







Máquina de corte monocabeça ascendente prevista para cortes a 90°, 45° à direita e à esquerda e ângulos intermediários.



FICHA TÉCNICA

16/12/2025



Zona de corte

O plano de apoio horizontal robusto em ferro fundido, com o relativo esquadro vertical acoplado de maneira rígida ao mesmo, é a área de bloqueio da peça, caracterizada por uma área de apoio considerável que permite o bloqueio perfeito das peças a usinar.



Lâmina

A máquina de corte é equipada com uma lâminas de widia de 300 mm, montada em um sistema de avanço de atuação manual



Morsas

A máquina possui grupo de morsas horizontal e vertical que são atuadas pneumaticamente na versão S, e na versão M são de atuação manual.





TKE 330 SA-MA / SERRAS DE CORTE MONO CABEÇA

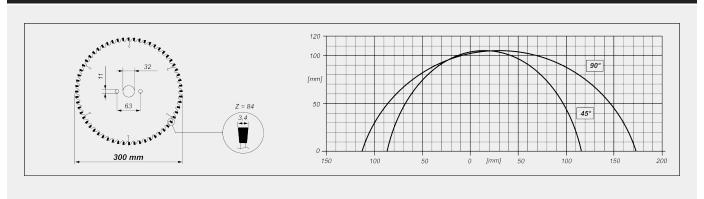
LÂMINA

De Widia (mm) Ø = 300

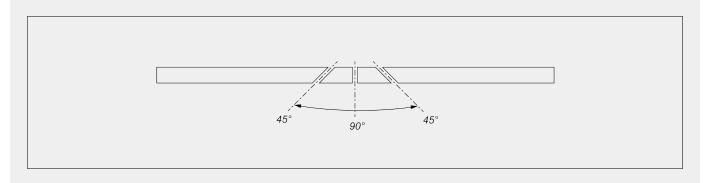
AVANÇO DA LÂMINA

Manual

DIAGRAMA DE CORTE



INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE



Regulação mecânica dos ângulos intermediários

PROTEÇÃO DA ZONA DE CORTE

Local de comando manual





FICHA TÉCNICA

16/12/2025

SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO Manual **POSICIONAMENTO DO PERFIL** Tope de referência da peça manual **BLOQUEIO DA PEÇA** Morsa vertical manual ou pneumática (conforme o modelo) 1 Morsa horizontal manual 1 **MOTOR** Motor trifásico de autotravagem • Tempo de intervenção do freio (s) 10 Potência (kW) 1,5

Incluído Disponível O