



TKE 160 M

Entestadeiras
profissionais



Máquina de facear horizontal de avanço manual. Fresagem de esquadro a 90°. Troca rápida do grupo de fresas com comando de alavanca. Plano de trabalho antirrisco. Proteção integral da zona de trabalho.

**Troca rápida**

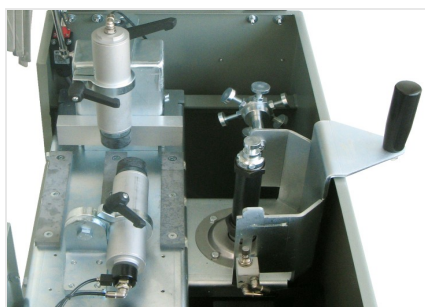
A troca do grupo fresas ocorre manualmente e de maneira rápida por meio de alavanca.

**Tope giratório**

O tope manual giratório de 6 posições permite o ajuste de 6 medidas diferentes, permitindo o posicionamento rápido da peça para reduzir o tempo do ciclo de trabalho. A altura do tope giratório também é regulável de forma manual.

**Armazém de ferramentas**

Na base da máquina foi obtido o armazém de ferramentas, para o alojamento dos grupos fresa, em posições ordenadas e conservando a sua integridade. A posição lateral torna a retirada facilmente acessível.

**Morsas**

A máquina possui uma morsa horizontal e uma morsa vertical, de comando pneumático e reguláveis manualmente, que asseguram o bloqueio correto do perfil.

**TKE 160 M / ENTESTADEIRAS PROFISSIONAIS****CARACTERÍSTICAS**

Motor autotravante (kW)	1.1
Velocidade da ferramenta (giros/min)	2800
Curso (mm)	290
Capacidade das morsas (mm)	190 x 110
Morsa horizontal e vertical pneumática, curso (mm)	8
Tope de profundidade giratório de 6 posições	●
Tubo porta-fresas (mm)	Ø = 27 / 32 x 135
Fresa máx. (mm)	Ø = 140
Sistema de lubrificação por micro-névoa de água com emulsão de óleo	●
Base com armazém para grupos fresas e evacuação de aparas transportada	●

Incluído ● Disponível ○