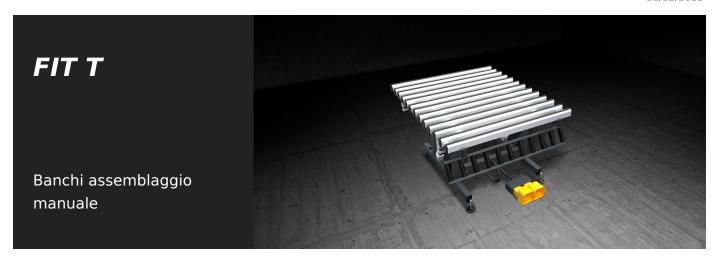


11/12/2025



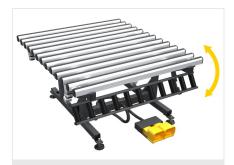
Banco per l'assemblaggio di ante e telai. Piano di lavoro basculante da 0° (orizzontale) a 85°, con scambio pneumatico fra il piano di appoggio in PVC morbido (per la fase di assemblaggio) e il piano di appoggio in PVC duro antifrizione (per la fase di movimentazione). La rulliera è ribaltabile manualmente e regolabile in altezza (da 170 a 460 mm) indipendentemente dall'altezza del piano di lavoro. Il piano di lavoro è regolabile in altezza da 895 a 965 mm e piedini sono provvisti di fori per il fissaggio in terra.

SCHEDA TECNICA

11/12/2025







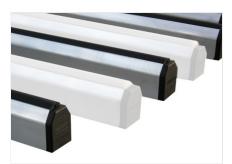
Piano di lavoro ribaltabile

Il piano di lavoro è basculante con movimentazione completamente pneumatica. Mediante consenso attraverso la pedaliera il piano di lavoro può essere inclinato da 0°, posizione orizzontale a 85°.



Scambio piano pneumatico

Un sistema di cilindri pneumatici opera lo scambio pneumatico assicurando la salita del piano di appoggio in PVC duro rispetto a quello d'appoggio in PVC morbido.



Piano in PVC morbido antiscivolo

Le superfici di lavoro sono ricoperte in PVC morbido antiscivolo che garantisce un sicuro appoggio nel posizionamento della cornice.



Piani di appoggio in PVC duro antifrizione

Il piano d'appoggio in PVC duro antifrizione assicura grande scorrevolezza della cornice consentendo facilità di movimentazione.



Rulliera scorrimento serramento

Una rulliera ribaltabile a movimentazione manuale su 2 posizioni prefissate a bloccaggio automatico, consente la traslazione orizzontale della cornice grazie a rullini montati su stelo che assicurano elevata scorrevolezza e facilità di movimentazione.









FIT T / BANCHI ASSEMBLAGGIO MANUALE

CARATTERISTICHE	
Lunghezza (secondo il modello) (mm)	1.400 ; 2.000 ; 3.000
Larghezza (mm)	1.600
Rulliera regolabile in altezza (mm)	170 ÷ 460
Piano di lavoro regolabile in altezza (mm)	895 ÷ 965
Peso (kg)	135
Larghezza rulliera (mm)	150
Portata massima (kg)	120
Consumo aria (NI/min)	25

Incluso • disponibile \circ