TKE 158 N

PANTÓGRAFOS PROFISSIONAIS

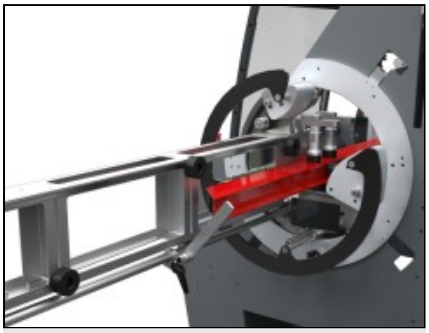


Pantógrafo com 2 eixos controlados, ideal para usinagens em perfilados de alumínio, PVC e aço de até 2 mm, com a possibilidade de trabalhar aço inox (opcional). A gestão do ciclo de usinagem é realizada por meio de um software intuitivo que guia o operador através de simples indicações no ecrã táctil. A conexão USB permite uma fácil ligação ao PC. O plano de trabalho rotativo em 4 faces permite aumentar a velocidade de execução e a precisão. Permite ainda utilizar ferramentas de comprimento inferior, reduzindo ao mínimo as usinagens passantes que produzem vibrações e ruídos. Troca rápida da ferramenta ISO 30. Proteção com comando pneumático da zona de trabalho.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



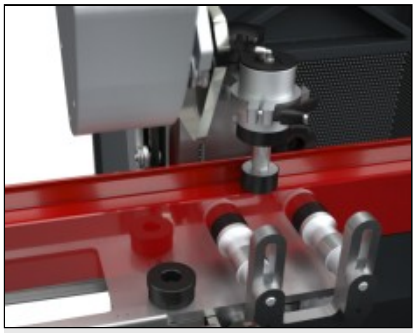
Rotação da peça

Através do comando de desbloqueio situado na consola, o rolamento de giro com movimento rotativo, pode ser movimentado manualmente com o bloqueio em 4 posições predefinidas por meio de retenções pneumáticas, para as usinagens a efetuar nas outras faces do perfil.



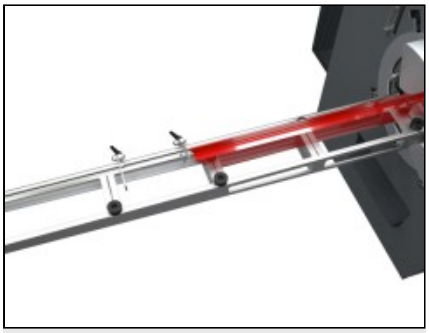
Alavanca de comando

A alavanca permite executar o movimento vertical da unidade de fresagem. Na alavanca está alojado o botão de ativação do motor. O eletromandril possui um porta ferramentas com ligação rápida ISO 30; nas laterais da máquina existem 4 alojamentos para o mesmo número de porta-ferramentas.



Morsas

A máquina possui morsas horizontais e verticais, de comando pneumático com dispositivo de baixa pressão e reguláveis manualmente, que asseguram o bloqueio correto do perfil na máquina.



Topes e transportadores de rolos

Os transportadores de rolos à direita e à esquerda fornecem suporte à usinagem de perfis de comprimentos consideráveis. Além disso um sistema de topes, também à direita e à esquerda, de regulação manual, permite posicionar a peça de maneira correta na máquina colocando-a na área de usinagem. A posição dos topes à qual referir a peça é indicada de cada vez pelo controlo numérico.



Controlo numérico

A interface com ecrã táctil de 5,7” substitui o gabarito e permite definir as figuras a realizar e o seu posicionamento na peça, indicam a posição do tope relativo. As instruções para o operador são comunicadas em tempo real através de sinais e mensagens no ecrã, tornando a usinagem simples e intuitiva. Os movimentos de fresagem relativos aos eixos X e Y são geridos de forma eletrónica pelos eixos controlados interpolados.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

TKE 158 N / PANTÓGRAFOS PROFISSIONAIS

CARACTERÍSTICAS

Rotação da peça para usinagem em 4 faces	●
Eixos de controlo numérico (X, Y)	○
Descida manual da cabeça com sistema pneumático de bloqueio	●
Movimento fresa em guias lineares de precisão	●

CURSOS DOS EIXOS

EIXO X (longitudinal) (mm)	○
EIXO Y (transversal) (mm)	○
EIXO Z (vertical - manual) (mm)	○

ELETROMANDRIL

Motor com inversor (kW)	○
Velocidade da ferramenta (giros/min)	○
Troca rápida de ferramenta	○
Diâmetro máx. da ferramenta (mm)	○
Comprimento máx. da ferramenta (mm)	○

SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

Sistema de lubrificação por micro-névoa de água com emulsão de óleo	●
Sistema de lubrificação por injeção	○
Sistema de arrefecimento a ar (redução da temperatura de 30 °C a 6 bar em relação à temperatura do ar de entrada) e lubrificação por injeção com 1 bico, para aplicações com ferramentas para usinagens a seco	○
Apontador laser	○

EQUIPAMENTOS

Fresa de um gume (mm)	○
Pinça porta-fresa com anilha (mm)	○
Armazenagem porta-ferramentas integrada na base, 4 postos	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

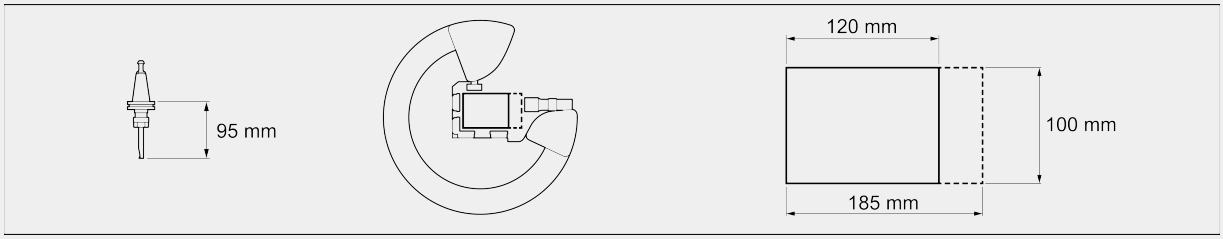
BLOQUEIO DA PEÇA

Morsas horizontais com prensa dupla e dispositivo de baixa pressão	○
Morsas verticais com dispositivo de baixa pressão	○
Abertura máxima das morsas horizontais (mm)	○
Abertura máxima das morsas verticais (mm)	○
Par de morsas verticais com dispositivo de baixa pressão em prateleiras laterais	○
Maxilas da morsa reguláveis, em PVC	●

FACES USINÁVEIS

Com ferramenta dirigida (face superior, faces laterais, face inferior)	○

CAMPO DE TRABALHO



Secção máxima usinada nas 4 faces – L x H (mm)	○
Secção máxima usinada (parcialmente) na face superior – L x H (mm)	○
Largura Y usinada na face superior (mm)	○

POSICIONAMENTO DO PERFIL

Prateleiras direita e esquerda de suporte do perfil com 4 topes excluíveis	●
Tope central deslizante em guias lineares	●

UNIDADE DE COMANDO E CONTROLO

Sistema operativo Windows CE	●
Software de execução das figuras padrão e macro	●
Ecrã táctil LCD a cores de 5,7’’	●
Porta USB	●

Incluído ● Disponível ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.