

## TKE 158

Pantógrafos profissionais



Pantógrafo monocabeça de comando manual com bloqueio pneumático e movimento de translação da cabeça através de alavanca indireta. Velocidade de rotação da ferramenta modificável com variador eletrónico para permitir usinagens em aço de até 2 mm, para melhorar a qualidade das fresagens e aumentar a durabilidade da ferramenta. Possibilidade de efetuar usinagens passantes em alumínio sem a necessidade de girar a peça. Plano de trabalho antirrisco. Apalpador com comando manual.



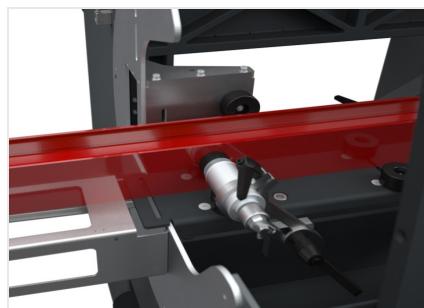
### **Alavanca indireta para a translação da cabeça**

A translação da ferramenta no plano horizontal é feita de modo manual através de uma alavanca que minimiza o esforço. A altura do punho é regulável para adequá-lo à utilização prática e ergonómica.



### **Alavanca de comando**

A alavanca permite executar o movimento vertical da unidade de fresagem. Na alavanca está alojado o botão de ativação do motor. O eletromandril possui um porta-ferramentas com ligação rápida ISO 30; nas laterais da máquina existem 4 alojamentos para o mesmo número de porta-ferramentas.



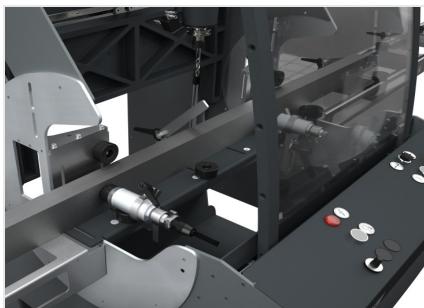
### **Morsas**

A máquina possui morsas horizontais de comando pneumático reguláveis manualmente, que asseguram o bloqueio correto do perfil na máquina. Para um bloqueio melhor de perfis que o exijam, está disponível como opção um par de morsas pneumáticas verticais.



### **Topes e transportadores de rolos**

Os transportadores de rolos à direita e à esquerda fornecem suporte à usinagem de perfis de comprimentos consideráveis. Além disso um sistema de topes, também à direita e à esquerda, de regulação manual, permite posicionar a peça de maneira correta na máquina colocando-a na área de usinagem.



### **Controlo com inverSOR**

A botoneira do painel de controlo permite a colocação em marcha da máquina, o acendimento do motor e a abertura/fechamento das morsas. A presença de inversor permite variar o número de giros do motor por meio de um potenciômetro situado na consola, tornando a máquina adequada para a usinagem do aço. Um sistema de arrefecimento a ar a - 20°C opcional permite a usinagem de aço inoxidável até 2 mm de espessura.



**Emmegi S.p.A.**  
Via delle Industrie, 2  
20044 - Arese (MI)  
ITALY

Tel 39 02356961  
P.IVA 01978870366  
[info@tekna.it](mailto:info@tekna.it)  
[www.tekna.it](http://www.tekna.it)

The right to make technical alterations is reserved.

**TKE 158 / PANTÓGRAFOS PROFISSIONAIS**
**CARACTERÍSTICAS**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Motor com inversor (kW)  | 1.1                |
| Velocidade da ferramenta (giros/min)   | 1.000 ÷ 10.000     |
| Cursos (X-Y-Z) (mm)  | 380 - 150 - 250    |
| Capacidade das morsas (mm)   | 200 x 200          |
| Ligaçāo para ferramenta com pinça  | ER 16              |
| Diâmetro máx. da ferramenta (mm)   | 10                 |
| Comprimento máx. da ferramenta (mm)  | 95                 |
| Par de morsas horizontais  | ●                  |
| Par de morsas verticais  | ○                  |
| Par de morsas verticais em prateleiras laterais  | ○                  |
| Troca rápida de ferramenta   | ISO 30             |
| Maxila da morsa regulável  | ●                  |
| Fresa de um gume (mm)  | Ø = 5 - 10         |
| Pinça porta-fresa com anilha (mm)  | Ø = 5/6 - 9/10     |
| Alavanca indireta para a translação da cabeça  | ●                  |
| Apalpador de 4 diâmetros   | Ø = 5 - 6 - 8 - 10 |
| Potenciómetro de regulação da velocidade da ferramenta   | ●                  |
| Sistema de lubrificação por micro-névoa de água com emulsão de óleo  | ●                  |
| Sistema de lubrificação por injeção  | ○                  |
| Sistema de arrefecimento a ar (redução da temperatura de 30 °C a 6 bar em relação à temperatura do ar de entrada) e lubrificação por injeção com 1 bico, para aplicações com ferramentas para usinagens a seco | ○                  |
| Apontador laser  | ○                  |
| Máscara com figuras padrão   | ●                  |
| Prateleiras direita e esquerda de suporte do perfil com 4 topes excluíveis   | ●                  |
| Tope central deslizante em guias lineares  | ●                  |
| Armazenagem porta-ferramentas integrada na base, 4 postos  | ●                  |
| Movimento fresa em guias lineares de precisão  | ●                  |
| Travas de medida nos cursos dos eixos X, Y, Z com haste métrica de precisão  | ●                  |

Incluído ● Disponível ○