









Máquina de facear horizontal de avanço manual. Fresagem de esquadro a 90°. Troca rápida do grupo de fresas com comando de alavanca. Plano de trabalho antirriscos. Proteção integral da zona de trabalho.

# **FICHA TÉCNICA**

17/12/2025





## Troca rápida

A troca do grupo fresas ocorre manualmente e de maneira rápida por meio de alavanca.



# Tope giratório

O tope manual giratório de 6 posições permite o ajuste de 6 medidas diferentes, permitindo o posicionamento rápido da peça para reduzir o tempo do ciclo de trabalho. A altura do tope giratório também é regulável de forma manual.



# Armazém de ferramentas

Na base da máquina foi obtido o armazém de ferramentas, para o alojamento dos grupos fresa, em posições ordenadas e conservando a sua integridade. A posição lateral torna a retirada facilmente acessível.



#### **Morsas**

A máquina possui uma morsa horizontal e uma morsa vertical, de comando pneumático e reguláveis manualmente, que asseguram o bloqueio correto do perfil.









### TKE 160 M / ENTESTADEIRAS PROFISSIONAIS

Motor autotravante (kW)	1.1
Velocidade da ferramenta (giros/min)	2800
Curso (mm)	290
Capacidade das morsas (mm)	190 x 110
Morsa horizontal e vertical pneumática, curso (mm)	8
Tope de profundidade giratório de 6 posições	•
Tubo porta-fresas (mm)	$\emptyset = 27 / 32 \times 135$
Fresa máx. (mm)	Ø = 140
Sistema de lubrificação por micro-névoa de água com emulsão de óleo	•

Incluído ● Disponível ○