

TKE 554

Troncatrici doppiatesta



Troncatrice doppiatesta a 3 assi controllati con movimento automatico della testa mobile e gestione elettronica di tutte le angolazioni comprese nell'intervallo 22°30' esterni e 45° interni. L'avanzamento delle due lame da 550 mm avviene mediante cilindri oleo-pneumatici.



Bloccaggio profilo

Il bloccaggio del profilo per il taglio avviene in modo estremamente preciso e sicuro attraverso due pressori orizzontali. Per necessità di bloccaggio verticale, particolarmente per tagli speciali, è disponibile un sistema di pressori orizzontali, oggetto di brevetto, che consentono il bloccaggio verticale del profilo. Un supporto intermedio posizionato manualmente sostiene il profilo quando si taglano lunghezze considerevoli.



Protezioni teste

Due protezioni locali a movimento automatico installate sulle unità di taglio, proteggono la zona di lavorazione. Sono realizzate in policarbonato antigraffio, i movimenti di apertura e chiusura avvengono automaticamente nelle fasi opportune del ciclo di taglio e sono azionati da un cilindro pneumatico.



Carico e scarico

La troncatrice dispone di rulliera su testa mobile, per carico e scarico standard. La rulliera supporta opzionalmente una morsa supplementare per il bloccaggio della barra residua e il misuratore elettronico dello spessore del profilo lavorato che consente di effettuare la correzione in automatico della quota di taglio in funzione della reale dimensione del profilo, con relativa tolleranza derivante da trattamenti superficiali.



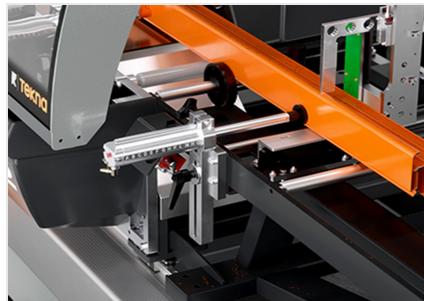
Controllo

Il pannello di controllo, installato su un supporto scorrevole su cuscinetti lungo il lato frontale della macchina, consente un posizionamento corretto delle teste mobili in base alle specifiche del taglio da effettuare. Utilizza un display touch screen da 7" e un software completamente personalizzato e ricco di funzionalità ideate specificamente per questa macchina. Attraverso la creazione delle liste di taglio viene ottimizzato il ciclo di lavorazione, consentendo la riduzione degli scarti e la diminuzione dei tempi per le fasi di carico-scarico dei pezzi.



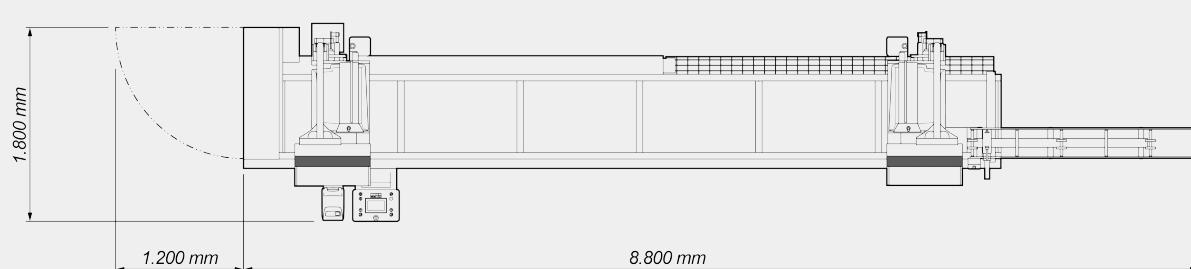
Inclinazione delle teste

Servomotori con encoder provvedono al ribaltamento delle unità mobili ed il relativo posizionamento viene gestito elettronicamente e parametrizzato dal controllo, il quale presenta un'interfaccia operatore semplice ed intuitiva.



Morsa aggiuntiva sostegno profilo su rulliera testa mobile (Opzionale)

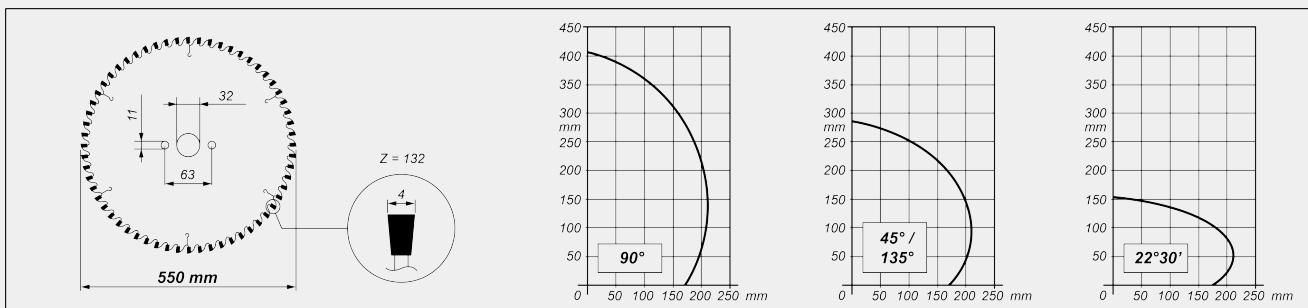
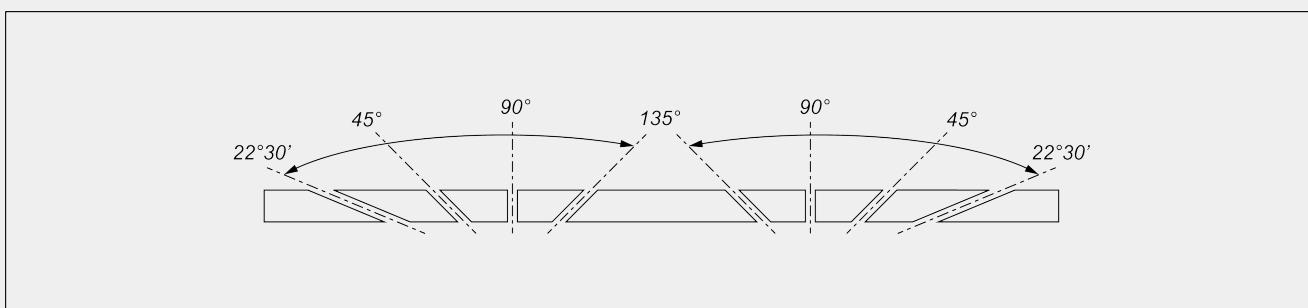
Dopo ogni taglio, lo spezzone di profilo restante tende a cadere sulla rulliera rischiando di sbattere contro la lama ancora in fase di taglio. Questo movimento potrebbe causare il danneggiamento sia del pezzo stesso che di quello appena tagliato. La morsa aggiuntiva installata sulla rulliera evita questo inconveniente mantenendo bloccato il profilo per tutta la durata del ciclo di taglio.

TKE 554 / TRONCATRICI DOPPIATESTA
LAYOUT


Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

Controllo elettronico asse X	<input checked="" type="radio"/>
Velocità di posizionamento asse X (m/min)	25
Rilevamento posizione testa mobile mediante sistema di misura diretto con banda magnetica assoluta	<input checked="" type="radio"/>
Inclinazione teste elettronica	<input checked="" type="radio"/>
Controllo elettronico delle angolazioni intermedie	<input checked="" type="radio"/>
Rilevamento inclinazione unità di taglio mediante sistema di misura diretto con banda magnetica assoluta	<input checked="" type="radio"/>
Inclinazione interna max.	45°
Inclinazione esterna max.	22°30'
Avanzamento lame oleopneumatico	<input checked="" type="radio"/>
Velocità avanzamento lama regolabile	<input checked="" type="radio"/>
Lame al widia	2
Diametro lama (mm)	550
Potenza motore lama (kW)	2,2
Misuratore elettronico spessore profilo	<input type="radio"/>

DIAGRAMMA DI TAGLIO

INCLINAZIONE UNITÀ DI TAGLIO


Regolazione elettronica delle angolazioni intermedie

SICUREZZE E PROTEZIONI

Protezione locale frontale ad azionamento pneumatico

POSIZIONAMENTO E BLOCCAGGIO PROFILO

Coppia di morsi pneumatiche orizzontali con dispositivo "bassa pressione"

Sistema di serraggio verticale per taglio a spinta con morsa orizzontale

Coppia di morsi orizzontali a serraggio verticale

Coppia di morsi orizzontali supplementari

Supporti intermedi profilo a posizionamento manuale

Rulliera su testa mobile (mm)

2.000

Morsa aggiuntiva sostegno profilo su rulliera

LUBRIFICAZIONE E ASPIRAZIONE

Sistema di lubrificazione micronebbia ad acqua con emulsione d'olio	<input checked="" type="radio"/>
Predisposizione per start automatico aspiratore esterno	<input checked="" type="radio"/>
Cassetti estraibili per raccolta trucioli e spezzoni senza sistema dragante per evacuazione trucioli	<input type="radio"/> 6
Sistema dragante per evacuazione trucioli	<input type="radio"/>
Cassetti estraibili per raccolta trucioli e spezzoni con sistema dragante per evacuazione trucioli	<input type="radio"/> 2

FUNZIONALITÀ

Esecuzione di tagli singoli	<input checked="" type="radio"/>
Esecuzione di tagli fuori squadro (angoli intermedi)	<input type="radio"/>
Esecuzione di tagli ciclici da liste di taglio	<input type="radio"/>
Funzionalità tagli speciali PRO (taglio oltremisura, sottomisura e spuntato)	<input type="radio"/>
Funzionalità tagli semiautomatici SLICE (taglio a spinta)	<input type="radio"/>
Importazione liste di taglio	<input type="radio"/>

Incluso ● disponibile ○