



TKE 162 M

Entestadeiras
profissionais



Máquina de facear horizontal de avanço manual. Fresagem fora de esquadro $+45^\circ$ / 90° / -45° . Alta velocidade de rotação da ferramenta para melhorar a qualidade da usinagem no perfil pintado e fora de esquadro. Troca rápida do grupo de fresas com comando pneumático. Plano de trabalho antirriscos. Zona de trabalho integralmente carenada de ampla visibilidade interna.



Grupo de morsas e corte fora de esquadria

As morsas, quer sejam horizontais quer sejam verticais, são de acionamento pneumático com dispositivo de baixa pressão. O corte fora de esquadria é gerido com a possibilidade de variar a inclinação de -45° a $+45^\circ$ com movimentação manual. A leitura da posição ocorre através de régua métrica ou escala graduada.



Troca rápida pneumática

A troca do grupo de fresas ocorre de forma pneumática por meio do comando situado no painel de controlo. Isso permite variar o grupo de fresas alojado na máquina e garantindo o trabalho de extrudados diferentes.



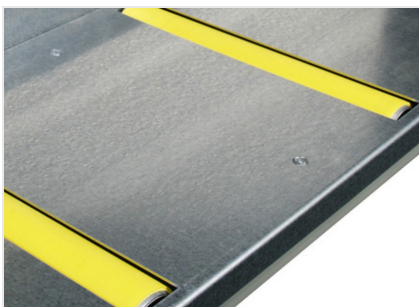
Tope giratório

O tope manual giratório de 6 posições permite o ajuste de 6 medidas diferentes, permitindo o posicionamento rápido da peça para reduzir o tempo do ciclo de trabalho. A altura do tope giratório também é regulável de forma manual.



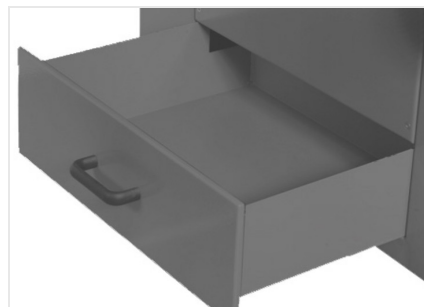
Controlo

A botoneira do painel de controlo da máquina permitir gerir: sopro de ar para a limpeza do plano de morsas, colocação em funcionamento com interruptor de segurança, troca rápida de ferramenta.



Transportador de rolos de suporte do perfil

Permite o posicionamento correto na máquina e o apoio seguro do perfil na zona de usinagem. Os rolos de deslizamento permitem facilitar as operações de movimentação do perfil.



Coleta de aparas

Uma gaveta situada na parte inferior da máquina permite a coleta da aparas gerada na usinagem, facilitando as operações de limpeza.

**TKE 162 M / ENTESTADEIRAS PROFISSIONAIS****CARACTERÍSTICAS**

| | |
|---|-------------------|
| Motor autotravante (kW) | 1.5 |
| Velocidade da ferramenta (giros/min) | 6000 |
| Curso (mm) | 320 |
| Capacidade das morsas (mm) | 200 x 120 |
| Morsa horizontal e vertical pneumática com dispositivo de baixa pressão | ● |
| Tope de profundidade giratório de 6 posições | ● |
| Tubo porta-fresas (mm) | Ø = 27 / 32 x 160 |
| Fresa máx. (mm) | Ø = 180 |
| Sistema de lubrificação por micro-névoa de água com emulsão de óleo | ● |
| Predisposição para ligação para aspiração de fumos | ● |
| Base com armazém para grupos fresas e gaveta para a coleta de aparas | ● |
| Transportador de rolos de suporte do perfil, comprimento (mm) | 500 |
| Sopro de ar de limpeza do plano da morsa | ● |
| Pistola de ar comprimido para limpeza | ● |

Incluído ● Disponível ○