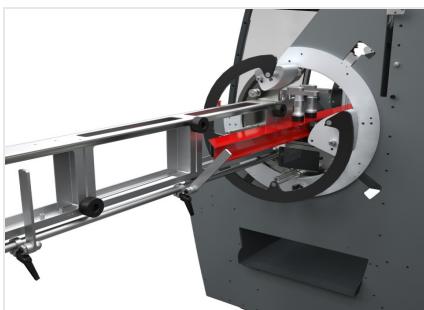


## TKE 158 N

Pantógrafos profissionais



Pantógrafo com 2 eixos controlados, ideal para usinagens em perfis de alumínio, PVC e aço de até 2 mm, com a possibilidade de trabalhar aço inox (opcional). A gestão do ciclo de usinagem é realizada por meio de um software intuitivo que guia o operador através de simples indicações no ecrã táctil. A conexão USB permite uma fácil ligação ao PC. O plano de trabalho rotativo em 4 faces permite aumentar a velocidade de execução e a precisão. Permite ainda utilizar ferramentas de comprimento inferior, reduzindo ao mínimo as usinagens passantes que produzem vibrações e ruídos. Troca rápida da ferramenta ISO 30. Proteção com comando pneumático da zona de trabalho.



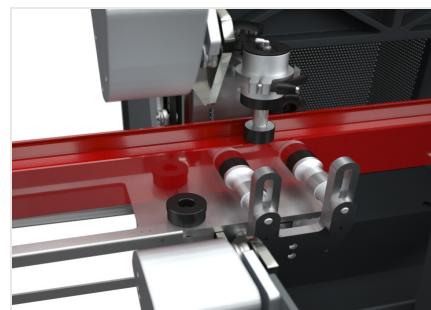
### Rotação da peça

Através do comando de desbloqueio situado na consola, o rolamento de giro com movimento rotativo, pode ser movimentado manualmente com o bloqueio em 4 posições predefinidas por meio de retenções pneumáticas, para as usinagens a efetuar nas outras faces do perfil.



### Alavanca de comando

A alavanca permite executar o movimento vertical da unidade de fresagem. Na alavanca está alojado o botão de ativação do motor. O eletromandril possui um porta ferramentas com ligação rápida ISO 30; nas laterais da máquina existem 4 alojamentos para o mesmo número de porta-ferramentas.



### Morsas

A máquina possui morsas horizontais e verticais, de comando pneumático com dispositivo de baixa pressão e reguláveis manualmente, que asseguram o bloqueio correto do perfil na máquina.



### Topes e transportadores de rolos

Os transportadores de rolos à direita e à esquerda fornecem suporte à usinagem de perfis de comprimentos consideráveis. Além disso um sistema de topes, também à direita e à esquerda, de regulação manual, permite posicionar a peça de maneira correta na máquina colocando-a na área de usinagem. A posição dos topes à qual referir a peça é indicada de cada vez pelo controlo numérico.



### Controlo numérico

A interface com ecrã táctil de 5,7" substitui o gabarito e permite definir as figuras a realizar e o seu posicionamento na peça, indicam a posição do tope relativo. As instruções para o operador são comunicadas em tempo real através de sinais e mensagens no ecrã, tornando a usinagem simples e intuitiva. Os movimentos de fresagem relativos aos eixos X e Y são geridos de forma eletrónica pelos eixos controlados interpolados.



**Emmegi S.p.A.**  
Via delle Industrie, 2  
20044 - Arese (MI)  
ITALY

Tel 39 02356961  
P.IVA 01978870366  
info@tekna.it  
www.tekna.it

The right to make technical alterations is reserved.

**TKE 158 N / PANTÓGRAFOS PROFISSIONAIS****CARACTERÍSTICAS**Rotação da peça para usinagem em 4 faces Eixos de controlo numérico (X, Y) Descida manual da cabeça com sistema pneumático de bloqueio Movimento fresa em guias lineares de precisão **CURSOS DOS EIXOS**EIXO X (longitudinal) (mm) EIXO Y (transversal) (mm) EIXO Z (vertical - manual) (mm) **ELETROMANDRIL**Motor com inverter (kW) Velocidade da ferramenta (giros/min) Troca rápida de ferramenta Diâmetro máx. da ferramenta (mm) Comprimento máx. da ferramenta (mm) **SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO**Sistema de lubrificação por micro-névoa de água com emulsão de óleo Sistema de lubrificação por injeção Sistema de arrefecimento a ar (redução da temperatura de 30 °C a 6 bar em relação à temperatura do ar de entrada) e lubrificação por injeção com 1 bico, para aplicações com ferramentas para usinagens a seco Apontador laser **EQUIPAMENTOS**Fresa de um gume (mm) Pinça porta-fresa com anilha (mm) Armazenagem porta-ferramentas integrada na base, 4 postos

## BLOQUEIO DA PEÇA

Morsas horizontais com prensa dupla e dispositivo de baixa pressão

Morsas verticais com dispositivo de baixa pressão

Abertura máxima das morsas horizontais (mm)

Abertura máxima das morsas verticais (mm)

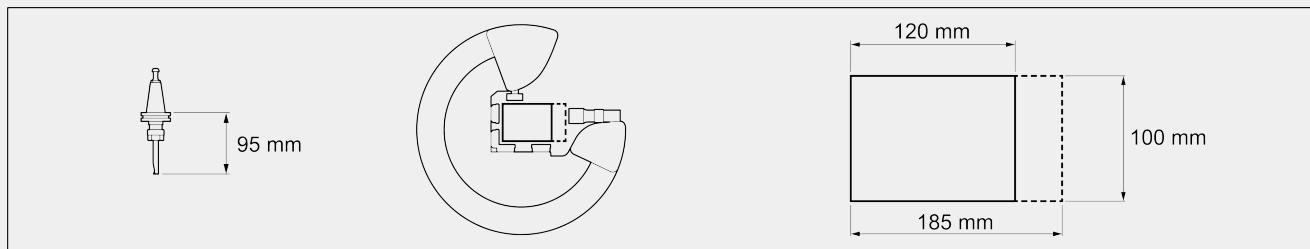
Par de morsas verticais com dispositivo de baixa pressão em prateleiras laterais

Maxilas da morsa reguláveis, em PVC

## FACES USINÁVEIS

Com ferramenta dirigida (face superior, faces laterais, face inferior)

## CAMPO DE TRABALHO



Secção máxima usinada nas 4 faces - L x H (mm)

Secção máxima usinada (parcialmente) na face superior - L x H (mm)

Largura Y usinada na face superior (mm)

## POSICIONAMENTO DO PERFIL

Prateleiras direita e esquerda de suporte do perfil com 4 topes excluíveis

Tope central deslizante em guias lineares

## UNIDADE DE COMANDO E CONTROLO

Sistema operativo Windows CE

Software de execução das figuras padrão e macro

Ecrã táctil LCD a cores de 5,7"

Porta USB

Incluído  Disponível