



TKE 554

Serras de corte dupla
cabeça

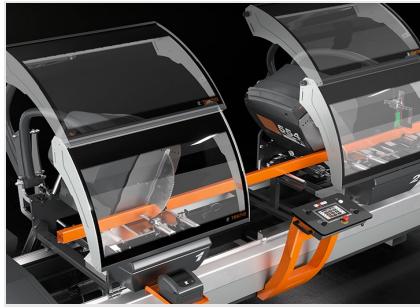


Máquina de corte de cabeça dupla de 3 eixos controlados com movimento automático da cabeça móvel e gestão eletrónica de todos os ângulos, inclusive no intervalo de 22°30' externos e 45° internos. O avanço das duas lâminas de 550 mm ocorre por meio de cilindros óleo-pneumáticos.



Bloqueio do perfil

O bloqueio do perfil para o corte ocorre de forma extremamente precisa e segura através de duas prensas horizontais. Para as exigências de bloqueio vertical, nomeadamente para cortes especiais, está disponível um sistema de prensas horizontais, patenteado, que permitem o bloqueio vertical do perfil. Um suporte intermediário posicionado manualmente sustenta o perfil quando são cortados comprimentos consideráveis.



Proteções das cabeças

Duas proteções locais de movimento automático instaladas nas unidades de corte, protegem a zona de usinagem. São realizadas em policarbonato antirriscos, os movimentos de abertura e fecho ocorrem automaticamente nas devidas fases do ciclo de corte e são acionados por um cilindro pneumático.



Carga e descarga

A máquina de corte dispõe de transportador de rolos em cabeça móvel, para carga e descarga padrão. O transportador de rolos suporta opcionalmente um torno suplementar para o bloqueio da barra residual e o medidor eletrónico da espessura do perfil trabalhado que permite fazer a correção em automático do valor de corte em função da real dimensão do perfil, com a respetiva tolerância que deriva dos tratamentos superficiais.



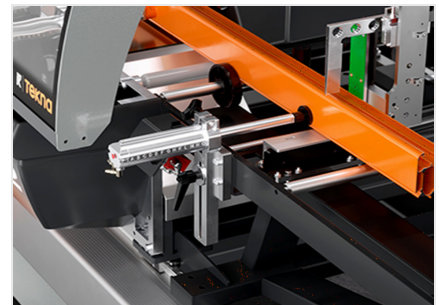
Controlo

O painel de controlo, instalado em um suporte deslizante sobre rolamentos ao longo do lado frontal da máquina, permite um posicionamento correto das cabeças móveis conforme as especificações do corte a efetuar. Utiliza um ecrã táctil de 7" e um software completamente personalizado e pleno de funcionalidades especificamente idealizadas para esta máquina. Através da criação das listas de corte o ciclo de usinagem é otimizado, permitindo a redução dos descartes e a diminuição dos tempos para as fases de carga-descarga das peças.



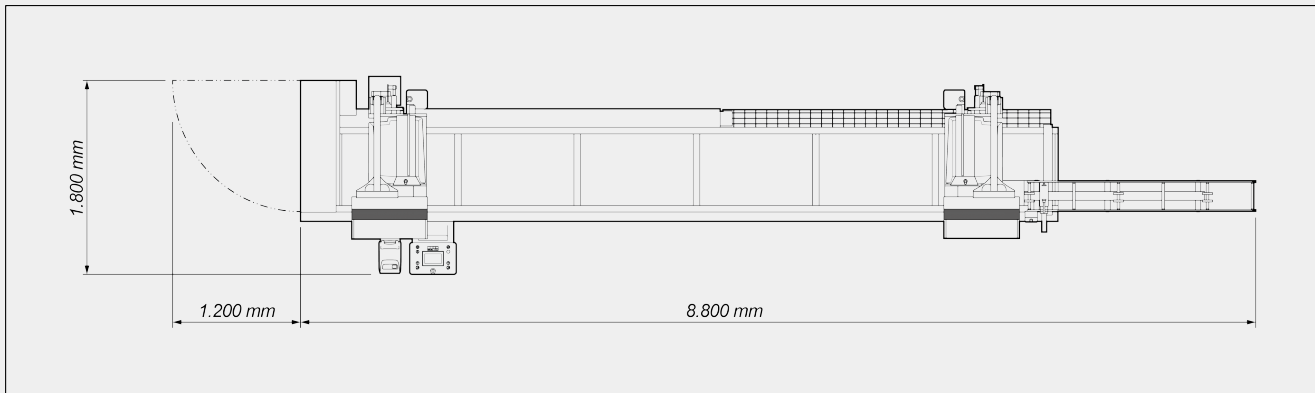
Inclinação das cabeças

Servomotores com encoder realizam a viragem das unidades móveis e o relativo posicionamento é gerido de forma eletrónica e parametrizado pelo controlo, que possui uma interface do operador simples e intuitiva.



Morsa adicional de sustentação do perfil no transportador de rolos cabeça móvel (Opcional)

Após cada corte, o pedaço de perfil restante tende a cair no transportador de rolos, correndo o risco de bater contra a lâmina ainda em fase de corte. Este movimento poderia causar a danificação tanto da peça como da peça que acabou de ser cortada. A morsa adicional instalada no transportador de rolos evita este problema mantendo o perfil bloqueado por toda a duração do ciclo de corte.

**TKE 554 / SERRAS DE CORTE DUPLA CABEÇA****LAYOUT**

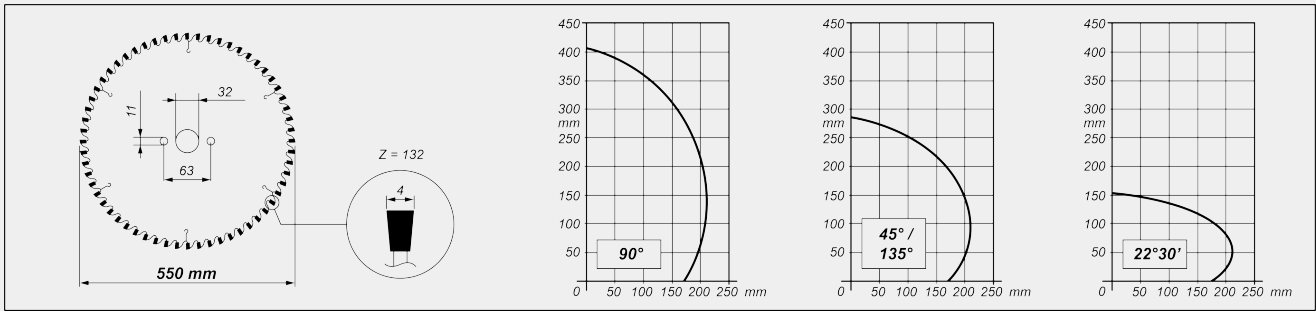
As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA

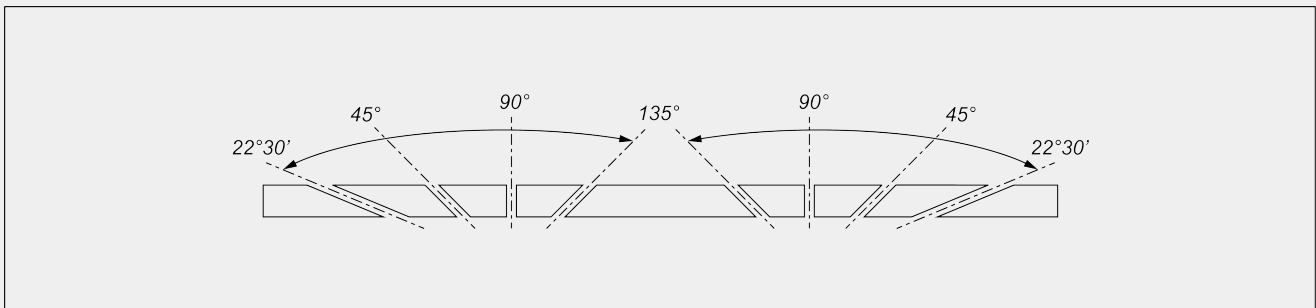
Controlo eletrónico do eixo X	<input checked="" type="radio"/>
Velocidade de posicionamento do eixo X (m/min)	<input type="radio"/>
Deteção da posição do cabeçote móvel por meio de sistema de medição direta com barra magnética absoluta	<input checked="" type="radio"/>
Inclinação eletrónica das cabeças	<input checked="" type="radio"/>
Inclinação interna máx.	<input type="radio"/>
Controlo eletrónico dos ângulos intermediários	<input checked="" type="radio"/>
Deteção de inclinação da unidade de corte através de sistema de medição direto com faixa magnética absoluta	<input checked="" type="radio"/>
Inclinação externa máx.	<input type="radio"/>
Avanço oleopneumático das lâminas	<input checked="" type="radio"/>
Velocidade de avanço da lâmina regulável	<input checked="" type="radio"/>
Lâminas de widia	<input type="radio"/>
Diâmetro da lâmina (mm)	<input type="radio"/>
Potência do motor do disco de corte (kW)	<input type="radio"/>
Medidor eletrónico da espessura do perfil	<input type="radio"/>



DIAGRAMA DE CORTE



INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE



Regulação eletrónica dos ângulos intermediários

DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES

Proteção local frontal de acionamento pneumático

POSICIONAMENTO E BLOQUEIO DO PERFIL

Par de morsas pneumáticas horizontais com dispositivo de "baixa pressão"

Sistema de aperto vertical para o corte por impulsos com morsa horizontal

Par de morsas pneumáticas com fecho vertical

Suportes intermediários do perfil de posicionamento manual

Morsa adicional de sustentação do perfil no transportador de rolos

Par de morsas pneumáticas adicionais

Transportador de rolos na cabeça móvel (mm)



LUBRIFICAÇÃO E ASPIRAÇÃO

Sistema de lubrificação por micro-névoa de água com emulsão de óleo	<input checked="" type="radio"/>
Predisposição para início automático do aspirador externo	<input checked="" type="radio"/>
Sistema de dragagem para a evacuação de aparas	<input type="radio"/>
Bandejas removíveis para a recolha de aparas e pedaços sem sistema de dragagem para a evacuação de aparas	<input type="radio"/>
Bandejas removíveis para a recolha de aparas e pedaços com sistema de dragagem para a evacuação de aparas	<input type="radio"/>

FUNCIONALIDADE

Execução de cortes individuais	<input checked="" type="radio"/>
Execução de cortes fora de esquadria (ângulos intermediários)	<input type="radio"/>
Execução de cortes cíclicos através de listas de corte	<input type="radio"/>
Funcionalidade cortes especiais PRO (corte além da medida, abaixo da medida, aparado e tipo cunha)	<input type="radio"/>
Funcionalidade cortes semiautomáticos SLICE (corte por impulso)	<input type="radio"/>
Importação das listas de corte	<input type="radio"/>

Incluído Disponível