

## TKE 340 SD

Serras de corte mono  
cabeça



Máquina de corte de cabeça única com lâmina descendente com lado de carga à esquerda, rotação da unidade de corte a 45° (direita e esquerda) e basculamento manual a 45° em relação ao eixo horizontal.



### Zona de corte

O plano de apoio horizontal robusto em ferro fundido, com o relativo esquadro vertical acoplado de maneira rígida ao mesmo, é a área de bloqueio da peça; caracterizada por uma superfície de apoio considerável que permite o bloqueio perfeito das peças a usinar.



### Morsas

A máquina possui grupo de morsas horizontais que, na versão S, são atuadas pneumáticamente, e na versão M são de atuação manual.



### Controlo

O atuador manual que caracteriza a descida da lâmina possui uma segurança mecânica para impedir eventuais movimentos acidentais. Ao mesmo tempo, determina a saída gradativa da lâmina. O posicionamento angular da cabeça é feito através da rotação do plano horizontal com bloqueio de pressão mecânica a 45° (direita e esquerda) e bloqueio manual para os ângulos intermediários.



### Sistema de lubrificação Venturi

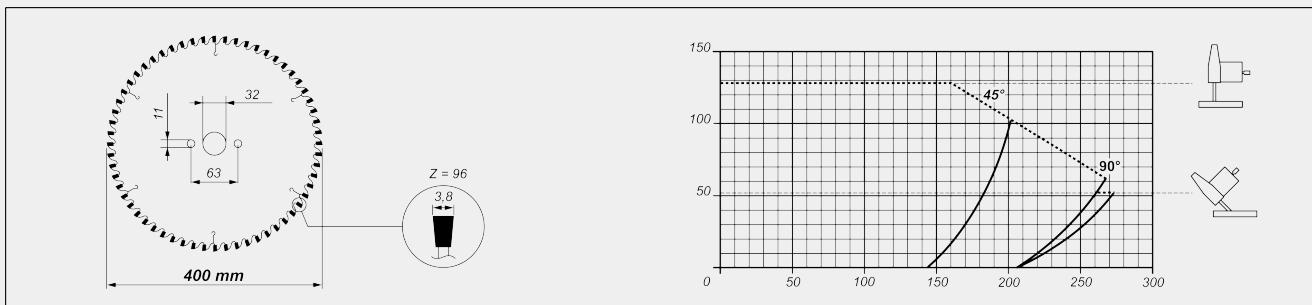
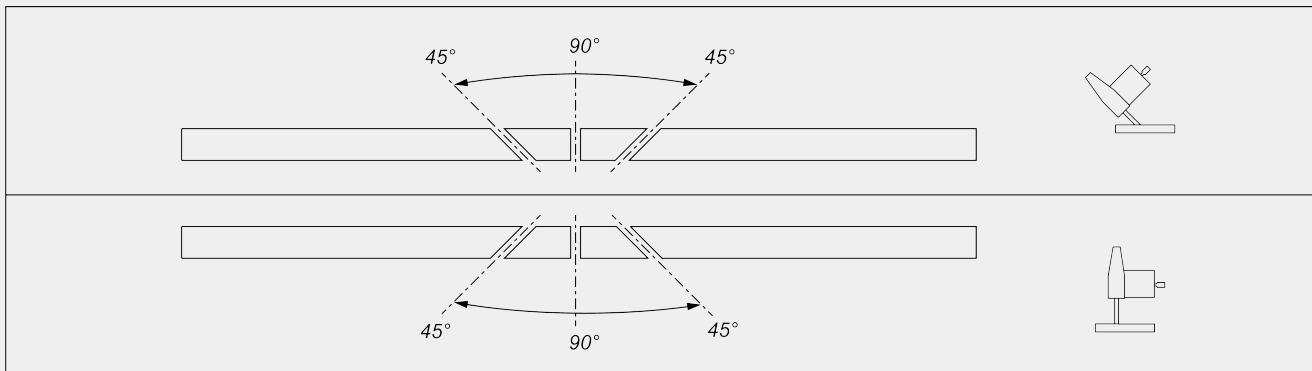
Sistema de lubrificação que gera uma micro-névoa de água com emulsão de óleo que assegura a lubrificação correta da ferramenta em usinagem. A regulação do caudal de lubrificação, ajustável manualmente, utiliza o ar comprimido do sistema pneumático para lançar o lubrificante na zona de usinagem aproveitando o efeito venturi.

**TKE 340 SD / SERRAS DE CORTE MONO CABEÇA**
**LÂMINA**

De Widia (mm)


**AVANÇO DA LÂMINA**

Manual


**DIAGRAMA DE CORTE**

**INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE**


Regulação mecânica dos ângulos intermediários

**PROTEÇÃO DA ZONA DE CORTE**

Local de comando mecânico



**SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO**

Sistema de lubrificação por micro-névoa de água com emulsão de óleo

**BLOQUEIO DA PEÇA**

Par de morsas horizontais pneumáticas

**MOTOR**

Motor trifásico de autotravagem

Tempo de intervenção do freio (s)

10

Potência (kW)

2.2

Incluído ● Disponível ○