

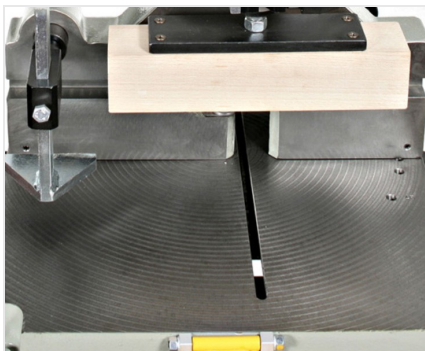


TKE 330 SA- MA

Serras de corte mono
cabeça

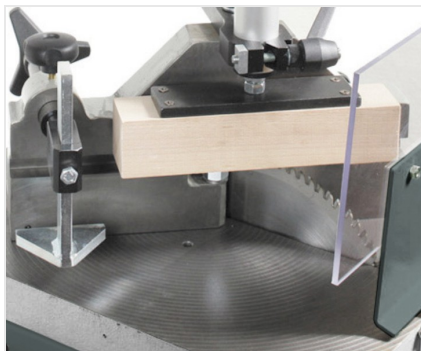


Máquina de corte monocabeça ascendente prevista para cortes a 90°, 45° à direita e à esquerda e ângulos intermediários.



Zona de corte

O plano de apoio horizontal robusto em ferro fundido, com o relativo esquadro vertical acoplado de maneira rígida ao mesmo, é a área de bloqueio da peça, caracterizada por uma área de apoio considerável que permite o bloqueio perfeito das peças a usinar.



Lâmina

A máquina de corte é equipada com uma lâminas de widia de 300 mm, montada em um sistema de avanço de atuação manual.



Morsas

A máquina possui grupo de morsas horizontal e vertical que são atuadas pneumaticamente na versão S, e na versão M são de atuação manual.





TKE 330 SA-MA / SERRAS DE CORTE MONO CABEÇA

LÂMINA

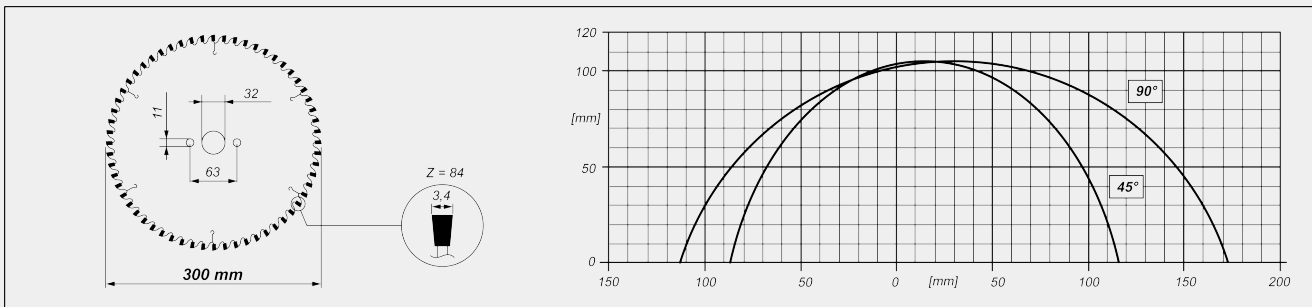
De Widia (mm)

Ø = 300

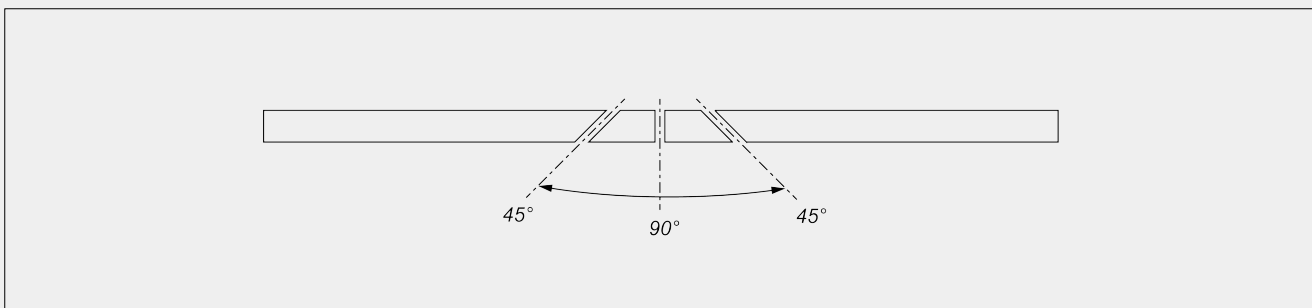
AVANÇO DA LÂMINA

Manual

DIAGRAMA DE CORTE



INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE



Regulação mecânica dos ângulos intermediários

PROTEÇÃO DA ZONA DE CORTE

Local de comando manual



SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

Manual

POSICIONAMENTO DO PERFIL

Tope de referência da peça manual

BLOQUEIO DA PEÇA

Morsa vertical manual ou pneumática (conforme o modelo) 1

Morsa horizontal manual 1

MOTOR

Motor trifásico de autotravagem

Tempo de intervenção do freio (s) 10

Potência (kW) 1,5

Incluído Disponível