

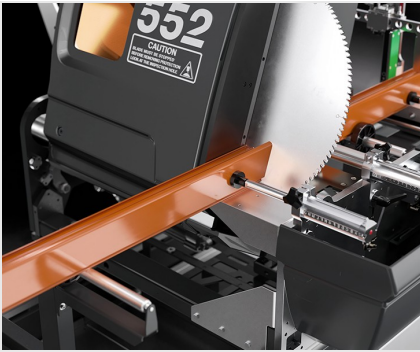


TKE 552

Serras de corte dupla
cabeça



Máquina de corte com cabeça dupla eletrónica e com movimento automático da cabeça móvel através de motor brushless comandado por controlo numérico. Inclinação pneumática das unidades de corte de 90° até 22°30' (externa) em duas posições fixas ou com sistema opcional mecânico de regulação dos ângulos intermediários. Avanço óleo-pneumático do disco de corte.



Bloqueio do perfil

O bloqueio do perfil para o corte ocorre de forma extremamente precisa e segura através de duas prensas horizontais. Para as exigências de bloqueio vertical, nomeadamente para cortes especiais, está disponível um sistema de prensas horizontais, patenteado, que permitem o bloqueio vertical do perfil. Um suporte intermediário posicionado manualmente sustenta o perfil quando são cortados comprimentos consideráveis.



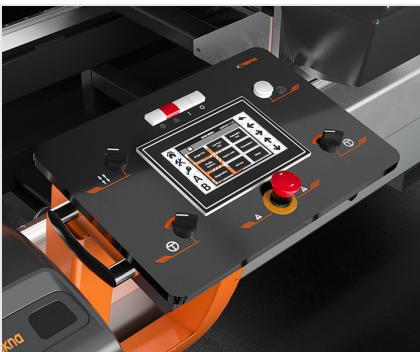
Proteções das cabeças

Duas proteções locais de movimento automático instaladas nas unidades de corte, protegem a zona de usinagem. São realizadas em policarbonato antirrisco, os movimentos de abertura e fecho ocorrem automaticamente nas devidas fases do ciclo de corte e são acionados por um cilindro pneumático.



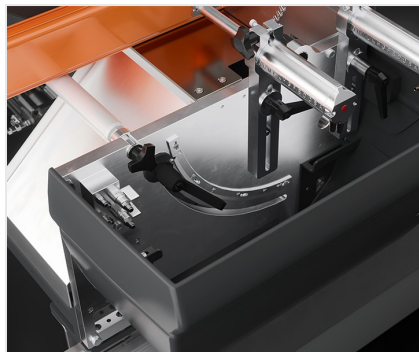
Carga e descarga

A máquina de corte dispõe de transportador de rolos em cabeça móvel, para carga e descarga padrão. O transportador de rolos suporta opcionalmente um torno suplementar para o bloqueio da barra residual e o medidor eletrónico da espessura do perfil trabalhado que permite fazer a correção em automático do valor de corte em função da real dimensão do perfil, com a respetiva tolerância que deriva dos tratamentos superficiais.



Controlo

O painel de controlo, instalado em um suporte deslizante sobre rolamentos ao longo do lado frontal da máquina, permite um posicionamento correto das cabeças móveis conforme as especificações do corte a efetuar. Utiliza um ecrã táctil de 7" e um software completamente personalizado e pleno de funcionalidades especificamente idealizadas para esta máquina. Através da criação das listas de corte o ciclo de usinagem é otimizado, permitindo a redução dos descartes e a diminuição dos tempos para as fases de carga-descarga das peças.



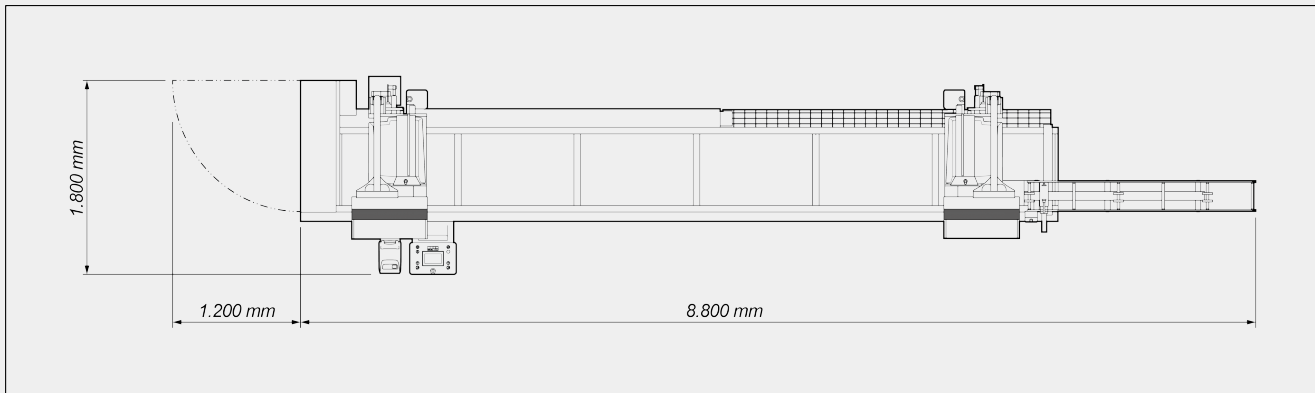
Regulação das inclinações intermediárias (Opcional)

A versão padrão permite realizar cortes a 45° e 22°30' por meio do presetting mecânico de batentes de paragem. Como opção, é previsto um sistema de regulação da inclinação das unidades de corte em todos os ângulos intermediários, o que é particularmente útil na realização de cortes fora de esquadria.



Morsa adicional de sustentação do perfil no transportador de rolos cabeça móvel (Opcional)

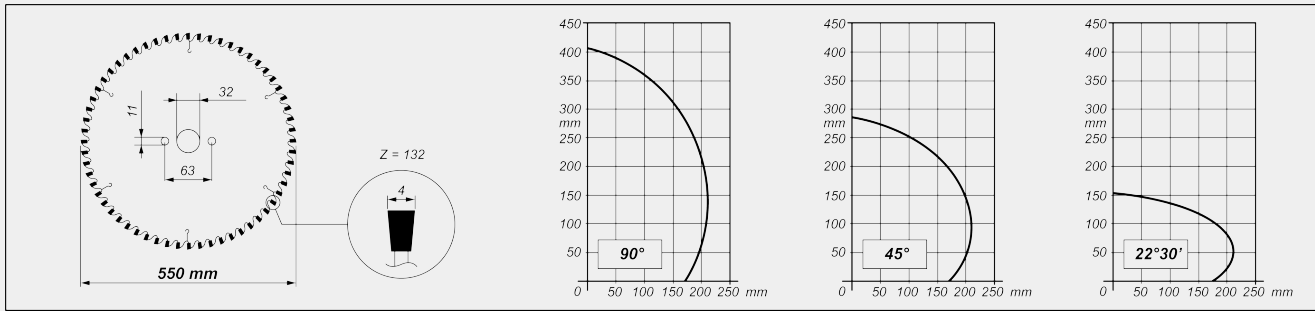
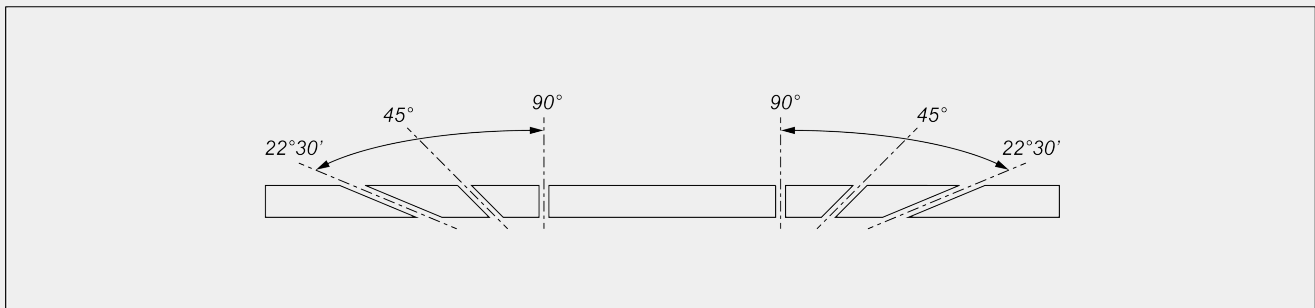
Após cada corte, o pedaço de perfil restante tende a cair no transportador de rolos, correndo o risco de bater contra a lâmina ainda em fase de corte. Este movimento poderia causar a danificação tanto da peça como da peça que acabou de ser cortada. A morsa adicional instalada no transportador de rolos evita este problema mantendo o perfil bloqueado por toda a duração do ciclo de corte.

**TKE 552 / SERRAS DE CORTE DUPLA CABEÇA****LAYOUT**

As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA

| | |
|---|--------------|
| Controlo eletrónico do eixo X | ● |
| Velocidade de posicionamento do eixo X (m/min) | 25 |
| Deteção da posição do cabeçote móvel por meio de sistema de medição direta com barra magnética absoluta | ● |
| Inclinação pneumática das cabeças | ● |
| Inclinação externa | 45° / 22°30' |
| Regulação mecânica dos ângulos intermediários com visualização digital da posição | ○ |
| Avanço oleopneumático das lâminas | ● |
| Velocidade de avanço da lâmina regulável | ● |
| Corte útil, conforme o modelo (mm) | 5000 |
| Lâminas de wídia | 2 |
| Diâmetro da lâmina (mm) | 550 |
| Potência do motor do disco de corte (kW) | 2.2 |
| Medidor eletrónico da espessura do perfil | ○ |

**DIAGRAMA DE CORTE****INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE**

Regulação mecânica dos ângulos intermediários

DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕESProteção local frontal de acionamento pneumático **POSICIONAMENTO E BLOQUEIO DO PERFIL**Par de morsas pneumáticas horizontais com dispositivo de "baixa pressão" Par de morsas pneumáticas com fecho vertical Par de morsas pneumáticas adicionais

Suportes intermediários do perfil de posicionamento manual 1

Transportador de rolos na cabeça móvel (mm) 2000

Morsa adicional de sustentação do perfil no transportador de rolos Suporte opcional de sustentação na cabeça fixa

**LUBRIFICAÇÃO E ASPIRAÇÃO**

| | |
|---|----------------------------------|
| Sistema de lubrificação por micro-névoa de água com emulsão de óleo | <input checked="" type="radio"/> |
| Predisposição para início automático do aspirador externo | <input checked="" type="radio"/> |
| Bandejas removíveis para a recolha de aparas e pedaços sem sistema de dragagem para a evacuação de aparas | <input type="radio"/> |
| Sistema de dragagem para a evacuação de aparas | <input type="radio"/> |
| Bandejas removíveis para a recolha de aparas e pedaços com sistema de dragagem para a evacuação de aparas | <input type="radio"/> |

FUNCIONALIDADE

| | |
|--|----------------------------------|
| Execução de cortes individuais | <input checked="" type="radio"/> |
| Execução de cortes fora de esquadria (ângulos intermediários) | <input type="radio"/> |
| Execução de cortes cíclicos através de listas de corte | <input type="radio"/> |
| Funcionalidade cortes especiais PRO (corte além da medida, abaixo da medida, aparado e tipo cunha) | <input type="radio"/> |
| Funcionalidade cortes semiautomáticos SLICE (corte por impulso) | <input type="radio"/> |
| Importação das listas de corte | <input type="radio"/> |

Incluído ● Disponível ○