



TKE 554

Serras de corte dupla
cabeça



Máquina de corte de cabeça dupla de 3 eixos controlados com movimento automático da cabeça móvel e gestão eletrónica de todos os ângulos, inclusive no intervalo de 22°30' externos e 45° internos. O avanço das duas lâminas de 550 mm ocorre por meio de cilindros óleo-pneumáticos.



Bloqueio do perfil

O bloqueio do perfil para o corte ocorre de forma extremamente precisa e segura através de duas prensas horizontais. Para as exigências de bloqueio vertical, nomeadamente para cortes especiais, está disponível um sistema de prensas horizontais, patenteado, que permitem o bloqueio vertical do perfil. Um suporte intermediário posicionado manualmente sustenta o perfil quando são cortados comprimentos consideráveis.



Proteções das cabeças

Duas proteções locais de movimento automático instaladas nas unidades de corte, protegem a zona de usinagem. São realizadas em policarbonato antirrisco, os movimentos de abertura e fecho ocorrem automaticamente nas devidas fases do ciclo de corte e são acionados por um cilindro pneumático.



Carga e descarga

A máquina de corte dispõe de transportador de rolos em cabeça móvel, para carga e descarga padrão. O transportador de rolos suporta opcionalmente um torno suplementar para o bloqueio da barra residual e o medidor eletrónico da espessura do perfil trabalhado que permite fazer a correção em automático do valor de corte em função da real dimensão do perfil, com a respetiva tolerância que deriva dos tratamentos superficiais.



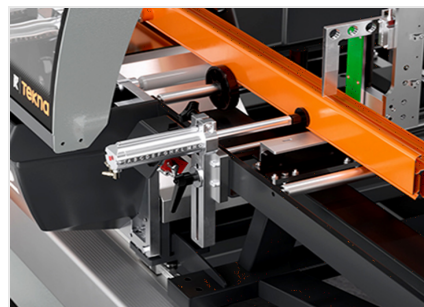
Controlo

O painel de controlo, instalado em um suporte deslizante sobre rolamentos ao longo do lado frontal da máquina, permite um posicionamento correto das cabeças móveis conforme as especificações do corte a efetuar. Utiliza um ecrã tátil de 7" e um software completamente personalizado e pleno de funcionalidades especificamente idealizadas para esta máquina. Através da criação das listas de corte o ciclo de usinagem é otimizado, permitindo a redução dos descartes e a diminuição dos tempos para as fases de carga-descarga das peças.



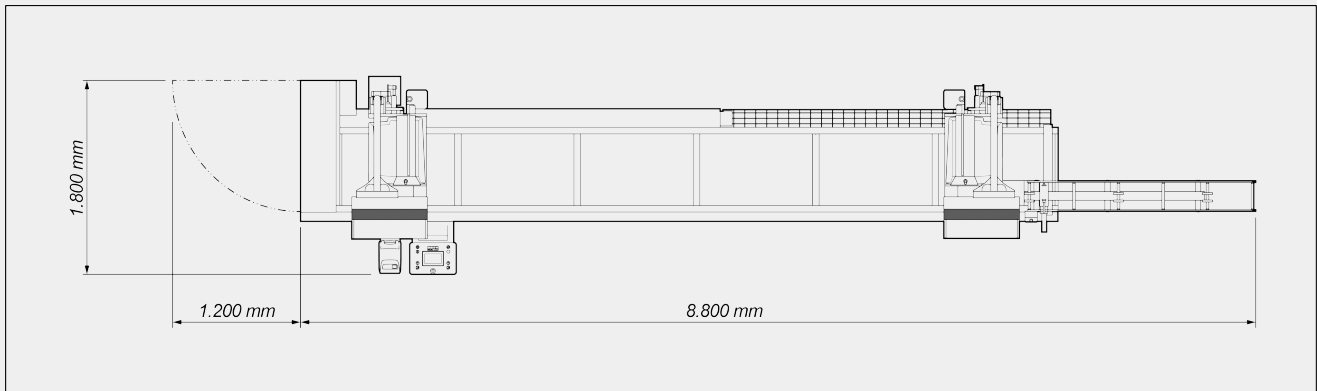
Inclinação das cabeças

Servomotores com encoder realizam a viragem das unidades móveis e o relativo posicionamento é gerido de forma eletrónica e parametrizado pelo controlo, que possui uma interface do operador simples e intuitiva.



Morsa adicional de sustentação do perfil no transportador de rolos cabeça móvel (Opcional)

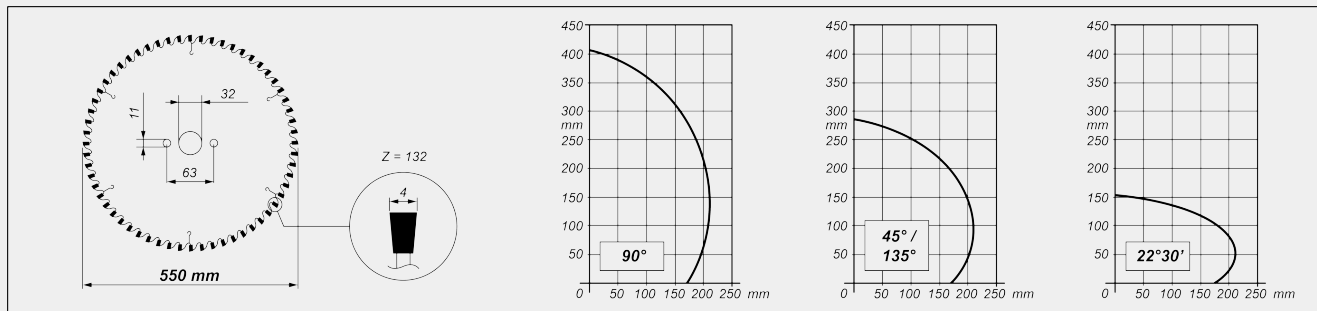
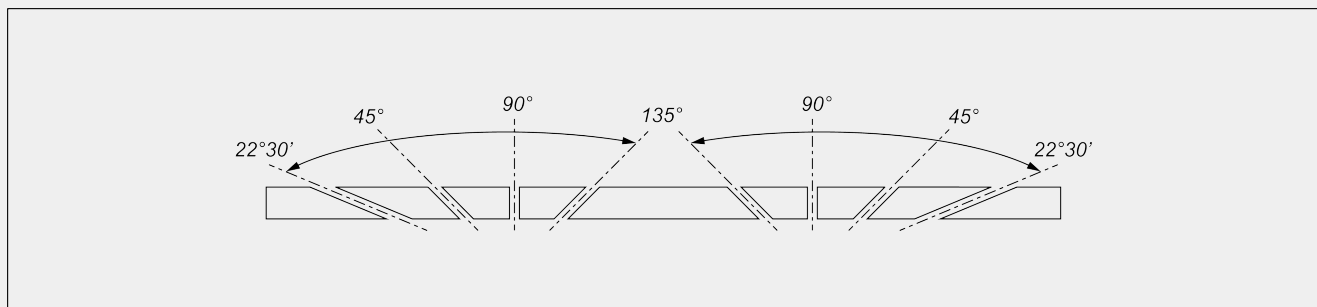
Após cada corte, o pedaço de perfil restante tende a cair no transportador de rolos, correndo o risco de bater contra a lâmina ainda em fase de corte. Este movimento poderia causar a danificação tanto da peça como da peça que acabou de ser cortada. A morsa adicional instalada no transportador de rolos evita este problema mantendo o perfil bloqueado por toda a duração do ciclo de corte.

**TKE 554 / SERRAS DE CORTE DUPLA CABEÇA****LAYOUT**

As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA

Controlo eletrónico do eixo X	●
Velocidade de posicionamento do eixo X (m/min)	○
Deteção da posição do cabeçote móvel por meio de sistema de medição direta com barra magnética absoluta	●
Inclinação eletrónica das cabeças	●
Controlo eletrónico dos ângulos intermediários	●
Deteção de inclinação da unidade de corte através de sistema de medição direta com faixa magnética absoluta	●
Inclinação interna máx.	○
Inclinação externa máx.	○
Avanço oleopneumático das lâminas	●
Velocidade de avanço da lâmina regulável	●
Lâminas de widia	○
Diâmetro da lâmina (mm)	○
Potência do motor do disco de corte (kW)	○
Medidor eletrónico da espessura do perfil	○

**DIAGRAMA DE CORTE****INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE**

Regulação eletrônica dos ângulos intermediários

DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES

Proteção local frontal de acionamento pneumático ●

POSICIONAMENTO E BLOQUEIO DO PERFIL

Par de morsas pneumáticas horizontais com dispositivo de "baixa pressão" ●

Sistema de aperto vertical para o corte por impulsos com morsa horizontal ●

Par de morsas pneumáticas com fecho vertical ○

Par de morsas pneumáticas adicionais ○

Suportes intermediários do perfil de posicionamento manual ○

Transportador de rolos na cabeça móvel (mm) ○

Morsa adicional de sustentação do perfil no transportador de rolos ○

**LUBRIFICAÇÃO E ASPIRAÇÃO**

Sistema de lubrificação por micro-névoa de água com emulsão de óleo	●
Predisposição para início automático do aspirador externo	●
Bandejas removíveis para a recolha de aparas e pedaços sem sistema de dragagem para a evacuação de aparas	○
Sistema de dragagem para a evacuação de aparas	○
Bandejas removíveis para a recolha de aparas e pedaços com sistema de dragagem para a evacuação de aparas	○

FUNCIONALIDADE

Execução de cortes individuais	●
Execução de cortes fora de esquadria (ângulos intermediários)	○
Execução de cortes cíclicos através de listas de corte	○
Funcionalidade cortes especiais PRO (corte além da medida, abaixo da medida e aparado)	○
Funcionalidade cortes semiautomáticos SLICE (corte por impulso)	○
Importação das listas de corte	○

Incluído ● Disponível ○