TKE 305 EA

TRONCATRICI AUTOMATICHE

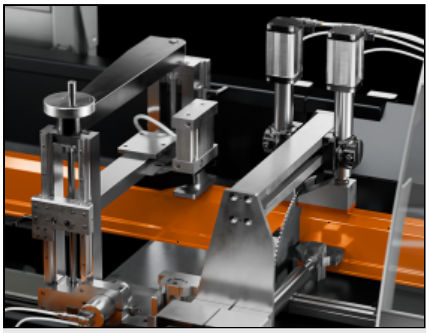


Troncatrice monotesta ascendente a ciclo automatico per il taglio a 90°, equipaggiata con sistema di avanzamento barra elettrico a CN. Configurabile con lame di quattro diversi diametri, avanzamento lama elettrico a CN. La macchina può essere configurata per utilizzare lame di due differenti diametri. L'attrezzaggio richiede un'operazione molto semplice dopo la quale il software si predispone automaticamente per il corretto settaggio adeguato alla lama montata. Per le necessità di taglio che richiedono una finitura perfetta, dispone opzionalmente di un sistema pneumatico per la separazione automatica del pezzo tagliato che evita le tracce, lasciate comunemente al rientro della lama, nelle macchine che utilizzano questa modalità di taglio. Può inoltre essere configurata con inverter, per variare la velocità di rotazione della lama adeguandola al meglio al profilo da tagliare. È equipaggiabile con un capiente magazzino di carico automatico delle barre; un magazzino di scarico con nastro trasportatore di estrazione dei pezzi tagliati e banco di accumulo; unità di foratura e fresatura personalizzabili per specifiche necessità. Grazie alla sua ricca dotazione di accessori questa macchina può essere configurata come un vero e proprio centro di taglio completamente automatico capace, in aggiunta, di eseguire lavorazioni di foratura e fresatura grazie a specifiche unità customizzate.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Alimentatore con morse a ponte

Sistema di avanzamento barra realizzato attraverso l'utilizzo di un asse controllato atto a garantire, grazie all'utilizzo di vite a ricircolazione di sfere, elevata precisione di posizionamento. Programmabile da PC posto a bordo macchina.



Zona taglio con morse a ponte

Per permettere il massimo utilizzo dell'ampia capacità di taglio, che garantisce la lavorabilità di profili di grandi dimensioni, la zona di taglio è caratterizzata da una robusta struttura atta a garantire la massima precisione. Questa sia per quanto riguarda il piano orizzontale che lo squadro verticale.



Protezioni scorrevoli

La protezione integrale dell'area di lavoro garantisce la massima sicurezza durante i cicli di taglio. È costituita da due carter di protezione separati, uno per la zona di bloccaggio e trasporto del pezzo, una per la zona di bloccaggio, taglio e separazione. I due carter dispongono di un'ampia finestra in policarbonato antigraffio per seguire le lavorazioni in piena luminosità e visibilità.



Controllo

La zona di controllo è caratterizzata da una console di comando equipaggiata con un PLC con display grafico integrato TFT a colori 7" e un software completamente personalizzato e ricco di funzionalità ideate specificamente per questa macchina. Tramite il PLC è possibile programmare tagli singoli o tagli da lista in locale. Utilizzando il collegamento tramite porta USB o connessione in LAN, è possibile utilizzare liste programmate in remoto.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

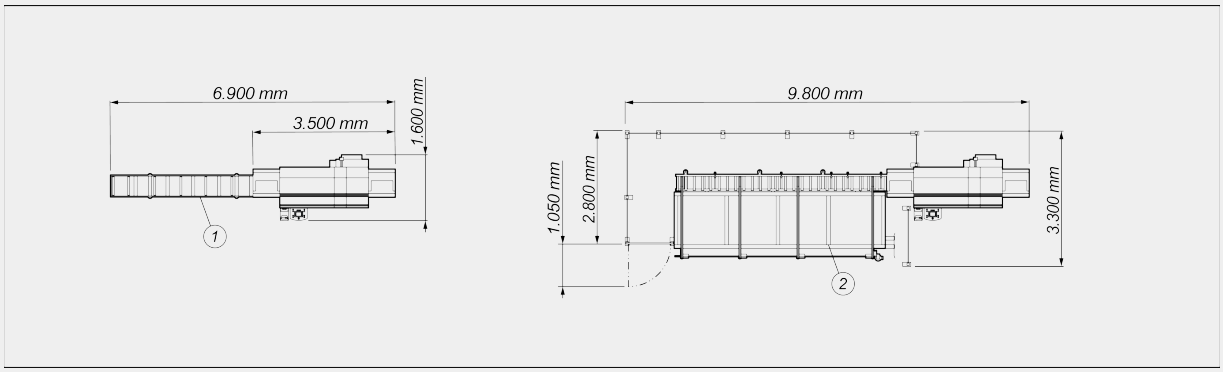
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

TKE 305 EA / TRONCATRICI AUTOMATICHE

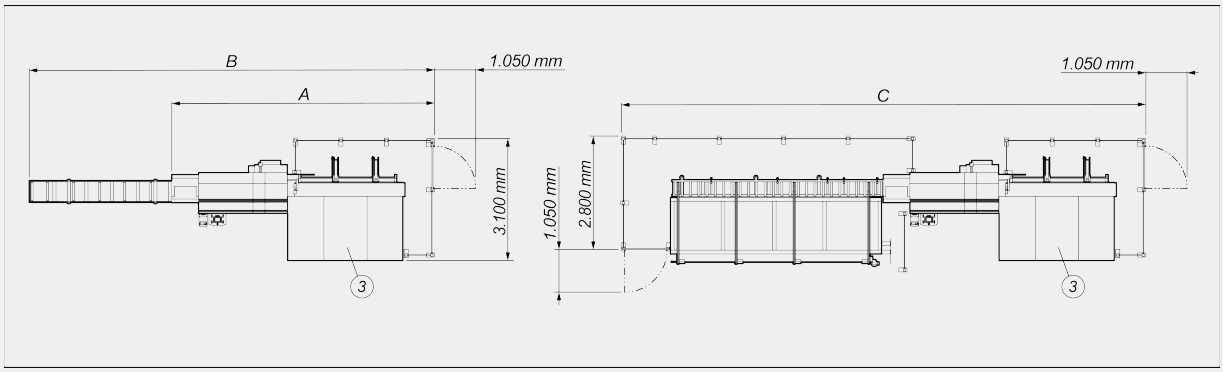
LAYOUT

Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.



1. Rulliera di carico (opzionale)
2. Magazzino di carico automatico (opzionale)
3. Unità di scarico automatica (opzionale)

	A	B	C
TKE 305 EA - Unità di scarico 2,5 m (mm)	9.800	6.400	12.700
TKE 305 EA - Unità di scarico 3,2 m (mm)	10.500	7.000	13.300



Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

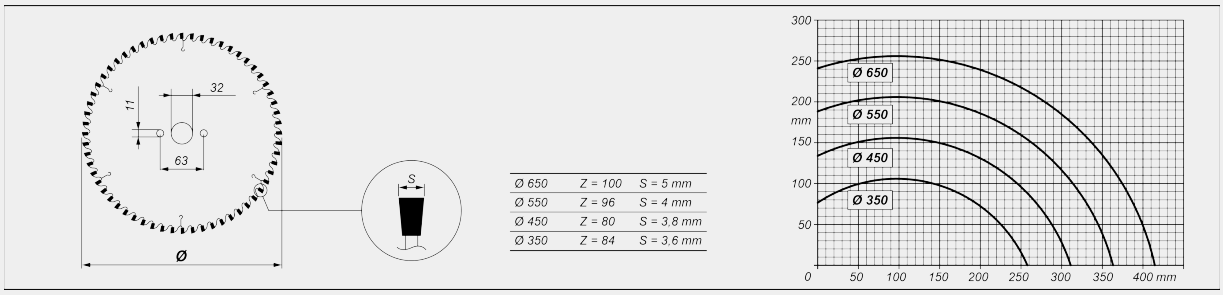
The right to make technical alterations is reserved.

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

Sistema di separazione del pezzo tagliato	○
Magazzino di carico automatico barre	○
Unità di foratura	○
Illuminazione dell’area di lavoro	○
Gestione seconda lama (**)	○
Diametro lama (mm)	650 ; 550 ; 450 ; 350
Controllo elettronico asse X	●
Corsa asse X (mm)	1.000
Velocità di posizionamento asse X (m/min)	20
Posizionamento con encoder assoluto	●
Lunghezza minima barra (rimanenza barra) (mm)	110
Controllo elettronico asse Y dell’avanzamento lama	●
Lama al widia	●

(**) Disponibile per modelli con lama Ø 650 e Ø 550 mm. È possibile configurare solo una seconda lama di diametro inferiore alla principale

DIAGRAMMA DI TAGLIO



MOTORE LAMA

Motore trifase autofrenante	●
Potenza motore trifase (kW)	5,5
Velocità periferica a 50Hz (m/s)	Ø650 - 77 ; Ø550 - 83 ; Ø450 - 68 ; Ø350 - 53
Tempo d’intervento del freno (s)	10
Motore con inverter (opzionale) (kW)	9,6

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

SICUREZZE E PROTEZIONI

Protezione integrale scorrevole a comando manuale	●

LUBRIFICAZIONE E ASPIRAZIONE

Sistema di lubrificazione ad olio a diffusione minimale	●
Predisposizione per start automatico aspiratore esterno	●
Gruppo di 4 soffiatori posizionabili con supporto magnetico per la pulizia del piano di lavoro	○

POSIZIONAMENTO E BLOCCAGGIO PROFILO

Struttura a ponte in zona taglio con due coppie di morse verticali e orizzontali con riduttore di pressione corredato di manometro	●
Struttura a ponte in zona alimentatore con coppia di morse verticale e orizzontale con riduttore di pressione corredato di manometro	●
Morse orientabili ponte zona taglio e alimentatore	○

MAGAZZINO DI CARICO AUTOMATICO (OPZIONALE) (*)

Rulliera di carico a rulli motorizzati	●
Numero barre caricabili (secondo versione)	5 / 11
Lunghezza max. barre caricabili (mm)	6.000

UNITÀ DI SCARICO (OPZIONALE)

Nastro trasportatore per estrazione pezzi tagliati	●
Spintore laterale pneumatico per traslazione su banco di accumulo	●
Lunghezza massima scaricabile in automatico sul banco di accumulo - secondo versione (mm)	2.500 ; 3.000
Profondità banco di accumulo (mm)	1.500
Protezione integrale a comando pneumatico con apertura verticale	●

Incluso ● disponibile ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.