



Microbo

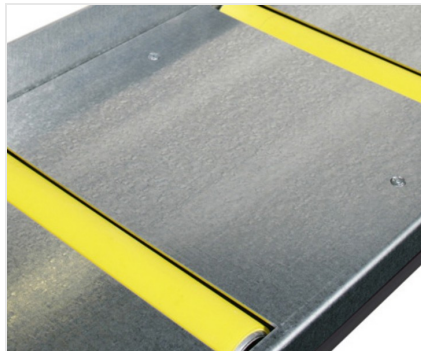
Posizionatori automatici



Sistema di riscontro della misura e supporto profilo con movimento del fermo mediante motore C.C. e lettura elettronica tramite encoder.

**Visuale laterale**

Attraverso apposita staffa in acciaio, viene effettuato il collegamento meccanico alla macchina di taglio, in modo preciso e rigido.

**Rullo**

Rulli in acciaio rivestiti in PVC da 295 mm che consentono lo scorrimento del profilo in modo efficace, evitando danneggiamenti superficiali.

**Battuta di riferimento**

Carrello che scorre su bussola a sfere attuato da un cinematismo a controllo numerico, il quale permette, riferendosi al centro della lama, la realizzazione della lunghezza del pezzo da tagliare.

**Controllo**

La console di controllo permette la totale gestione delle funzioni operative della macchina. Attraverso lo strumento PCL è possibile eseguire la preparazione delle liste di taglio, consentendo poi il riposizionamento della battuta in modo sequenziale ed automatico.

**Lettoresse codice a barre (Opzionale)**

Attraverso l'utilizzo del lettore Bar Code, il sistema identifica automaticamente la struttura e di conseguenza posiziona la battuta alla quota prestabilita, riducendo i tempi di ciclo.





MICROBO / POSIZIONATORI AUTOMATICI

CARATTERISTICHE DEL CONTROLLO

Display retro-illuminato	<input checked="" type="radio"/>
Esecuzione di posizionamenti singoli	<input checked="" type="radio"/>
Memorizzazione di 99 valori correttivi di profilo con calcolo automatico della misura per tagli angolari	<input checked="" type="radio"/>
Memorizzazione di 30 liste di taglio (50 linee ciascuna) da tastiera	<input checked="" type="radio"/>
Porta USB	<input type="radio"/>
Scheda di rete RJ45	<input type="radio"/>

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

Rulli in acciaio rivestiti in PVC (295) su cuscinetti	<input checked="" type="radio"/>
Sollevamento pneumatico della battuta pezzo	<input checked="" type="radio"/>
Corsa utile (secondo modello) (mm)	4.200 ; 7.200

Incluso ● disponibile ○