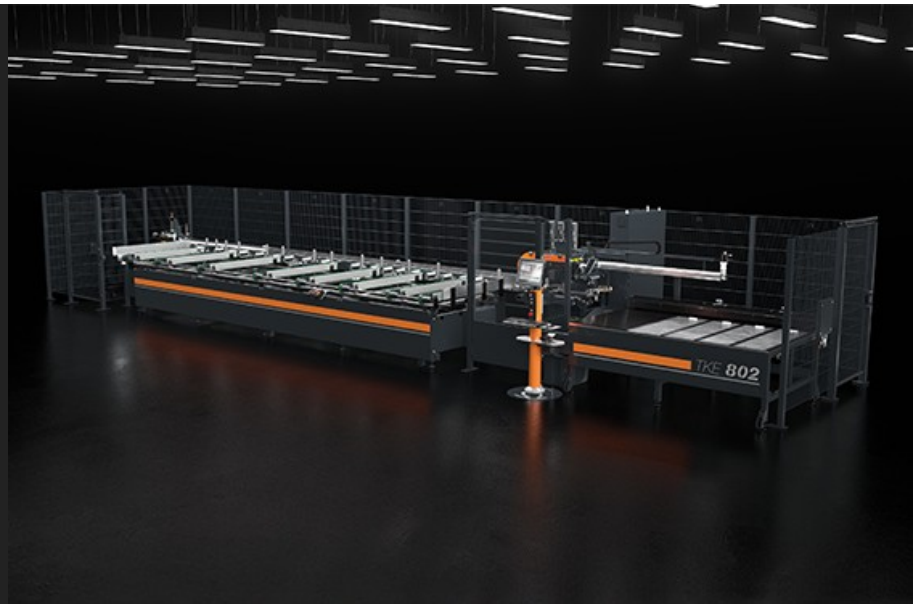




TKE 802

Centros de corte

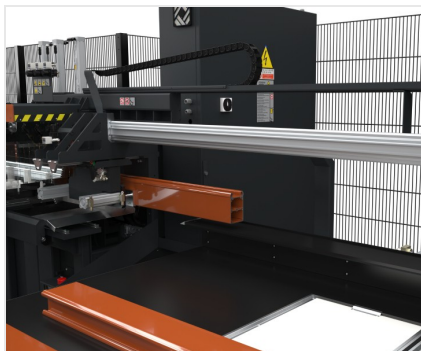


Centro de corte automático, com lâmina frontal de CNC, com 3 eixos controlados, dedicado ao corte de perfis de alumínio, PVC e ligas leves em geral. Executa, em automático, listas de corte previamente definidas e otimizadas. Pode executar o corte com refile das pontas em ambos os lados do perfil. Esta máquina foi concebida para executar cortes com ângulos de 45° a 135° ou de 22°30' a 157°30'. Carregamento automático de barras e depósito com descarga automática no lado oposto. Pode ser configurada com unidades de furação horizontais ou verticais personalizáveis para usinagens automáticas específicas.



Alimentador de barras

O sistema de controlo numérico (CNC) de posicionamento das barras, extremamente rápido e preciso, prevê uma pinça para o bloqueio do perfil e a possibilidade de regular manualmente a posição. A transmissão do movimento ocorre em cremalheira, através de um redutor de folga reduzida para manter os altos padrões de precisão garantidos pelo CNC. O deslizamento do alimentador ocorre em barras cimentadas e temperadas, através de mangas de esferas.



Extrator

O extrator gerido por CNC bloqueia a peça durante a fase de usinagem e, uma vez acabada, a transporta da área de corte ao armazém de descarga, mantendo-a em ajuste em fase para facilitar as subseqüentes fases de usinagem. A transmissão do movimento ocorre através de uma correia dentada, e a fixação segura da peça é garantida por cilindros pneumáticos.



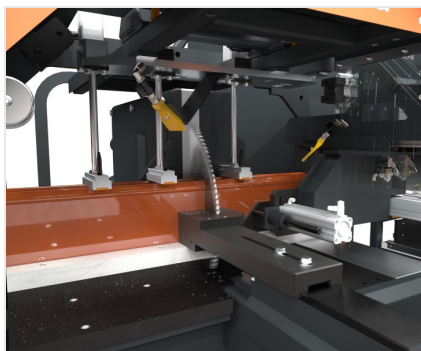
Controlo

A interface do operador com o ecrã tátil de 15" possui ligação através de rede, portas USB e leitor de floppy para a comunicação fácil com o exterior. Também dispõe de botoneira integrada, rato e teclado, predisposição para a instalação de uma impressora para etiquetas e para a ligação com uma botoneira remota.



Armazém de carga

A máquina pode ser equipada com um armazém de carga e posicionamento automático de barras, do tipo com passo de pelegriño ou de correias, capaz de alojar perfis com comprimento máximo de 7,5 metros. O armazém com passo de pelegriño é particularmente adequado para a carga de perfis cuja secção dificulta o transporte mantendo uma posição estável. Com a presença de perfis estáveis, o armazém de carga de correias permite a máxima flexibilidade e capacidade.



Módulo de corte

O módulo de corte é constituído por uma máquina de corte monocabeça frontal com atuação óleo-pneumática, dotada de lâmina de 550 mm com amplo sector de corte: de 45° a 135° (de 22°30' a 157°30' opcional). O ajuste dos ângulos de corte é totalmente automático e gerido por CNC.



Armazém de descarga

O armazém de descarga das peças possui um sistema automático de basculamento e translação que permite usar em modo contínuo, reduzindo o tempo do ciclo. Além disso, o armazém permite a acumulação das peças acabadas ao passo e um sensor, que sinaliza o armazém cheio, controla o funcionamento do sistema.



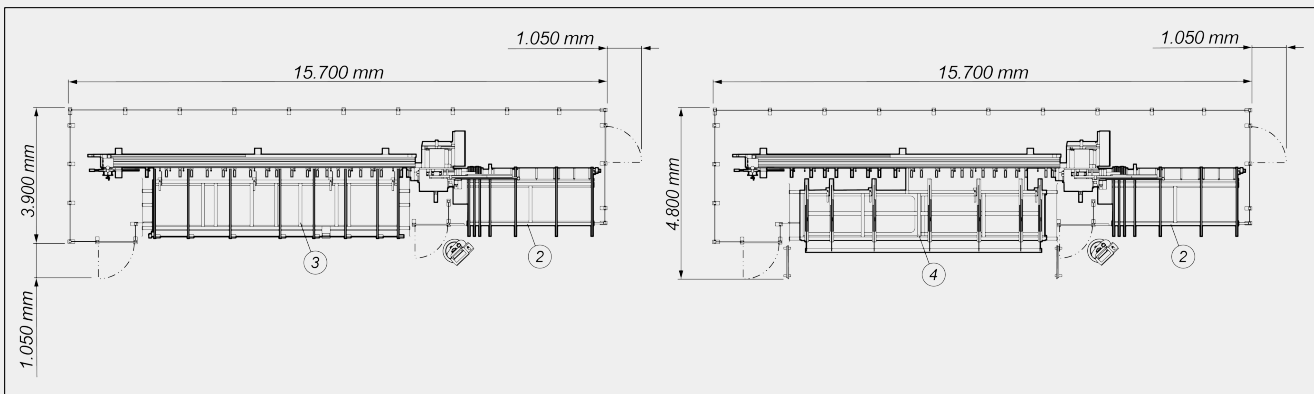
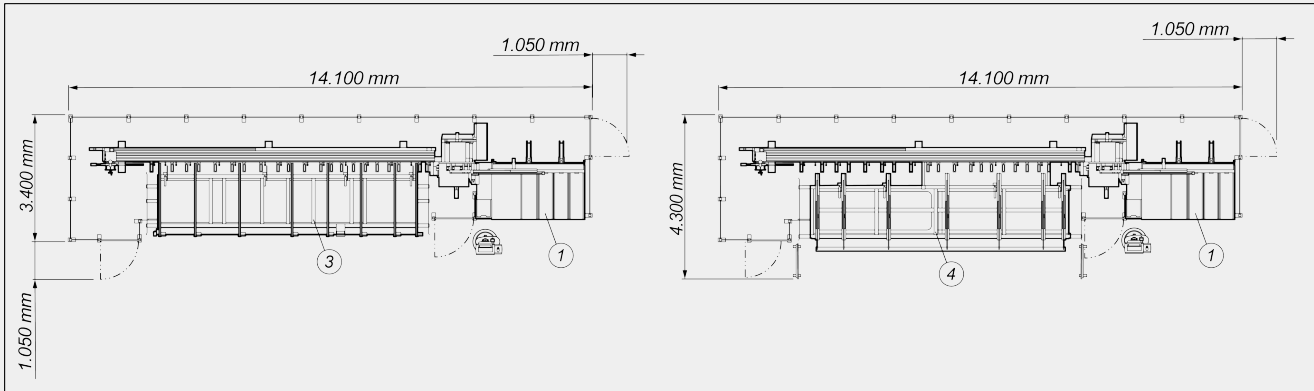
Impressora de etiquetas (Opcional)

A impressora industrial de etiquetas permite identificar cada perfil cortado com características de identificação provenientes da lista de corte. Além disso, a impressão do código de barras permite a identificação fácil do perfil, particularmente útil para as próximas fases de usinagem em Centros de Usinagem ou em linhas de montagem assistida.



TKE 802 / CENTROS DE CORTE

LAYOUT



- 1. Armazém de descarga com extrator automático (padrão)
- 2. Armazém de descarga de correias com extrator automático (opcional)
- 3. Armazém de carga de correias (padrão)
- 4. Armazém de carga de passo pelegrino (padrão)

As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

CURSOS DOS EIXOS

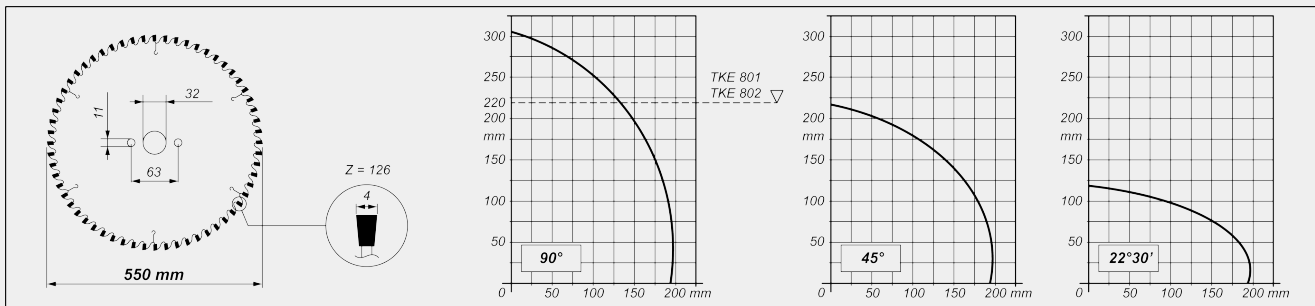
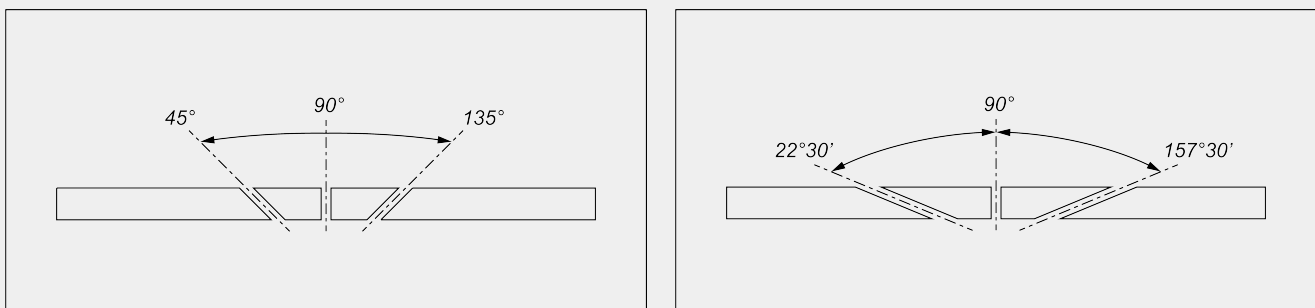
| | |
|---|------------------------------|
| EIXO U (alimentador) (mm) | 7.500 |
| EIXO X (extrator) (mm) | 1.000 |
| EIXO B (ângulo da lâmina) (conforme a versão) | 45° ÷ 135°; 22°30' ÷ 157°30' |

**UNIDADE DE CARGA: POSICIONAMENTO DO PERFIL**

| | |
|--|---------|
| Alimentador de carga até 7.500 mm com pinça de prensão regulável | ● |
| Armazém de carga de correias ou de passo pelegrino | ● |
| Comprimento mínimo teórico de corte (mm) | ○ |
| Secção mínima do perfil usinado (mm) | 30 x 30 |
| Dispositivo de viragem da peça a 90° durante a fase de carga | ○ |

UNIDADE DE CORTE

| | |
|---|---------|
| Lâmina de Widia (mm) | Ø = 550 |
| Predisposição para aspirador | ● |
| Potência do motor da lâmina "trifásico" (kW) | 3 |
| Sistema de lubrificação por óleo com difusão mínima | ● |
| Avanço hidropneumático da lâmina de corte | ● |

DIAGRAMA DE CORTE**INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE**

Regulação eletrónica dos ângulos intermediários

**UNIDADE DE DESCARGA**

| | |
|--|------|
| Bancada de descarga com extrator automático | ● |
| Comprimento máx. descarregado de maneira automática na bancada de descarga padrão (mm) | 2500 |

DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES

| | |
|--|---|
| Proteção da área de corte integral de comando pneumático | ● |
|--|---|

BLOQUEIO DA PEÇA

| | |
|---|---|
| Morsas verticais pneumáticas | 3 |
| Redução da pressão das morsas com manómetro | ● |
| Morsa horizontal pneumática | ● |

Incluído ● Disponível ○