



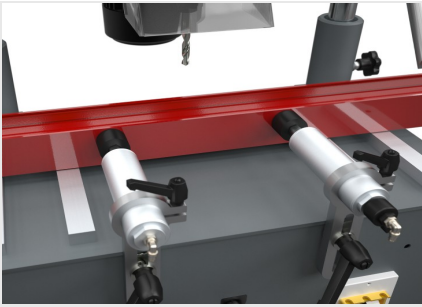
# TKE 151 S

复制路由器



手动控制的单头受电弓，高度行程范围宽，可以通过手柄或间接杠杆平移切割头。可以在不转动工件的情况下进行通体式加工。手动控制探头

。



### 水平虎钳

机床配备了一对水平气动虎钳，带有低压装置并且可以手动调节，能确保在机床中正确夹紧型材。



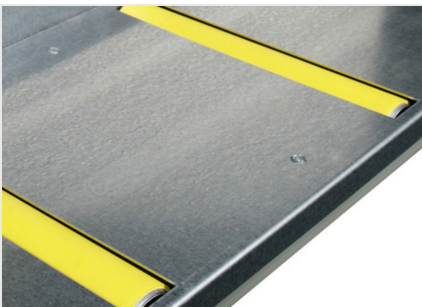
### 润滑装置

机床配备了含油乳化剂的水喷雾润滑系统，可以确保正确润滑加工刀具。



### 挡块调节器

手动调节的挡块系统可以使工件在机床中正确定位并将工件带入加工区。



### 辊筒输送机 (选修的)

机床的设计可以容纳特殊的辊筒输送机。这些辊筒输送机可以放置在右侧、左侧或两侧，其功能是支撑长度较长的型材，并使工件在机床中正确定位。





特性

|                   |                 |
|-------------------|-----------------|
| 电机 (kW)           | 0,75            |
| 刀具转速 (rpm)        | 10.000          |
| (X-Y-Z) 行程 (mm)   | 314 – 120 – 175 |
| 虎钳夹持能力 (mm)       | 175 x 220       |
| 夹头与刀具的接头最大 (mm)   | Ø = 10          |
| 成对气动水平虎钳, 行程 (mm) | 8               |
| 6 位转轮深度挡块         | ●               |
| 单刃铣刀 (mm)         | Ø = 5 – 10      |
| 带环形螺母的铣刀夹头 (mm)   | Ø = 10          |
| 三直径触摸探头           | ●               |
| 含油乳化剂的水喷雾润滑系统     | ●               |
| 标准形状攻丝装置          | ●               |
| 带有 4 个可排除挡块的左右支杆  | ●               |

包括 ●    可用 ○