



## **SCHEDA TECNICA**

08/12/2025



Intestatrice orizzontale ad avanzamento manuale. Fresatura fuori squadro +45° / 90° / -45°. Alta velocità di rotazione utensile per migliorare la qualità della lavorazione sul profilato verniciato e fuori squadro. Cambio rapido del gruppo frese con comando pneumatico. Piano di lavoro antigraffio. Zona lavoro integralmente carenata ad ampia visibilità interna.

## **SCHEDA TECNICA**

08/12/2025





## Gruppo morse e fuori squadro

Le morse siano esse orizzontali che verticali sono ad azionamento pneumatico con dispositivo di bassa pressione. Il fuori squadro viene gestito con la possibilità di variare l'inclinazione da -45° a +45° con movimentazione manuale. La lettura della posizione avviene attraverso riga metrica o scala graduata.



## Cambio rapido pneumatico

Il cambio del gruppo frese avviene pneumaticamente mediante il comando posto nel pannello di controllo. Ciò consente di variare il gruppo frese alloggiato in macchina e garantendo la lavorabilità estrusi differenti.



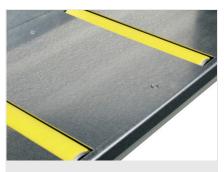
#### **Battuta a revolver**

La battuta manuale a revolver a 6 posizioni consente il settaggio di 6 misurazioni differenti, permettendo il posizionamento rapido del pezzo per ridurre i tempi sul ciclo di lavoro. La battuta a revolver è regolabile manualmente anche in altezza.



#### Controllo

La pulsantiera del pannello di controllo macchina consente di gestire: soffiaggio aria per la pulizia del piano morse, messa in funzione con interruttore di sicurezza, cambio rapido utensile.



# Rulliera supporto profilo

Consente un corretto posizionamento in macchina e sicuro appoggio del profilo nella zona di lavorazione. I rulli di scorrimento consentono di agevolare le operazioni di movimentazione del profilo.



#### Raccolta trucioli

Un cassetto posto nella parte inferiore della macchina, consente la raccolta del truciolo generato in lavorazione facilitando le operazioni di pulizia.

Emmegi S.p.A. Via delle Industrie, 2 20044 - Arese (MI) Tel 39 02356961 P.IVA 01978870366 info@tekna.it www.tekna.it The right to make technical alterations is reserved









### TKE 162 M / INTESTATRICI PROFESSIONALI

| Motore autofrenante (kW)  | 1,5                              |
|---|----------------------------------|
| Velocità utensile (giri/min)  | 6.000                            |
| Corsa (mm)  | 320                              |
| Capacità morse (mm)   | 200 x 120                        |
| Morsa orizzontale e verticale pneumatica con dispositivo di bassa pressione | •                                |
| Battuta di profondità revolver a 6 posizioni                                |                                  |
| Cannotto porta-frese (mm)   | $\emptyset = 27 / 32 \times 160$ |
| Fresa max (mm)  | Ø = 180                          |
| Sistema di lubrificazione micronebbia ad acqua con emulsione d'olio         |                                  |
| Predisposizione attacco per aspirazione fumi                                |                                  |
| Basamento con magazzino porta-gruppi frese e cassetto raccolta trucioli     |                                  |
| Rulliera di supporto profilo, lunghezza (mm)                                | 500                              |
| Soffio aria di pulizia piano morsa  |                                  |
| Pistola aria compressa per pulizia  |                                  |

Incluso • disponibile O