

TKE 551

Serras de corte dupla
cabeça



Máquina de corte com cabeça dupla eletrónica e com movimento automático da cabeça móvel através de motor brushless comandado por controlo numérico. Inclinação pneumática das unidades de corte de 90° até 22°30' (externa) com sistema mecânico de regulação dos ângulos intermédios. Avanço óleo-pneumático do disco de cort

Emmegi S.p.A.
Via delle Industrie, 2
20044 - Arese (MI)
ITALY

Tel 39 02356961
P.IVA 01978870366
info@tekna.it
www.tekna.it

The right to make technical alterations is reserved.



Carga e descarga

A máquina de corte dispõe de transportador de rolos em cabeça móvel, para carga e descarga padrão. O transportador de rolos suporta opcionalmente um torno suplementar para o bloqueio da barra residual e o medidor eletrónico da espessura do perfil trabalhado que permite fazer a correção em automático do valor de corte em função da real dimensão do perfil, com a respetiva tolerância que deriva dos tratamentos superficiais.



Eixo virtual de inclinação das unidades de corte

A inclinação de cada cabeça, até 22°30' para a parte externa para ambas as versões alumínio e PVC, ocorre por meio de duas guias circulares posicionadas em quatro pares de rodas de aço. Esta solução, objeto de patente, permite eliminar qualquer obstáculo na área de corte com grandes vantagens para o posicionamento e bloqueio do perfil, além de oferecer uma rigidez superior em relação aos sistemas tradicionais.



Bloqueio do perfil

Com a ampla disponibilidade de espaço permitida pelo eixo virtual, o bloqueio do perfil para a corte ocorre de uma forma extremamente precisa e segura através de duas prensas horizontais. Para as exigências de bloqueio vertical, nomeadamente para cortes especiais, está disponível um sistema de prensas horizontais, patenteado, que permitem o bloqueio vertical do perfil.



Proteção das cabeças

As proteções locais automáticas das cabeças, realizadas em policarbonato antirrisco, são acionadas por um cilindro pneumático com dispositivo antiesmagamento que ajusta a zero a carga pneumática durante a fase de fechamento. Estão montadas num sistema deslizante lateralmente para proteger da melhor maneira o operador contra qualquer operação de corte.



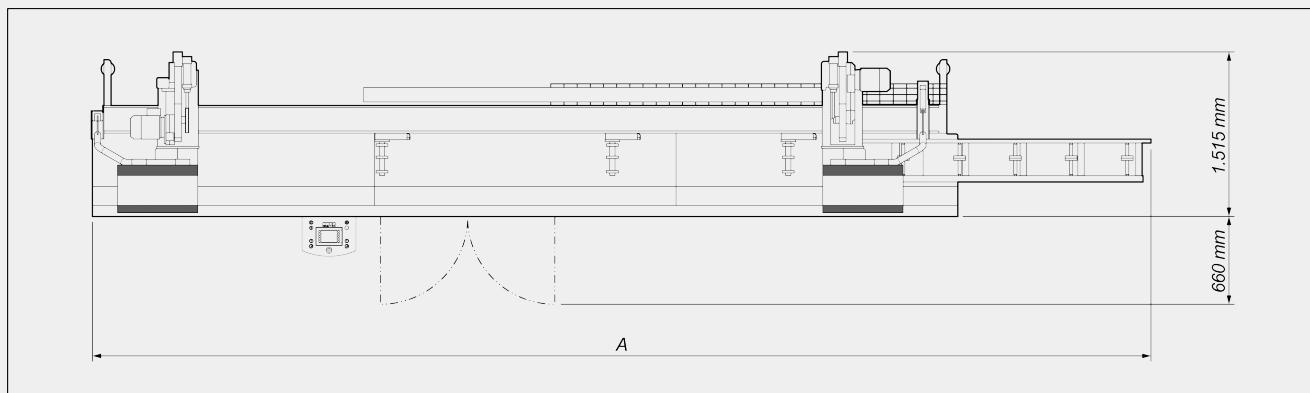
Controlo

O painel de controlo predisposto para uma fácil utilização, permite um posicionamento correto das cabeças móveis conforme as especificações do corte a efetuar. Utiliza um ecrã táctil de 5,7" e um software completamente personalizado e pleno de recursos especificamente idealizados para esta máquina. Como opção, pode ser instalado um suporte deslizante sobre rolamentos ao longo do lado frontal da máquina.



Impressora de etiquetas (Opcional)

A impressora industrial de etiquetas permite identificar cada perfil cortado com características de identificação provenientes da lista de corte. Além disso, a impressão do código de barras permite a identificação fácil do perfil, particularmente útil para as próximas fases de usinagem em Centros de Usinagem ou em linhas de montagem assistida.

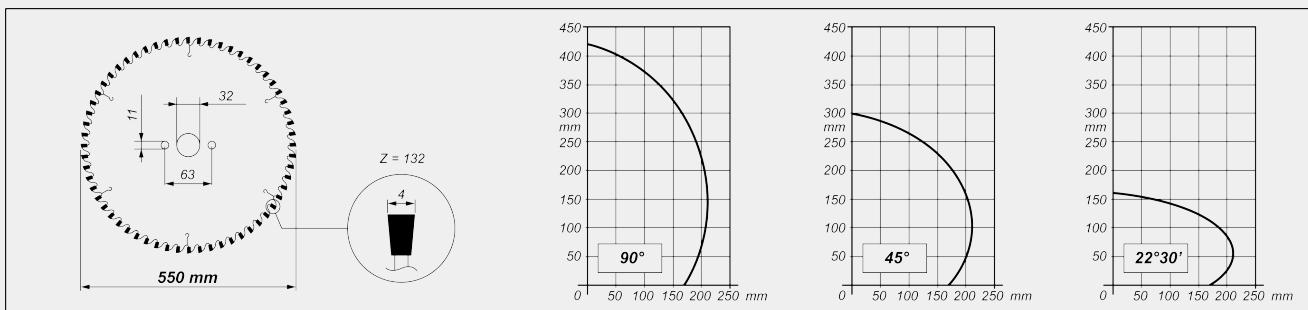
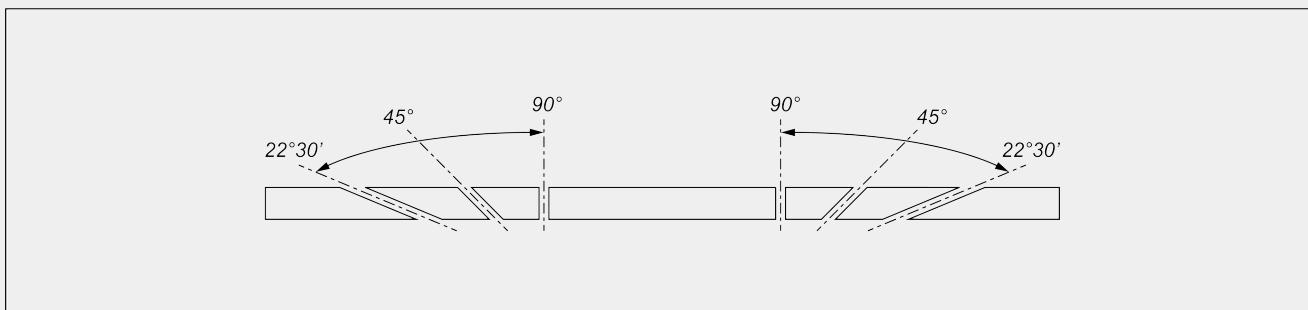
TKE 551 / SERRAS DE CORTE DUPLA CABEÇA
LAYOUT

A

TKE 551 - 4 m (mm)	7.140
TKE 551 - 5 m (mm)	8.140

As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA

Controlo eletrónico do eixo X	●
Velocidade de posicionamento do eixo X (m/min)	25
Deteção da posição do cabeçote móvel por meio de sistema de medição direta com barra magnética absoluta	●
Regulação mecânica dos ângulos intermediários	●
Inclinação externa máx.	22°30'
Avanço oleopneumático das lâminas	●
Corte útil, conforme o modelo (mm)	4000 ; 5000
Lâminas de widia	2
Diâmetro da lâmina (mm)	550
Potência do motor do disco de corte (kW)	2.2
Medidor eletrónico da espessura do perfil	○

DIAGRAMA DE CORTE

INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE


Regulação mecânica dos ângulos intermediários

DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES

Proteção local frontal de acionamento pneumático

POSICIONAMENTO E BLOQUEIO DO PERFIL

Par de morsas pneumáticas horizontais com dispositivo de "baixa pressão"

Par de morsas pneumáticas com fecho vertical

Par de morsas horizontais com transmissão para corte <45°

Suportes intermediários perfil mecânicos

Transportador de rolos na cabeça móvel (mm)

3

1850

LUBRIFICAÇÃO E ASPIRAÇÃO

Sistema de lubrificação por micro-névoa de água com emulsão de óleo

Sistema de lubrificação por óleo com difusão mínima

Predisposição para início automático do aspirador externo

FUNCIONALIDADE

Execução de cortes individuais

Execução de cortes fora de esquadria (ângulos intermediários)

Execução de cortes cílicos através de listas de corte

Funcionalidade cortes especiais PRO (corte além da medida, abaixo da medida, aparado e tipo cunha)

Funcionalidade cortes semiautomáticos SLICE (corte por impulso)

Importação das listas de corte

Incluído ● Disponível ○