

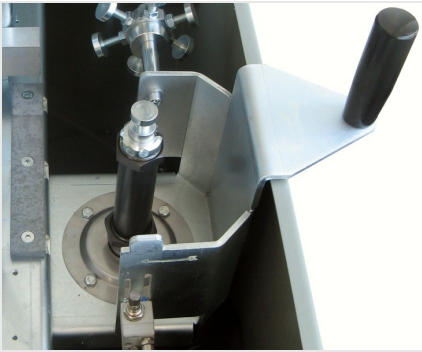


## TKE 160 M

端面铣床



手动进给的水平端面铣削机。方框内铣削角度 90°。带有控制杆的铣刀组件快速更换装置。防刮加工台面。加工区的一体式保护装置。



### 快速更换装置

可以通过一个杠杆手动快速更换铣刀总成。



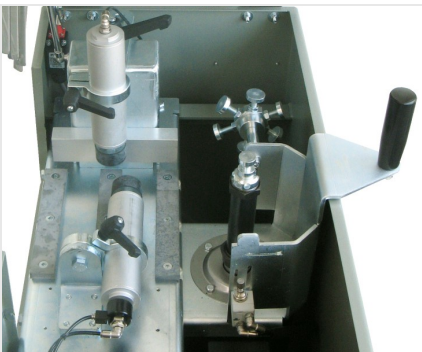
### 旋转式挡块

6 位手动旋转式挡块可以设置 6 个不同的测量值，能够快速定位工件以减少加工周期时间。旋转式挡块的高度还可以手动调节。



### 刀具库

刀具库位于机床底座上，可以有序容纳铣刀组件并保持其完整性。侧面的位置使刀具易于拿取。



### 虎钳

机床配备了一个水平虎钳和一个垂直虎钳，以气动方式驱动并可以手动调节，能确保正确夹紧型材。





特性

自动制动电机 (kW)	1,1
刀具转速 (rpm)	2.800
行程 (mm)	290
虎钳夹持能力 (mm)	190 x 110
水平和垂直气动虎钳, 行程 (mm)	8
6 位转轮深度挡块	●
铣刀支撑套筒 (mm)	Ø = 27 / 32 x 135
最大铣刀尺寸 (mm)	Ø = 140
含油乳化剂的水喷雾润滑系统	●
带铣刀组支撑仓和输送式排屑器的底座	●

包括 ● 可用 ○