



TKE 552

Serras de corte dupla
cabeça



Máquina de corte com cabeça dupla eletrónica e com movimento automático da cabeça móvel através de motor brushless comandado por controlo numérico. Inclinação pneumática das unidades de corte de 90° até 22°30' (externa) em duas posições fixas ou com sistema opcional mecânico de regulação dos ângulos intermediários. Avanço óleo-pneumático do disco de corte.



Bloqueio do perfil

O bloqueio do perfil para o corte ocorre de forma extremamente precisa e segura através de duas prensas horizontais. Para as exigências de bloqueio vertical, nomeadamente para cortes especiais, está disponível um sistema de prensas horizontais, patenteado, que permitem o bloqueio vertical do perfil. Um suporte intermediário posicionado manualmente sustenta o perfil quando são cortados comprimentos consideráveis.



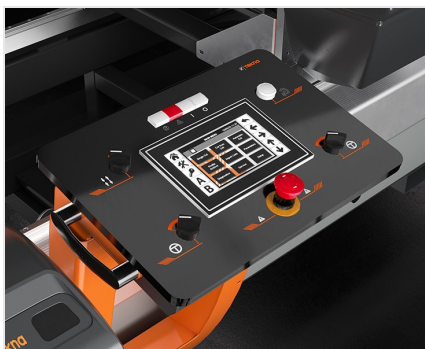
Proteções das cabeças

Duas proteções locais de movimento automático instaladas nas unidades de corte, protegem a zona de usinagem. São realizadas em policarbonato antirriscos, os movimentos de abertura e fecho ocorrem automaticamente nas devidas fases do ciclo de corte e são acionados por um cilindro pneumático.



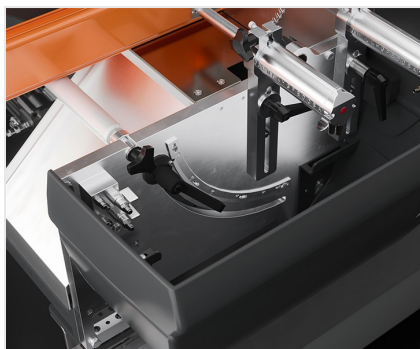
Carga e descarga

A máquina de corte dispõe de transportador de rolos em cabeça móvel, para carga e descarga padrão. O transportador de rolos suporta opcionalmente um torno suplementar para o bloqueio da barra residual e o medidor eletrónico da espessura do perfil trabalhado que permite fazer a correção em automático do valor de corte em função da real dimensão do perfil, com a respetiva tolerância que deriva dos tratamentos superficiais.



Controlo

O painel de controlo, instalado em um suporte deslizante sobre rolamentos ao longo do lado frontal da máquina, permite um posicionamento correto das cabeças móveis conforme as especificações do corte a efetuar. Utiliza um ecrã táctil de 7" e um software completamente personalizado e pleno de funcionalidades especificamente idealizadas para esta máquina. Através da criação das listas de corte o ciclo de usinagem é otimizado, permitindo a redução dos descartes e a diminuição dos tempos para as fases de carga-descarga das peças.



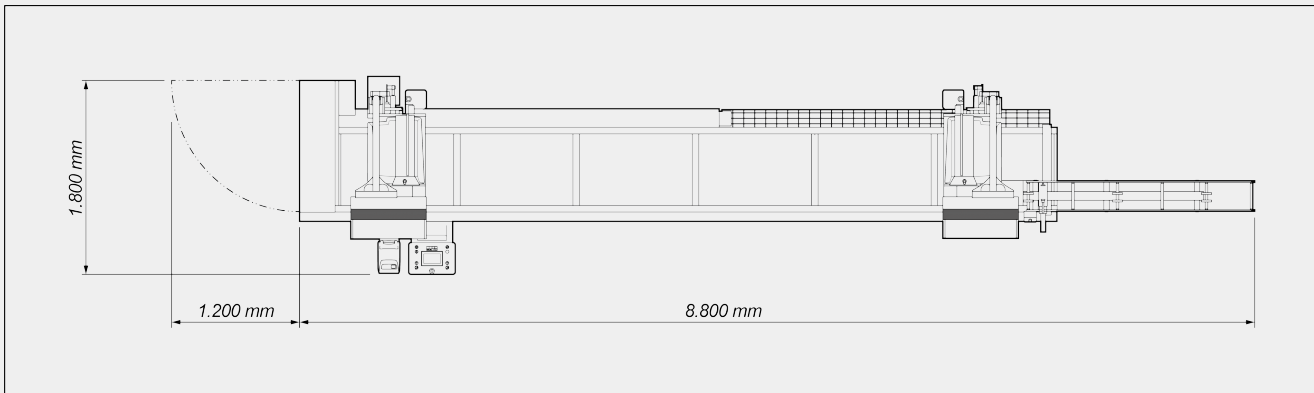
Regulação das inclinações intermediárias (Opcional)

A versão padrão permite realizar cortes a 45° e 22°30' por meio do presetting mecânico de batentes de paragem. Como opção, é previsto um sistema de regulação da inclinação das unidades de corte em todos os ângulos intermediários, o que é particularmente útil na realização de cortes fora de esquadria.



Morsa adicional de sustentação do perfil no transportador de rolos cabeça móvel (Opcional)

Após cada corte, o pedaço de perfil restante tende a cair no transportador de rolos, correndo o risco de bater contra a lâmina ainda em fase de corte. Este movimento poderia causar a danificação tanto da peça como da peça que acabou de ser cortada. A morsa adicional instalada no transportador de rolos evita este problema mantendo o perfil bloqueado por toda a duração do ciclo de corte.

TKE 552 / SERRAS DE CORTE DUPLA CABEÇA**LAYOUT**

As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA

Controlo eletrónico do eixo X	●
Velocidade de posicionamento do eixo X (m/min)	25
Deteção da posição do cabeçote móvel por meio de sistema de medição direta com barra magnética absoluta	●
Inclinação pneumática das cabeças	●
Inclinação externa	45° / 22°30'
Regulação mecânica dos ângulos intermediários com visualização digital da posição	○
Avanço oleopneumático das lâminas	●
Velocidade de avanço da lâmina regulável	●
Corte útil, conforme o modelo (mm)	5000
Lâminas de wídia	2
Diâmetro da lâmina (mm)	550
Potência do motor do disco de corte (kW)	2.2
Medidor eletrónico da espessura do perfil	○



DIAGRAMA DE CORTE



INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE



Regulação mecânica dos ângulos intermediários

DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES

Proteção local frontal de acionamento pneumático

POSICIONAMENTO E BLOQUEIO DO PERFIL

- Par de morsas pneumáticas horizontais com dispositivo de "baixa pressão"
- Par de morsas pneumáticas com fecho vertical
- Par de morsas pneumáticas adicionais
- Suportes intermediários do perfil de posicionamento manual **1**
- Transportador de rolos na cabeça móvel (mm) **2000**
- Morsa adicional de sustentação do perfil no transportador de rolos
- Suporte opcional de sustentação na cabeça fixa

**LUBRIFICAÇÃO E ASPIRAÇÃO**

- | | |
|---|----------------------------------|
| Sistema de lubrificação por micro-névoa de água com emulsão de óleo | <input checked="" type="radio"/> |
| Predisposição para início automático do aspirador externo | <input checked="" type="radio"/> |
| Bandejas removíveis para a recolha de aparas e pedaços sem sistema de dragagem para a evacuação de aparas | <input type="radio"/> |
| Sistema de dragagem para a evacuação de aparas | <input type="radio"/> |
| Bandejas removíveis para a recolha de aparas e pedaços com sistema de dragagem para a evacuação de aparas | <input type="radio"/> |

FUNCIONALIDADE

- | | |
|--|----------------------------------|
| Execução de cortes individuais | <input checked="" type="radio"/> |
| Execução de cortes fora de esquadria (ângulos intermediários) | <input type="radio"/> |
| Execução de cortes cíclicos através de listas de corte | <input type="radio"/> |
| Funcionalidade cortes especiais PRO (corte além da medida, abaixo da medida, aparado e tipo cunha) | <input type="radio"/> |
| Funcionalidade cortes semiautomáticos SLICE (corte por impulso) | <input type="radio"/> |
| Importação das listas de corte | <input type="radio"/> |

Incluído ● Disponível ○