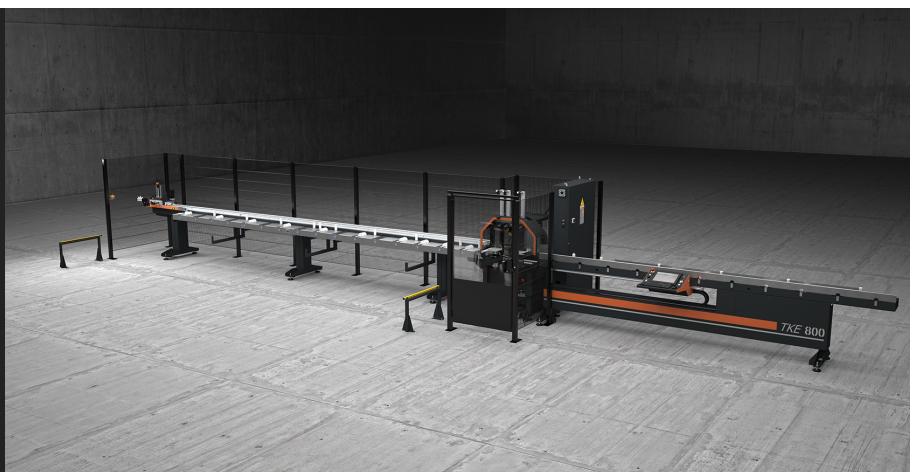


TKE 800

Centros de corte



Centro de corte em versão semiautomática com 2 eixos controlados, carga/descarga manual em lados opostos da máquina, com disco de corte frontal em CNC específico para o corte de perfis em alumínio, PVC e ligas leves em geral. Efetua automaticamente as listas de corte predefinidas e otimizadas. Previsto para efetuar cortes com ângulos de 45° a 135° ou de 22°30' a 157°30'. Configurável com unidade de perfuração horizontal ou vertical personalizável para usinagens automáticas específicas.



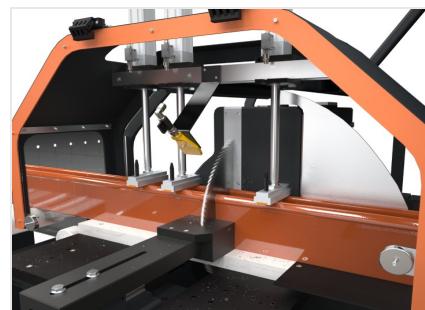
Alimentador de barras

O sistema de controlo numérico (CNC) de posicionamento das barras, extremamente rápido e preciso, prevê uma pinça para o bloqueio do perfil e a possibilidade de regular manualmente a posição. A transmissão do movimento ocorre em cremalheira, através de um redutor de folga reduzida para manter os altos padrões de precisão garantidos pelo CNC. O deslizamento do alimentador ocorre em barras cimentadas e temperadas, através de mangas de esferas.



Transportador de rolos de descarga

TKE 800 carrega os perfis no transportador de rolos da esquerda e os descarrega do transportador de rolos da direita. A usinagem em linha permite limitar a translacão do perfil no plano de trabalho e reduzir os tempos de ciclo.



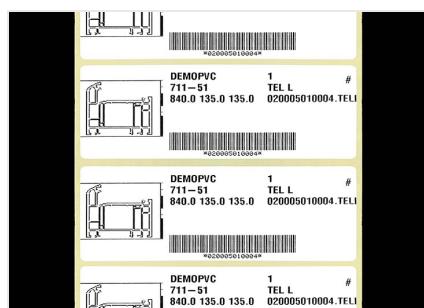
Módulo de corte

O módulo de corte é constituído por uma máquina de corte monocabeça frontal com atuação óleo-pneumática, dotada de lâmina de 550 mm com amplo sector de corte: de 45° a 135° (de 22°30' a 157°30' opcional). O ajuste dos ângulos de corte é totalmente automático e gerido por CNC.



Controlo

A interface do operador com ecrã LCD a cores é dotada de ligação através de rede, portas USB. Também dispõe de botoneira, teclado e rato. Possibilidade de instalar a impressora para etiquetas. O controlo é gerido pelo sistema operativo Windows no qual estão instalados os softwares Job e Blade: Job está predisposto para o editor de encomendas e para a otimização das listas de corte, Blade, que auxilia Job, supervisiona o comportamento da máquina e controla as usinagens.



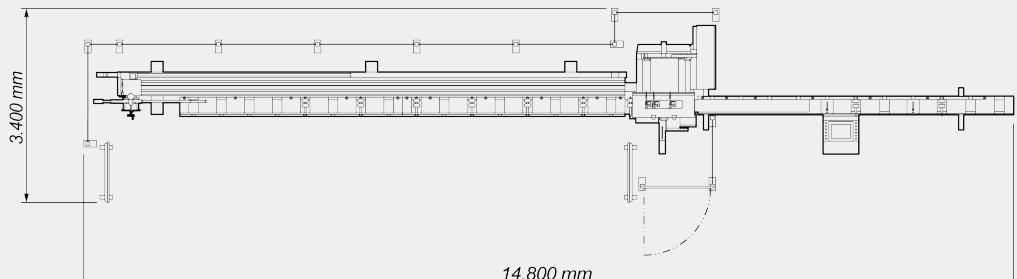
Predisposição para impressora (Opcional)

A máquina está predisposta para a instalação de uma impressora selecionada entre os modelos compatíveis. A preparação prevê a habilitação à função de impressão e a predisposição mecânica e elétrica para a ligação da impressora.



Impressora de etiquetas (Opcional)

A impressora industrial de etiquetas permite identificar cada perfil cortado com características de identificação provenientes da lista de corte. Além disso, a impressão do código de barras permite a identificação fácil do perfil, particularmente útil para as próximas fases de usinagem em Centros de Usinagem ou em linhas de montagem assistida.

TKE 800 / CENTROS DE CORTE
LAYOUT


As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

CURSOS DOS EIXOS

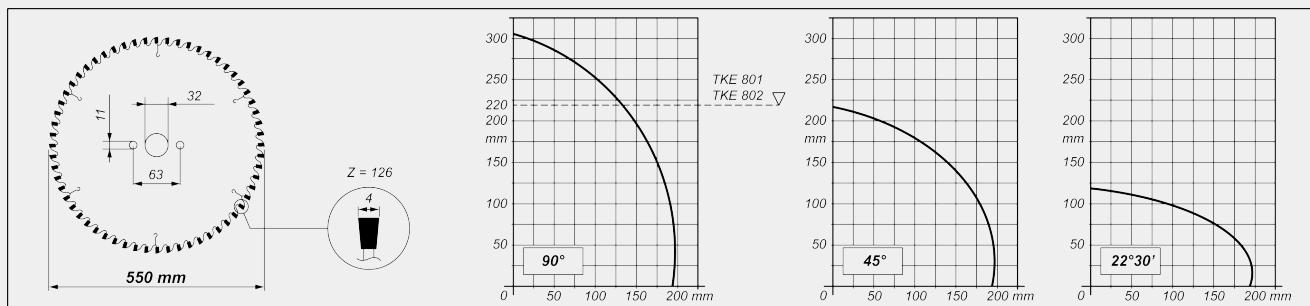
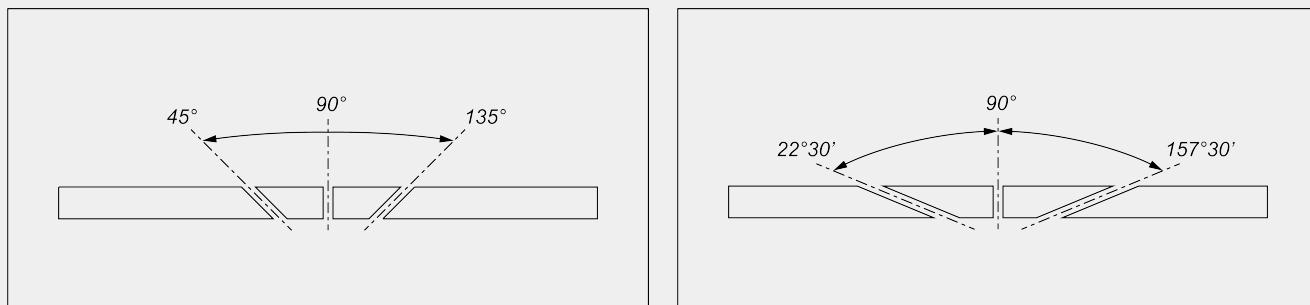
EIXO U (alimentador) (mm)	7.500
EIXO B (ângulo da lâmina) (conforme a versão)	45° ÷ 135°; 22°30' ÷ 157°30'

UNIDADE DE CARGA: POSICIONAMENTO DO PERFIL

Transportador de rolos de carga	●
Comprimento máx. perfil carregado (mm)	6850
Comprimento máx. perfil carregado (mm)	190
Comprimento mínimo teórico de corte (mm)	○
Secção mínima do perfil usinado (mm)	30 x 30

UNIDADE DE CORTE

Lâmina de Widia (mm)	Ø = 550
Avanço hidropneumático da lâmina de corte	●
Predisposição para aspirador	●
Potência do motor da lâmina "trifásico" (kW)	3
Sistema de lubrificação por óleo com difusão mínima	●

DIAGRAMA DE CORTE

INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE


Regulação eletrónica dos ângulos intermediários

UNIDADE DE DESCARGA

Descarga no transportador de rolos no lado oposto ao lado de carga

DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES

Proteção da área de corte integral de comando pneumático

BLOQUEIO DA PEÇA

Morsas verticais pneumáticas

3

Par de morsas horizontais pneumáticas com redutor de pressão equipado com manômetro

●

Redução da pressão das morsas com manômetro

●

Incluído ● Disponível ○