

SCHEDA TECNICA

15/12/2025



Troncatrice monotesta a lama ascendente, con lato carico a sinistra, prevista per angolazioni di taglio da 15° sinistra a 15° destra ed angolazioni intermedie.

SCHEDA TECNICA

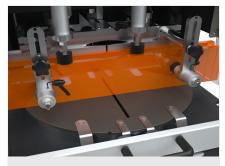
15/12/2025





Zona taglio

Il robusto piano orizzontale associato al riscontro verticale, permette l'ottimale posizionamento del pezzo da tagliare, garantendo una notevole precisione della sezione tagliata.



Morse

Grazie alle soluzioni tecniche utilizzate, i gruppi morsa orizzontali (opzionali per TKE 340 PA) e verticali garantiscono al tempo stesso una estrema rigidità nel bloccaggio del pezzo ed un rapido riposizionamento delle stesse. Peculiarità che permettono l'utilizzo di questa macchina per la produzione di serramenti.



Controllo

La console di comando permette l'utilizzo della macchina in modo semplice ed intuitivo. La maneggevole leva con scala graduta consente il rapido posizionamento angolare della lama. Un ulteriore sistema di regolazione permette, invece, di intervenire sulla pressione delle morse e sulla velocità di uscita lama.



Cassetto recupero trucioli

Un pratico cassetto per il recupero dei trucioli, consente un efficace raccolta dei detriti di lavorazione assicurando la pulizia della macchina stessa e dello spazio di lavoro.





TKE 340 PA / TRONCATRICI MONOTESTA

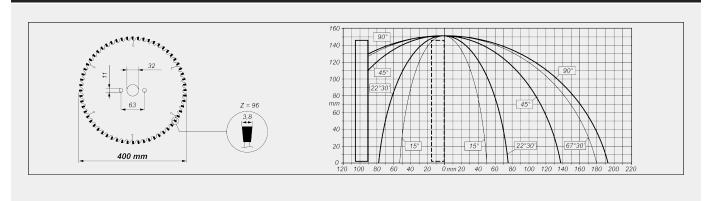
LAMA

Al Widia (mm) Ø = 400

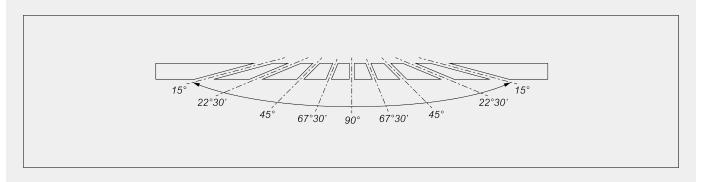
AVANZAMENTO LAMA

Pneumatico

DIAGRAMMA DI TAGLIO



INCLINAZIONE UNITÀ DI TAGLIO



Regolazione meccanica delle angolazioni intermedie

PROTEZIONE ZONA TAGLIO

Integrale a comando manuale

•

Emmegi S.p.A. Via delle Industrie, 2 20044 - Arese (MI) ITALY Tel 39 02356961 P.IVA 01978870366 info@tekna.it www.tekna.it The right to make technical alterations is







SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE Micronebbia ad emulsione d'olio BLOCCAGGIO PEZZO Coppia di morse verticali pneumatiche Morse orizzontali aggiuntive opzionali 2 MOTORE Trifase (senza freno) Potenza (kW) Giri/min 2.800

Incluso • disponibile \circ