

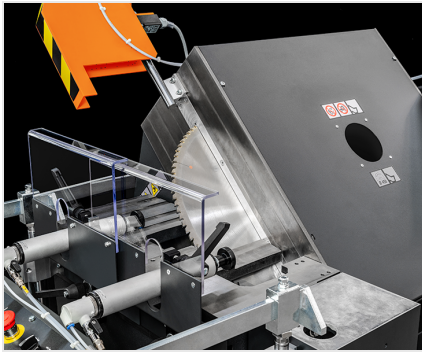


TKE 355-345 PF

Serras de corte mono
cabeça

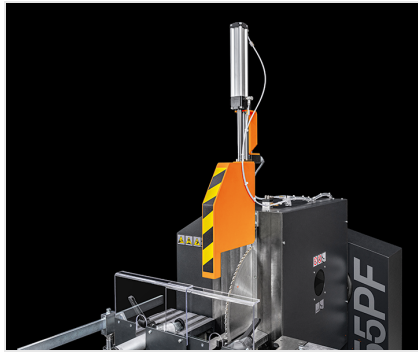


Máquina de corte de cabeça única com lâmina frontal, lado de carga à esquerda e basculamento duplo lateral de comando pneumático em posições fixas: 45° esquerda e 90°, 45° e 22°30' direita. Uma trava mecânica específica também permite o corte em ângulos intermediários.



Cabeça de 45°/ 22°30'

As soluções técnicas aplicadas garantem o posicionamento angular rápido e preciso da cabeça, que pode ser equipada com lâminas de wídia de 450 e 550 de diâmetro. Assim é delineada a vocação acentuada desta máquina para a produção de caixilharia, assegurando fiabilidade e precisão ao longo do tempo.



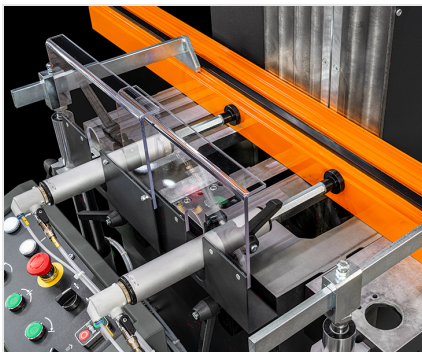
Seguranças

A máquina possui um sistema de proteção da lâmina localizado, que não interfere no posicionamento da peça a cortar mas, ao mesmo tempo, garante a segurança do operador.



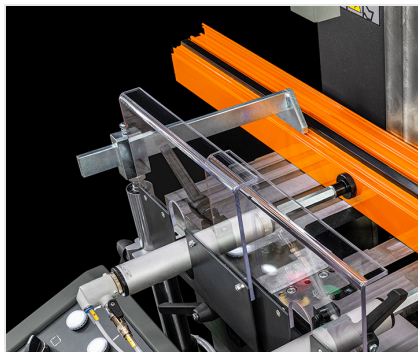
Controlo

Consola de comando que permite a atuação da inclinação cabeça à direita e à esquerda, através da utilização de comandos rápidos e intuitivos. Com o suporte do transportador de rolos de descarga/media do lado obtém-se o comprimento da peças a cortar, em relação ao centro da lâmina.



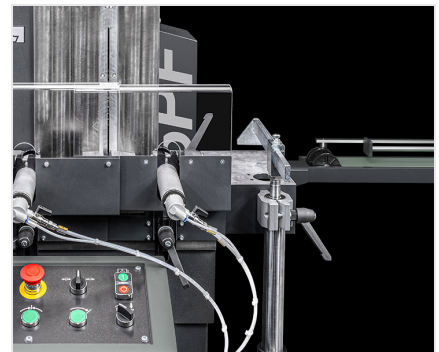
Morsas

A máquina de corte possui grupo de morsas horizontais e verticais (opcional), que são caracterizadas por uma extrema rapidez de posicionamento e eficácia na fixação.



Morsa vertical pneumática (Opcional)

Se for necessário, é possível instalar uma morsa vertical à esquerda ou um par de morsas verticais (tanto à esquerda como à direita) para garantir o bloqueio perfeito mesmo no caso de perfis com formas mais complexas.



Predisposição para a carga do perfil a partir da direita (Opcional)

A máquina é predisposta para o alojamento do apropriado transportador de rolos à direita, com a função de suportar perfis de comprimentos consideráveis e permitir o posicionamento correto da peça na máquina.



TKE 355-345 PF / SERRAS DE CORTE MONO CABEÇA

LÂMINA

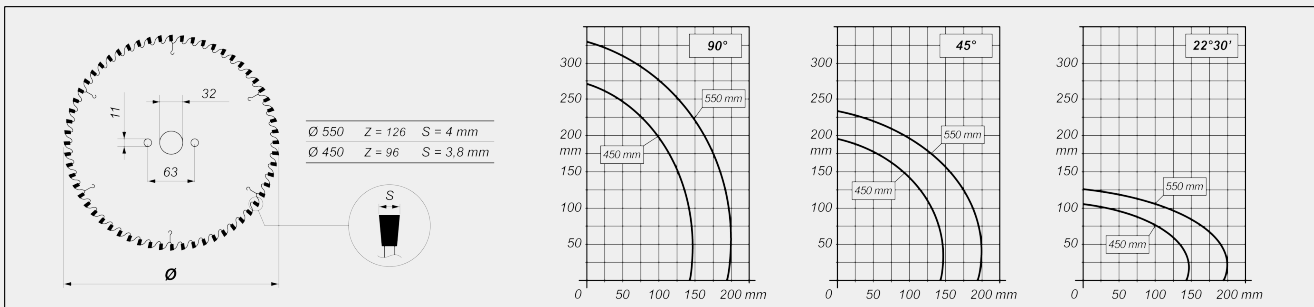
De Widia (conforme o modelo) (mm)

Ø = 450 - Ø = 550

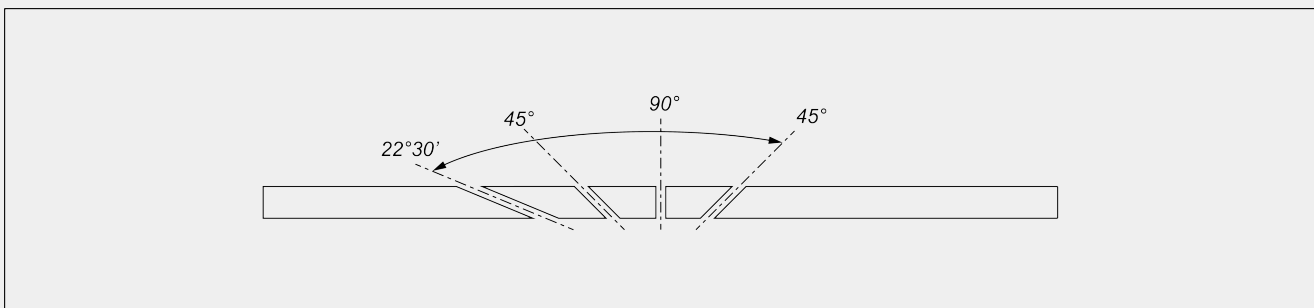
AVANÇO DA LÂMINA

Óleo-pneumático

DIAGRAMA DE CORTE



INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE



Regulação mecânica dos ângulos intermediários

PROTEÇÃO DA ZONA DE CORTE

Local de comando pneumático



SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

Sistema de lubrificação por micro-névoa de água com emulsão de óleo





BLOQUEIO DA PEÇA

Par de morsas horizontais pneumáticas	<input checked="" type="radio"/>
Par de morsas verticais pneumáticas	<input type="radio"/>
Predisposição para a carga do perfil a partir da direita	<input type="radio"/>

MOTOR

Trifásico (kW)	2,2
----------------	-----

Incluído Disponível