



TKE 340 SD

Serras de corte mono
cabeça



Máquina de corte de cabeça única com lâmina descendente com lado de carga à esquerda, rotação da unidade de corte a 45° (direita e esquerda) e basculamento manual a 45° em relação ao eixo horizontal.



Zona de corte

O plano de apoio horizontal robusto em ferro fundido, com o relativo esquadro vertical acoplado de maneira rígida ao mesmo, é a área de bloqueio da peça; caracterizada por uma superfície de apoio considerável que permite o bloqueio perfeito das peças a usinar.



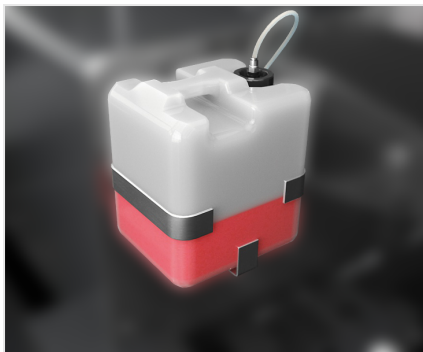
Morsas

A máquina possui grupo de morsas horizontais que, na versão S, são atuadas pneumaticamente, e na versão M são de atuação manual.



Controlo

O atuador manual que caracteriza a descida da lâmina possui uma segurança mecânica para impedir eventuais movimentos acidentais. Ao mesmo tempo, determina a saída gradativa da lâmina. O posicionamento angular da cabeça é feito através da rotação do plano horizontal com bloqueio de pressão mecânica a 45° (direita e esquerda) e bloqueio manual para os ângulos intermediários.



Sistema de lubrificação Venturi

Sistema de lubrificação que gera uma micro-névoa de água com emulsão de óleo que assegura a lubrificação correta da ferramenta em usinagem. A regulação do caudal de lubrificação, ajustável manualmente, utiliza o ar comprimido do sistema pneumático para lançar o lubrificante na zona de usinagem aproveitando o efeito venturi.



TKE 340 SD / SERRAS DE CORTE MONO CABEÇA

LÂMINA

De Widia (mm)

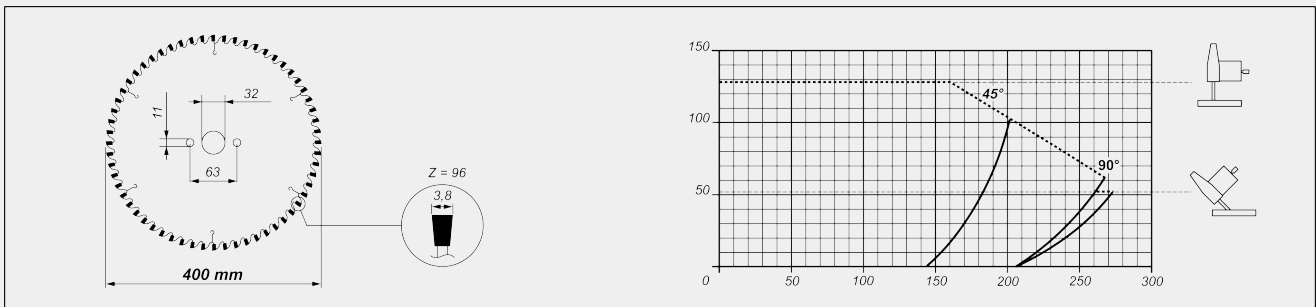


AVANÇO DA LÂMINA

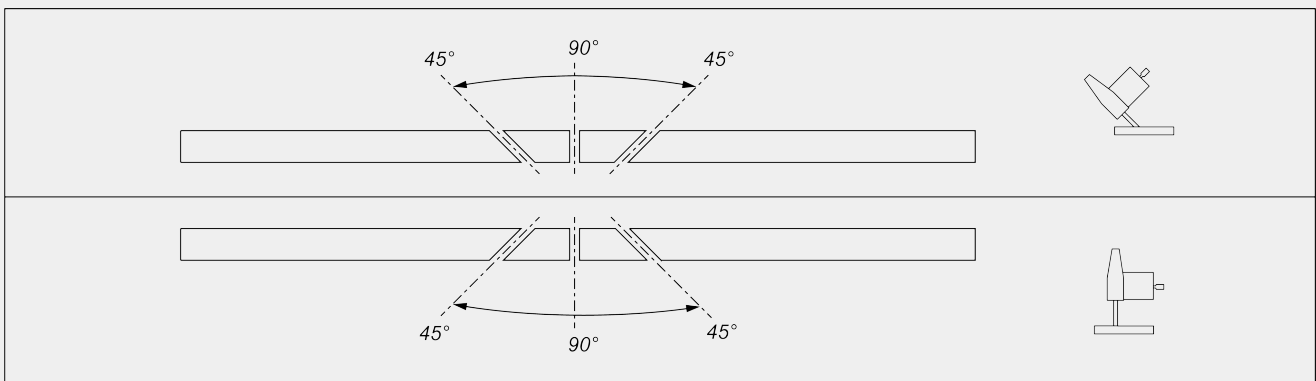
Manual



DIAGRAMA DE CORTE



INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE



Regulação mecânica dos ângulos intermediários

PROTEÇÃO DA ZONA DE CORTE

Local de comando mecânico





SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

Sistema de lubrificação por micro-névoa de água com emulsão de óleo

BLOQUEIO DA PEÇA

Par de morsas horizontais pneumáticas

MOTOR

Motor trifásico de autotravagem

Tempo de intervenção do freio (s)

10

Potência (kW)

2.2

Incluído Disponível