



TKE 160 M

Entestadeiras
profissionais



Máquina de facear horizontal de avanço manual. Fresagem de esquadro a 90°. Troca rápida do grupo de fresas com comando de alavanca. Plano de trabalho antirriscos. Proteção integral da zona de trabalho.



Troca rápida

A troca do grupo fresas ocorre manualmente e de maneira rápida por meio de alavanca.



Tope giratório

O tope manual giratório de 6 posições permite o ajuste de 6 medidas diferentes, permitindo o posicionamento rápido da peça para reduzir o tempo do ciclo de trabalho. A altura do tope giratório também é regulável de forma manual.



Armazém de ferramentas

Na base da máquina foi obtido o armazém de ferramentas, para o alojamento dos grupos fresa, em posições ordenadas e conservando a sua integridade. A posição lateral torna a retirada facilmente acessível.



Morsas

A máquina possui uma morsa horizontal e uma morsa vertical, de comando pneumático e reguláveis manualmente, que asseguram o bloqueio correto do perfil.



**TKE 160 M / ENTSTADEIRAS PROFISSIONAIS****CARACTERÍSTICAS**

| | |
|--|-------------------|
| Motor autotravante (kW) | 1.1 |
| Velocidade da ferramenta (giros/min) | 2800 |
| Curso (mm) | 290 |
| Capacidade das morsas (mm) | 190 x 110 |
| Morsa horizontal e vertical pneumática, curso (mm) | 8 |
| Tope de profundidade giratório de 6 posições | ● |
| Tubo porta-fresas (mm) | Ø = 27 / 32 x 135 |
| Fresa máx. (mm) | Ø = 140 |
| Sistema de lubrificação por micro-névoa de água com emulsão de óleo | ● |
| Base com armazém para grupos fresas e evacuação de aparas transportada | ● |

Incluído ● Disponível ○