



Microbo

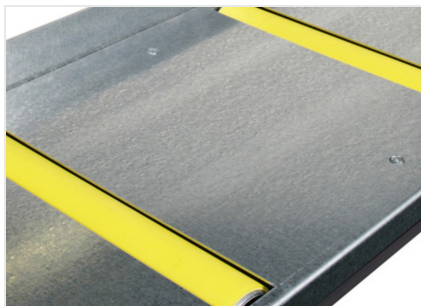
Troncatrici monotesta



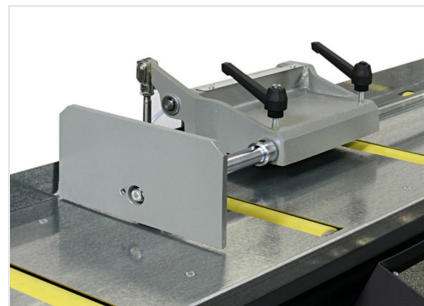
Sistema di riscontro della misura e supporto profilo con movimento del fermo mediante motore C.C. e lettura elettronica tramite encoder.

**Visuale laterale**

Attraverso apposita staffa in acciaio, viene effettuato il collegamento meccanico alla macchina di taglio, in modo preciso e rigido.

**Rullo**

Rulli in acciaio rivestiti in PVC da 295 mm che consentono lo scorrimento del profilo in modo efficace, evitando danneggiamenti superficiali.

**Battuta di riferimento**

Carrello che scorre su bussola a sfere attuato da un cinematisma a controllo numerico, il quale permette, riferendosi al centro della lama, la realizzazione della lunghezza del pezzo da tagliare.

**Controllo**

La console di controllo permette la totale gestione delle funzioni operative della macchina. Attraverso lo strumento PCL è possibile eseguire la preparazione delle liste di taglio, consentendo poi il riposizionamento della battuta in modo sequenziale ed automatico.

**Lettore codice a barre (Opzionale)**

Attraverso l'utilizzo del lettore Bar Code, il sistema identifica automaticamente la struttura e di conseguenza posiziona la battuta alla quota prestabilita, riducendo i tempi di ciclo.

**MICROBO / TRONCATRICI MONOTESTA****CARATTERISTICHE DEL CONTROLLO**

| | |
|--|---|
| Display retro-illuminato | ● |
| Esecuzione di posizionamenti singoli | ● |
| Memorizzazione di 99 valori correttivi di profilo con calcolo automatico della misura per tagli angolari | ● |
| Memorizzazione di 30 liste di taglio (50 linee ciascuna) da tastiera | ● |
| Porta USB | ○ |
| Scheda di rete RJ45 | ○ |

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

| | |
|---|---------------|
| Rulli in acciaio rivestiti in PVC (295) su cuscinetti | ● |
| Sollevamento pneumatico della battuta pezzo | ● |
| Corsa utile (secondo modello) (mm) | 4.200 ; 7.200 |

Incluso ● disponibile ○