



## **TKE 162 M**

Entestadeiras  
profissionais

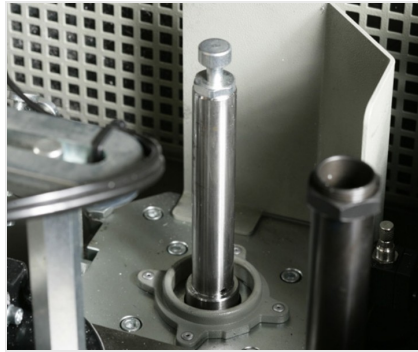


Máquina de facear horizontal de avanço manual. Fresagem fora de esquadro  $+45^\circ / 90^\circ / -45^\circ$ . Alta velocidade de rotação da ferramenta para melhorar a qualidade da usinagem no perfil pintado e fora de esquadro. Troca rápida do grupo de fresas com comando pneumático. Plano de trabalho antirriscos. Zona de trabalho integralmente carenada de ampla visibilidade interna.



### Grupo de morsas e corte fora de esquadria

As morsas, quer sejam horizontais quer sejam verticais, são de acionamento pneumático com dispositivo de baixa pressão. O corte fora de esquadria é gerido com a possibilidade de variar a inclinação de  $-45^\circ$  a  $+45^\circ$  com movimentação manual. A leitura da posição ocorre através de régua métrica ou escala graduada.



### Troca rápida pneumática

A troca do grupo de fresas ocorre de forma pneumática por meio do comando situado no painel de controlo. Isso permite variar o grupo de fresas alojado na máquina e garantindo o trabalho de extrudados diferentes.



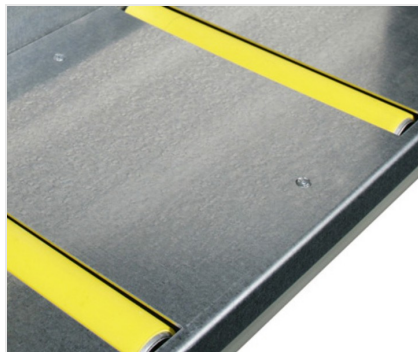
### Tope giratório

O tope manual giratório de 6 posições permite o ajuste de 6 medidas diferentes, permitindo o posicionamento rápido da peça para reduzir o tempo do ciclo de trabalho. A altura do tope giratório também é regulável de forma manual.



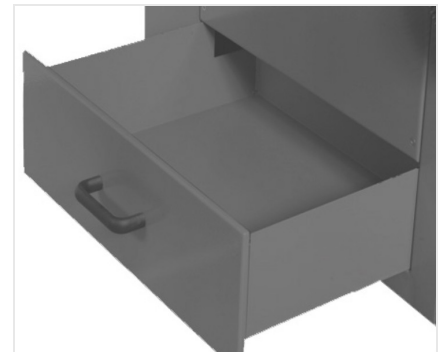
### Controlo

A botoneira do painel de controlo da máquina permitir gerir: sopro de ar para a limpeza do plano de morsas, colocação em funcionamento com interruptor de segurança, troca rápida de ferramenta.



### Transportador de rolos de suporte do perfil

Permite o posicionamento correto na máquina e o apoio seguro do perfil na zona de usinagem. Os rolos de deslizamento permitem facilitar as operações de movimentação do perfil.



### Coleta de aparas

Uma gaveta situada na parte inferior da máquina permite a coleta da aparas gerada na usinagem, facilitando as operações de limpeza.

**TKE 162 M / ENTSTADEIRAS PROFISSIONAIS****CARACTERÍSTICAS**

Motor autotravante (kW)	1.5
Velocidade da ferramenta (giros/min)	6000
Curso (mm)	320
Capacidade das morsas (mm)	200 x 120
Morsa horizontal e vertical pneumática com dispositivo de baixa pressão	●
Tope de profundidade giratório de 6 posições	●
Tubo porta-fresas (mm)	Ø = 27 / 32 x 160
Fresa máx. (mm)	Ø = 180
Sistema de lubrificação por micro-névoa de água com emulsão de óleo	●
Predisposição para ligação para aspiração de fumos	●
Base com armazém para grupos fresas e gaveta para a coleta de aparas	●
Transportador de rolos de suporte do perfil, comprimento (mm)	500
Sopro de ar de limpeza do plano da morsa	●
Pistola de ar comprimido para limpeza	●

Incluído ● Disponível ○