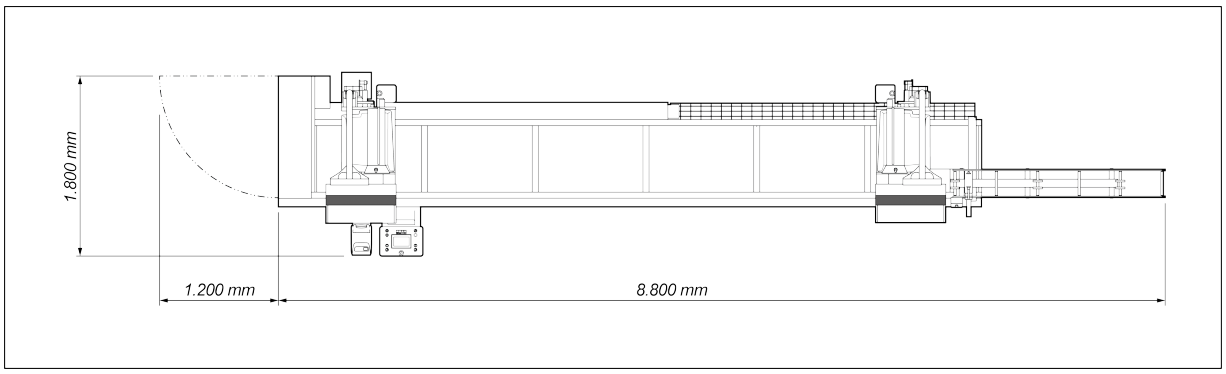
Duas proteções locais de movimento automático instaladas nas unidades de corte, protegem a zona de usinagem. São realizadas em policarbonato antirriscos, os movimentos de abertura e fecho ocorrem automaticamente nas devidas fases do ciclo de corte e são acionados por um cilindro pneumático.

Carga e descarga

A máquina de corte dispõe
transportador de rolos em ca
para carga e descarga padrã
transportador de rolos supor
opcionalmente um torno sup
o bloqueio da barra residual
eletrónico da espessura do p
trabalhado que permite faze
em automático do valor de
função da real dimensão do
respetiva tolerância que der
tratamentos superficiais.

TKE 552 / Serras de duas cabeças

LAYOUT

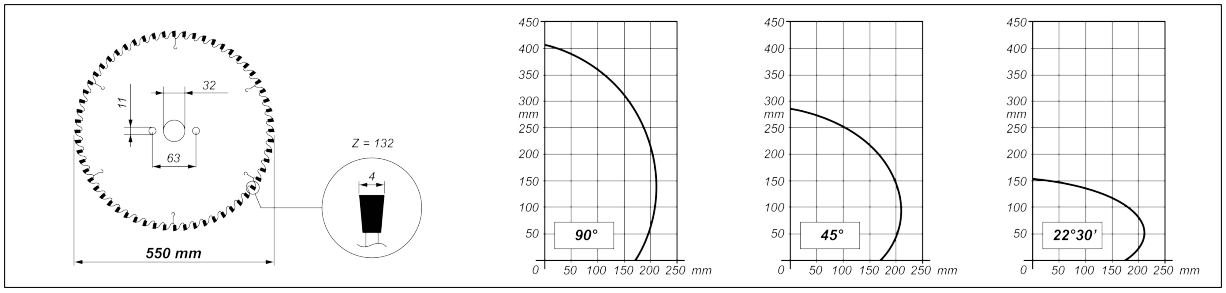


As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA

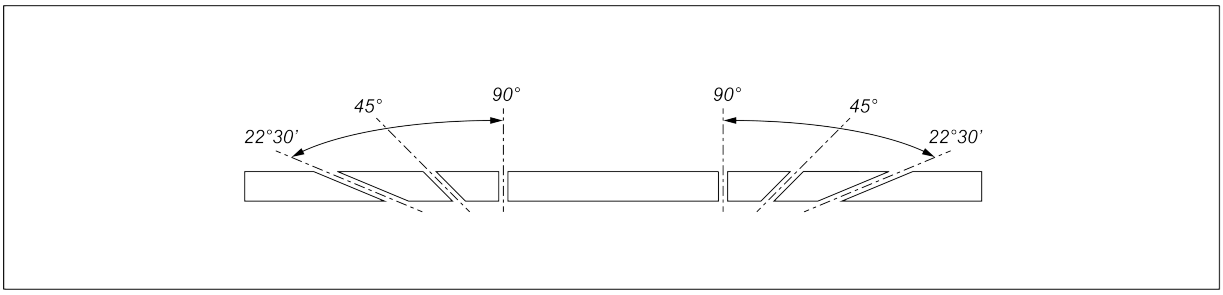
Controlo eletrónico do eixo X	●
Velocidade de posicionamento do eixo X (m/min)	25
Deteção da posição do cabeçote móvel por meio de sistema de medição direta com barra magnética absoluta	●
Inclinação pneumática das cabeças	●
Inclinação externa	45° / 22°30’
Regulação mecânica dos ângulos intermediários com visualização digital da posição	○
Avanço oleopneumático das lâminas	●
Velocidade de avanço da lâmina regulável	●
Corte útil, conforme o modelo (mm)	5000
Lâminas de widia	2
Diâmetro da lâmina (mm)	550
Potência do motor do disco de corte (kW)	2.2
Medidor eletrónico da espessura do perfil	○

DIAGRAMA DE CORTE



INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE

INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE



Regulação mecânica dos ângulos intermediários

DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES

Proteção local frontal de acionamento pneumático	●

POSICIONAMENTO E BLOQUEIO DO PERFIL

Par de morsas pneumáticas horizontais com dispositivo de "baixa pressão"	●
Par de morsas pneumáticas com fecho vertical	○
Par de morsas pneumáticas adicionais	○
Suportes intermediários do perfil de posicionamento manual	1
Transportador de rolos na cabeça móvel (mm)	2000
Morsa adicional de sustentação do perfil no transportador de rolos	○
Suporte opcional de sustentação na cabeça fixa	○

LUBRIFICAÇÃO E ASPIRAÇÃO

Sistema de lubrificação por micro-névoa de água com emulsão de óleo	●
Predisposição para início automático do aspirador externo	●
Bandejas removíveis para a recolha de aparas e pedaços sem sistema de dragagem para a evacuação de aparas	○
Sistema de dragagem para a evacuação de aparas	○
Bandejas removíveis para a recolha de aparas e pedaços com sistema de dragagem para a evacuação de aparas	○

FUNCIONALIDADE

Execução de cortes individuais	●
Execução de cortes fora de esquadria (ângulos intermediários)	○
Execução de cortes cíclicos através de listas de corte	○
Funcionalidade cortes especiais PRO (corte além da medida, abaixo da medida, aparado e tipo cunha)	○
Funcionalidade cortes semiautomáticos SLICE (corte por impulso)	○
Importação das listas de corte	○

Incluído ●
Disponível ○