

TKE 552

Serras de corte dupla
cabeça



Máquina de corte com cabeça dupla eletrónica e com movimento automático da cabeça móvel através de motor brushless comandado por controlo numérico. Inclinação pneumática das unidades de corte de 90° até 22°30' (externa) em duas posições fixas ou com sistema opcional mecânico de regulação dos ângulos intermediários. Avanço óleo-pneumático do disco de corte.



Bloqueio do perfil

O bloqueio do perfil para o corte ocorre de forma extremamente precisa e segura através de duas prensas horizontais. Para as exigências de bloqueio vertical, nomeadamente para cortes especiais, está disponível um sistema de prensas horizontais, patenteado, que permitem o bloqueio vertical do perfil. Um suporte intermediário posicionado manualmente sustenta o perfil quando são cortados comprimentos consideráveis.



Proteções das cabeças

Duas proteções locais de movimento automático instaladas nas unidades de corte, protegem a zona de usinagem. São realizadas em policarbonato antirriscos, os movimentos de abertura e fecho ocorrem automaticamente nas devidas fases do ciclo de corte e são acionados por um cilindro pneumático.



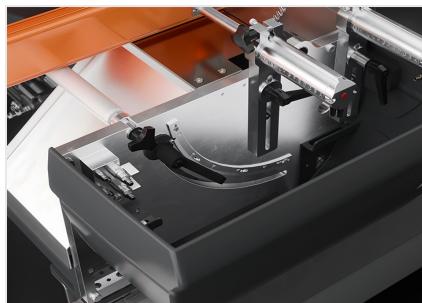
Carga e descarga

A máquina de corte dispõe de transportador de rolos em cabeça móvel, para carga e descarga padrão. O transportador de rolos suporta opcionalmente um torno suplementar para o bloqueio da barra residual e o medidor eletrónico da espessura do perfil trabalhado que permite fazer a correção em automático do valor de corte em função da real dimensão do perfil, com a respetiva tolerância que deriva dos tratamentos superficiais.



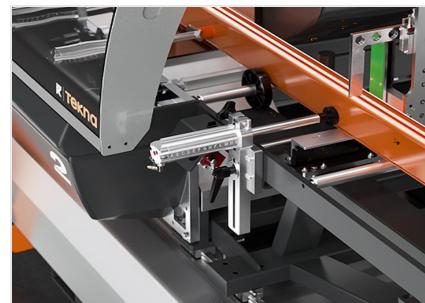
Controlo

O painel de controlo, instalado em um suporte deslizante sobre rolamentos ao longo do lado frontal da máquina, permite um posicionamento correto das cabeças móveis conforme as especificações do corte a efetuar. Utiliza um ecrã táctil de 7" e um software completamente personalizado e pleno de funcionalidades especificamente idealizadas para esta máquina. Através da criação das listas de corte o ciclo de usinagem é otimizado, permitindo a redução dos descartes e a diminuição dos tempos para as fases de carga-descarga das peças.



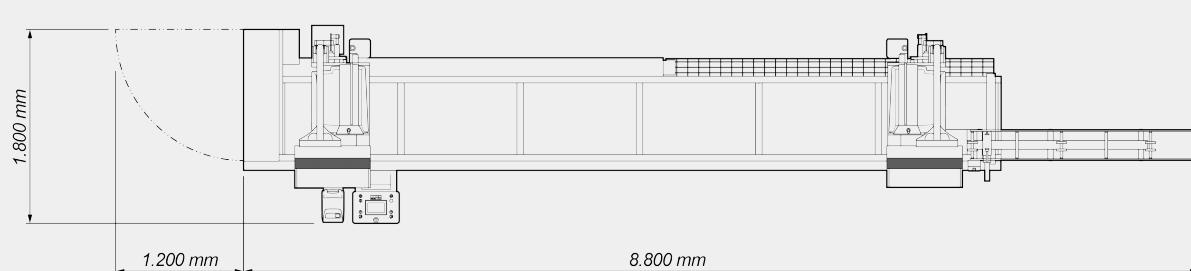
Regulação das inclinações intermediárias (Opcional)

A versão padrão permite realizar cortes a 45° e 22°30' por meio do presetting mecânico de batentes de paragem. Como opção, é previsto um sistema de regulação da inclinação das unidades de corte em todos os ângulos intermediários, o que é particularmente útil na realização de cortes fora de esquadria.



Morsa adicional de sustentação do perfil no transportador de rolos cabeça móvel (Opcional)

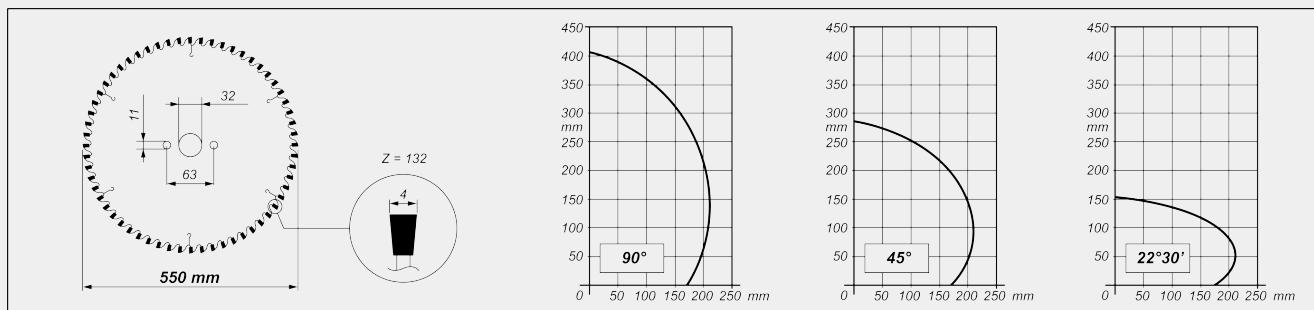
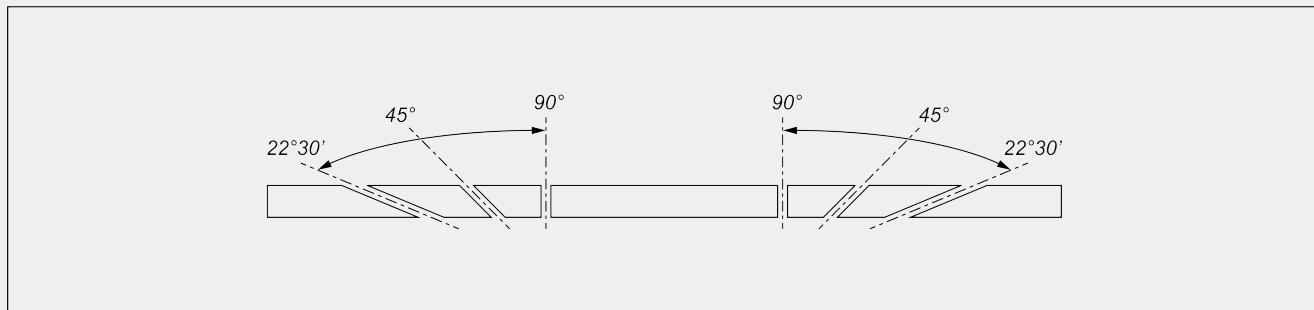
Após cada corte, o pedaço de perfil restante tende a cair no transportador de rolos, correndo o risco de bater contra a lâmina ainda em fase de corte. Este movimento poderia causar a danificação tanto da peça como da peça que acabou de ser cortada. A morsa adicional instalada no transportador de rolos evita este problema mantendo o perfil bloqueado por toda a duração do ciclo de corte.

TKE 552 / SERRAS DE CORTE DUPLA CABEÇA
LAYOUT


As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA

Controlo eletrónico do eixo X	●
Velocidade de posicionamento do eixo X (m/min)	25
Deteção da posição do cabeçote móvel por meio de sistema de medição direta com barra magnética absoluta	●
Inclinação pneumática das cabeças	●
Inclinação externa	45° / 22°30'
Regulação mecânica dos ângulos intermediários com visualização digital da posição	○
Avanço oleopneumático das lâminas	●
Velocidade de avanço da lâmina regulável	●
Corte útil, conforme o modelo (mm)	5000
Lâminas de widia	2
Diâmetro da lâmina (mm)	550
Potência do motor do disco de corte (kW)	2.2
Medidor eletrónico da espessura do perfil	○

DIAGRAMA DE CORTE

INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE


Regulação mecânica dos ângulos intermediários

DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES

Proteção local frontal de acionamento pneumático

POSICIONAMENTO E BLOQUEIO DO PERFIL

Par de morsas pneumáticas horizontais com dispositivo de "baixa pressão"

Par de morsas pneumáticas com fecho vertical

Par de morsas pneumáticas adicionais

Suportes intermediários do perfil de posicionamento manual

1

Transportador de rolos na cabeça móvel (mm)

2000

Morsa adicional de sustentação do perfil no transportador de rolos

0

Suporte opcional de sustentação na cabeça fixa

0

LUBRIFICAÇÃO E ASPIRAÇÃO

- Sistema de lubrificação por micro-névoa de água com emulsão de óleo
- Predisposição para início automático do aspirador externo
- Bandejas removíveis para a recolha de aparas e pedaços sem sistema de dragagem para a evacuação de aparas
- Sistema de dragagem para a evacuação de aparas
- Bandejas removíveis para a recolha de aparas e pedaços com sistema de dragagem para a evacuação de aparas

FUNCIONALIDADE

- Execução de cortes individuais
- Execução de cortes fora de esquadria (ângulos intermediários)
- Execução de cortes cíclicos através de listas de corte
- Funcionalidade cortes especiais PRO (corte além da medida, abaixo da medida, aparado e tipo cunha)
- Funcionalidade cortes semiautomáticos SLICE (corte por impulso)
- Importação das listas de corte

Incluído ● Disponível ○