



# **TKE 551**

Troncatrici doppiatesta



Troncatrice doppiatesta elettronica con movimento automatico della testa mobile tramite motore brushless comandato da un controllo numerico. Inclinazione pneumatica delle unità di taglio da 90° fino a 22°30' (esterna) con sistema meccanico di regolazione delle angolazioni intermedie. Avanzamento lama oleo-pneumatico.

**Carico e scarico**

La troncatrice dispone di rulliera su testa mobile, per carico e scarico standard. La rulliera supporta opzionalmente una morsa supplementare per il bloccaggio della barra residua e il misuratore elettronico dello spessore del profilo lavorato che consente di effettuare la correzione in automatico della quota di taglio in funzione della reale dimensione del profilo, con relativa tolleranza derivante da trattamenti superficiali.

**Asse virtuale di inclinazione delle unità di taglio**

L'inclinazione di ciascuna testa, fino a 22°30' verso l'esterno per entrambe le versioni alluminio e PVC, avviene mediante due guide circolari posizionate su quattro coppie di rotelle in acciaio. Questa soluzione, oggetto di brevetto, consente di eliminare qualunque ingombro in zona di taglio, a tutto vantaggio del posizionamento e bloccaggio del profilo, e offre inoltre una rigidità superiore ai sistemi tradizionali.

**Bloccaggio profilo**

Con l'ampia disponibilità di spazio consentita dall'asse virtuale, il bloccaggio del profilo per il taglio avviene in modo estremamente preciso e sicuro attraverso due pressori orizzontali. Per necessità di bloccaggio verticale, particolarmente per tagli speciali, è disponibile un sistema di pressori orizzontali, oggetto di brevetto, che consentono il bloccaggio verticale del profilo.

**Protezione teste**

Le protezioni locali automatiche delle teste, realizzate in policarbonato antigraffio, sono azionate da un cilindro pneumatico con dispositivo antischiacciamento che azzerà il carico pneumatico in fase di chiusura. Sono montate su un sistema scorrevole lateralmente per riparare al meglio l'operatore in qualsiasi operazione di taglio.

**Controllo**

Il pannello di controllo predisposto per un facile utilizzo, consente un posizionamento corretto delle teste mobili in base alle specifiche del taglio da effettuare. Utilizza un display touch screen da 5,7" e un software completamente personalizzato e ricco di funzionalità ideate specificamente per questa macchina. Come opzione può essere installato su un supporto scorrevole su cuscinetti lungo il lato frontale della macchina.

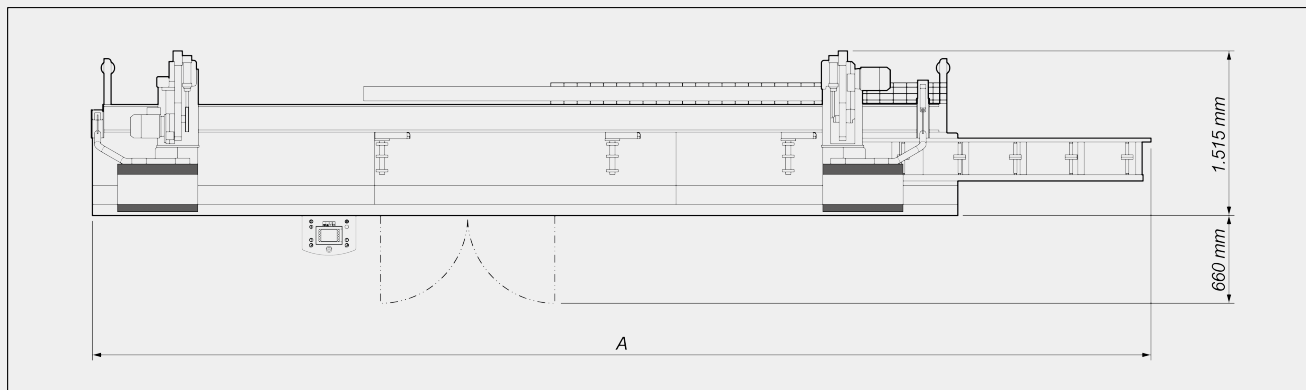
**Stampante di etichette (Opzionale)**

La stampante industriale di etichette consente di identificare ogni profilo tagliato con caratteristiche identificative provenienti dalla lista di taglio. Inoltre la stampa del codice a barre consente una facile identificazione del profilo stesso, particolarmente utile per le successive fasi di lavorazione su Centri di Lavoro o su linee di assemblaggio assistito.



**TKE 551 / TRONCATRICI DOPPIATESTA**

**LAYOUT**



	<b>A</b>
<b>TKE 551 - 4 m (mm)</b>	7.140
<b>TKE 551 - 5 m (mm)</b>	8.140

Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

**CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA**

Controllo elettronico asse X	●
Velocità di posizionamento asse X (m/min)	25
Rilevamento posizione testa mobile mediante sistema di misura diretto con banda magnetica assoluta	●
Regolazione meccanica delle angolazioni intermedie	●
Inclinazione esterna max.	22° 30'
Avanzamento lame oleopneumatico	●
Taglio utile, secondo modello (mm)	4.000 / 5.000
Lame al widia	2
Diametro lama (mm)	550
Potenza motore lama (kW)	2,2
Misuratore elettronico spessore profilo	○



**DIAGRAMMA DI TAGLIO**



**INCLINAZIONE UNITÀ DI TAGLIO**



Regolazione meccanica delle angolazioni intermedie

**SICUREZZE E PROTEZIONI**

Protezione locale frontale ad azionamento pneumatico ●

**POSIZIONAMENTO E BLOCCAGGIO PROFILO**

- Coppia di morse pneumatiche orizzontali con dispositivo "bassa pressione" ●
- Coppia di morse orizzontali a serraggio verticale ○
- Coppia di morse orizzontali rinviate per taglio <45° ○
- Supporti intermedi profilo meccanici 3
- Rulliera su testa mobile (mm) 1.850



### LUBRIFICAZIONE E ASPIRAZIONE

Sistema di lubrificazione micronebbia ad acqua con emulsione d'olio	<input checked="" type="radio"/>
Sistema di lubrificazione ad olio a diffusione minimale	<input type="radio"/>
Predisposizione per start automatico aspiratore esterno	<input checked="" type="radio"/>

### FUNZIONALITÀ

Esecuzione di tagli singoli	<input checked="" type="radio"/>
Esecuzione di tagli fuori squadra (angoli intermedi)	<input checked="" type="radio"/>
Esecuzione di tagli ciclici da liste di taglio	<input type="radio"/>
Funzionalità tagli speciali PRO (taglio oltremisura, sottomisura, spuntato e a cuneo)	<input type="radio"/>
Funzionalità tagli semiautomatici SLICE (taglio a spinta)	<input type="radio"/>
Importazione liste di taglio	<input type="radio"/>

Incluso ●    disponibile ○