# TKE 162 M

ENTESTADEIRAS PROFISSIONAIS




Máquina de facear horizontal de avanço manual. Fresagem fora de esquadro +45° / 90° / -45°. Alta velocidade de rotação da ferramenta para melhorar a qualidade da usinagem no perfil pintado e fora de esquadro. Troca rápida do grupo de fresas com comando pneumático. Plano de trabalho antirriscos. Zona de trabalho integralmente carenada de ampla visibilidade interna.

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



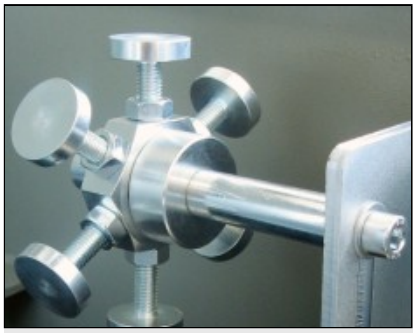
## Grupo de morsas e corte fora de esquadria

As morsas, quer sejam horizontais quer sejam verticais, são de acionamento pneumático com dispositivo de baixa pressão. O corte fora de esquadria é gerido com a possibilidade de variar a inclinação de –45° a +45° com movimentação manual. A leitura da posição ocorre através de régua métrica ou escala graduada.



## Troca rápida pneumática

A troca do grupo de fresas ocorre de forma pneumática por meio do comando situado no painel de controlo. Isso permite variar o grupo de fresas alojado na máquina e garantindo o trabalho de extrudados diferentes.



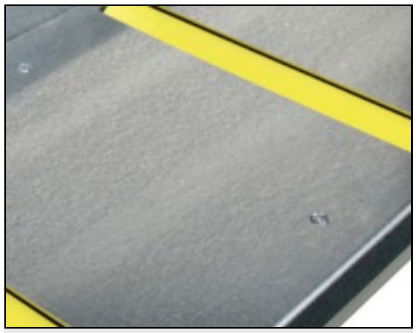
## Tope giratório

O tope manual giratório de 6 posições permite o ajuste de 6 medidas diferentes, permitindo o posicionamento rápido da peça para reduzir o tempo do ciclo de trabalho. A altura do tope giratório também é regulável de forma manual.



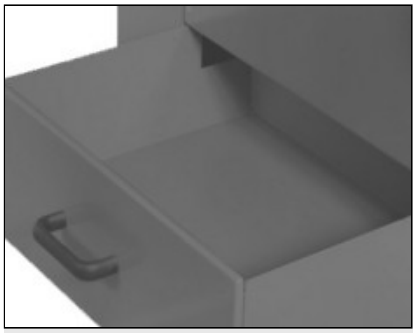
## Controlo

A botoneira do painel de controlo da máquina permitir gerir: sopro de ar para a limpeza do plano de morsas, colocação em funcionamento com interruptor de segurança, troca rápida de ferramenta.



## Transportador de rolos de suporte do perfil

Permite o posicionamento correto na máquina e o apoio seguro do perfil na zona de usinagem. Os rolos de deslizamento permitem facilitar as operações de movimentação do perfil.



## Coleta de aparas

Uma gaveta situada na parte inferior da máquina permite a coleta da apara gerada na usinagem, facilitando as operações de limpeza.

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

## **TKE 162 M** / ENTESTADEIRAS PROFISSIONAIS

| CARACTERÍSTICAS | |
|---|---|
| Motor autotravante (kW) | 1.5 |
| Velocidade da ferramenta (giros/min) | 6000 |
| Curso (mm) | 320 |
| Capacidade das morsas (mm) | 200 x 120 |
| Morsa horizontal e vertical pneumática com dispositivo de baixa pressão | ● |
| Tope de profundidade giratório de 6 posições | ● |
| Tubo porta-fresas (mm) | Ø = 27 / 32 x 160 |
| Fresa máx. (mm) | Ø = 180 |
| Sistema de lubrificação por micro-névoa de água com emulsão de óleo | ● |
| Predisposição para ligação para aspiração de fumos | ● |
| Base com armazém para grupos fresas e gaveta para a coleta de aparas | ● |
| Transportador de rolos de suporte do perfil, comprimento (mm) | 500 |
| Sopro de ar de limpeza do plano da morsa | ● |
| Pistola de ar comprimido para limpeza | ● |

Incluído ● Disponível ○

**Emmegi S.p.A.**
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.