



TKE 365 EA

Serras de corte mono
cabeça

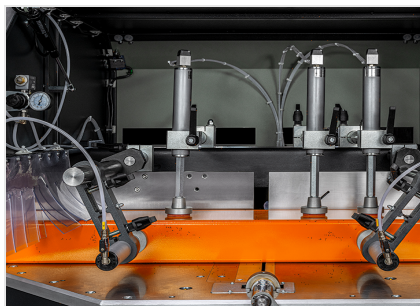


Máquina de corte monocabeça ascendente com rotação automática, por controle numérico, do eixo vertical mediante motor Brushless e simultâneo basculamento, por comando hidráulico, do eixo horizontal. Cortes com ângulos de 90° a 22°30' (à esquerda e à direita) sobre o eixo vertical e de 90° a 35° (somente à direita) sobre o eixo horizontal.



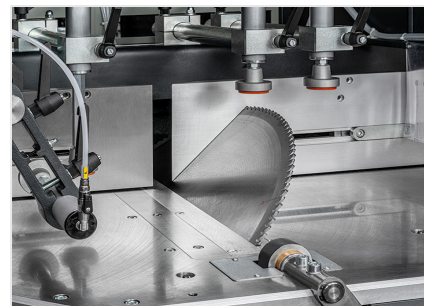
Lâmina

A máquina de corte está equipada com lâmina de width de 650 mm de diâmetro, montada em um sistema de avanço hidráulico, que garante a rigidez do sistema e, ao mesmo tempo, a potência necessária para a usinagem de perfis de secções relevantes.



Morsas

O bloqueio da peça é feito através do uso de grupos morsas horizontais e verticais, caracterizados pela extrema rapidez de posicionamento. A robustez da estrutura mecânica usada assegura a rigidez extrema do bloqueio da peça nos planos de trabalho.



Zona de corte

Para permitir a mais elevada utilização da capacidade de corte, que garante a usinagem de perfis de grandes dimensões, a zona de corte é caracterizada por uma estrutura robusta adequada a garantir a rigidez máxima. Isto quer no que se refere ao plano horizontal quer ao esquadro vertical.



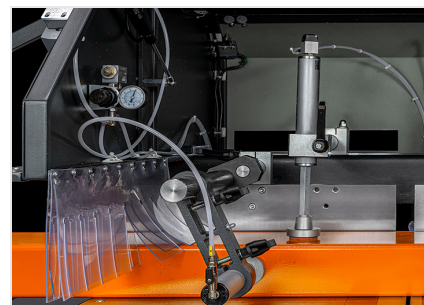
Controlo

A consola de controlo utiliza um ecrã tátil de 7" e um software completamente personalizado para a gestão total das funções operativas da máquina. Permite a leitura da inclinação da unidade de corte no eixo horizontal, a configuração dos ângulos de corte no eixo vertical CN, bem como o bloqueio da peça. Através da consola de controlo também é possível executar a preparação e, como opção, a importação das listas dos ângulos de corte de forma automática.



Morsa horizontal pneumática adicional (Opcional)

É possível instalar morsas adicionais em relação ao equipamento padrão da máquina. Deste modo, é possível garantir o bloqueio perfeito de barras ou pedaços de barra também no caso de perfis particulares.



Redutores de pressão das morsas com manómetro (Opcional)

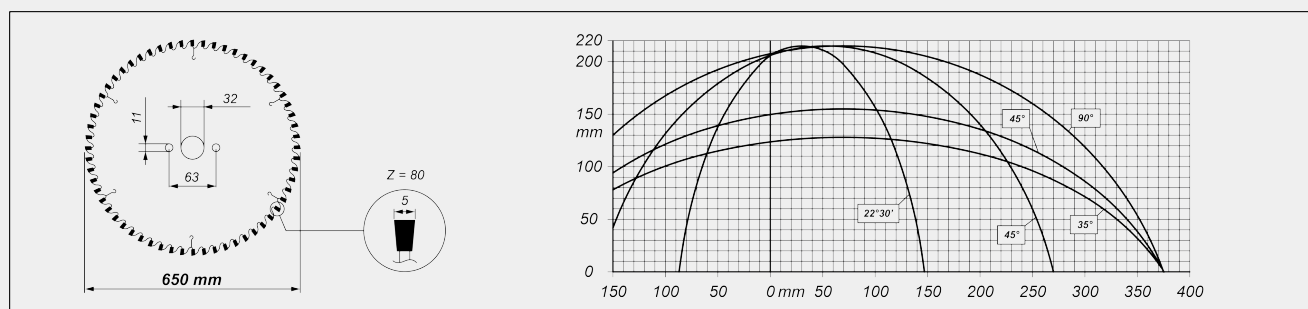
Se estiver previsto o corte de perfis de particular consistência, flexibilidade ou delicadeza, é possível equipar as morsas com reguladores de pressão. Esta solução, aliada ao uso cuidadoso das morsas, permite regular o bloqueio do perfil mesmo em casos particularmente complexos.

**TKE 365 EA / SERRAS DE CORTE MONO CABEÇA****CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA**

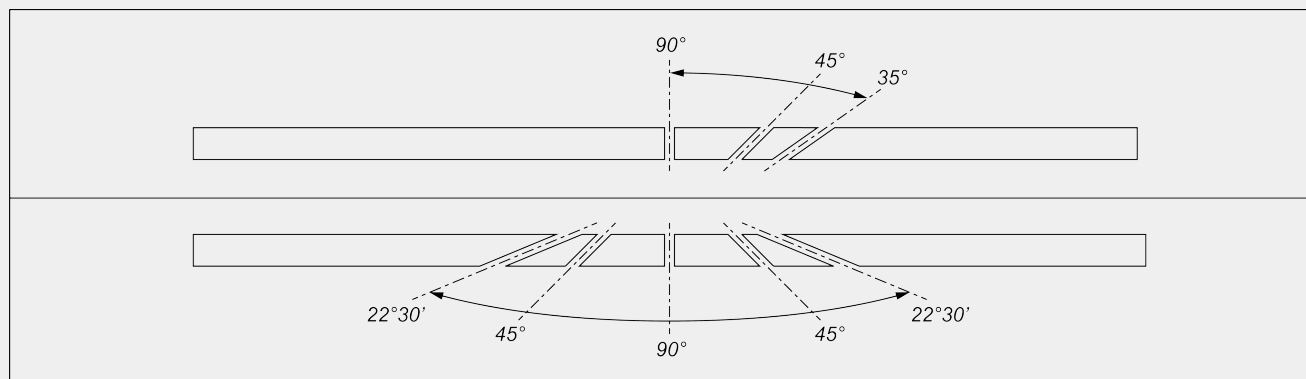
Controlo eletrónico do eixo rotação vertical	●
Posicionamento com encoder absoluto	●
Avanço hidráulico da lâmina	●
Lâmina de widia	●
Visualização digital da viragem do eixo horizontal	●
Diâmetro da lâmina (mm)	○
Velocidade de avanço da lâmina regulável	●
Rotação da lâmina no eixo vertical	○
Regulação eletrónica dos ângulos intermediários no eixo vertical	●
Inclinação da lâmina no eixo horizontal (para a direita)	○
Regulação mecânica dos ângulos intermediários no eixo horizontal	●

MOTOR DA LÂMINA

Motor trifásico autotravante com inversor	●
Potência do motor trifásico (kW)	○
Velocidade de rotação da lâmina (giros/min)	○
Velocidade periférica (m/s)	○
Tempo de intervenção do freio (s)	○

DIAGRAMA DE CORTE

INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE



Regulação eletrónica dos ângulos intermediários no eixo vertical
Regulação mecânica dos ângulos intermediários no eixo horizontal

DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES

- Proteção integral de comando manual ☒
- Túnel nas laterais de proteção ☒

LUBRIFICAÇÃO E ASPIRAÇÃO

- Sistema de lubrificação por óleo com difusão mínima ☒
- Predisposição para início automático do aspirador ☒

POSICIONAMENTO E BLOQUEIO DO PERFIL

- Morsas verticais pneumáticas ☐
- Morsa horizontal pneumática ☐
- Morsa horizontal adicional ☐
- Redutores de pressão das morsas com manómetro ☐
- Esquadria de apoio do perfil retrátil e ajustável para cortes compostos até 35° ☒
- Altura do plano de carga (mm) ☐

Incluído ☒ Disponível ☐