





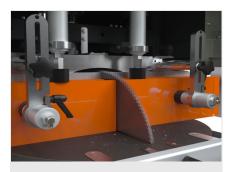


Máquina de corte monocabeça com disco de corte ascendente e lado de carga à esquerda, prevista para ângulos de corte de 15° à esquerda a 15° à direita e ângulos intermediários.

FICHA TÉCNICA

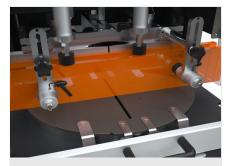
15/12/2025





Zona de corte

O plano horizontal robusto associado ao batente vertical permite o posicionamento perfeito da peça a cortar, garantindo uma precisão considerável da secção cortada.



Morsas

Graças às soluções técnicas utilizadas, os grupos morsa horizontais (opcionais para TKE 340 PA) e verticais garantem ao mesmo tempo uma extrema rigidez no bloqueio da peça e um posicionamento rápido da mesma. Peculiaridades que permitem a utilização desta máquina para a produção de caixilharia.



Controlo

A consola de comando permite a utilização da máquina de modo simples e intuitivo. A alavanca manejável com escala graduada permite o posicionamento angular rápido da lâmina. Um outro sistema de regulação permite intervir na pressão das morsas e na velocidade de saída da lâmina.



Gaveta para a recuperação de aparas

Uma prática gaveta para a recuperação das aparas permite a recolha eficaz dos detritos de usinagem, assegurando a limpeza da máquina e do espaço de trabalho.





TKE 340 PA / SERRAS DE CORTE MONO CABEÇA

LÂMINA

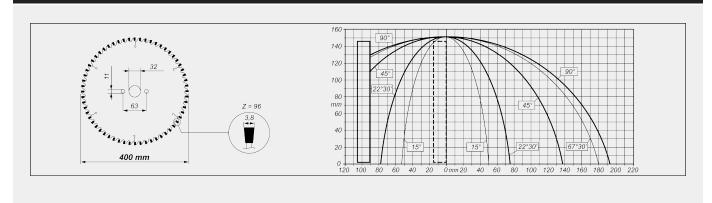
De Widia (mm)

0

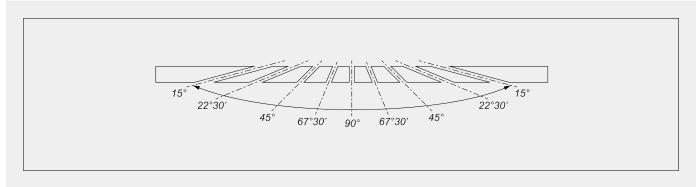
AVANÇO DA LÂMINA

Pneumático

DIAGRAMA DE CORTE



INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE



Regulação mecânica dos ângulos intermediários

PROTEÇÃO DA ZONA DE CORTE

Integral de comando manual

•

Emmegi S.p.A. Via delle Industrie, 2 20044 - Arese (MI) ITALY Tel 39 02356961 P.IVA 01978870366 info@tekna.it www.tekna.it The right to make technical alterations is



FICHA TÉCNICA

15/12/2025

SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO Micro-névoa com emulsão de óleo BLOQUEIO DA PEÇA Par de morsas verticais pneumáticas Morsas horizontais adicionais opcionais 2 MOTOR Trifásico (sem freio) Potência (kW) Giros/min 2800

Incluído Disponível O