

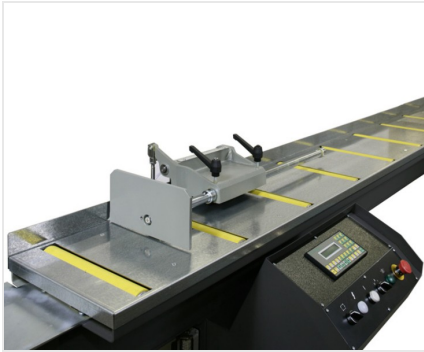


## ***Microbo***

Serras de corte mono  
cabeça

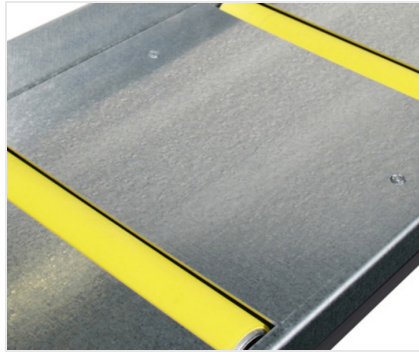


Sistema de referência da medida e suporte do perfil com movimento do encosto mediante motor de C.C. e leitura eletrônica por meio de encoder.



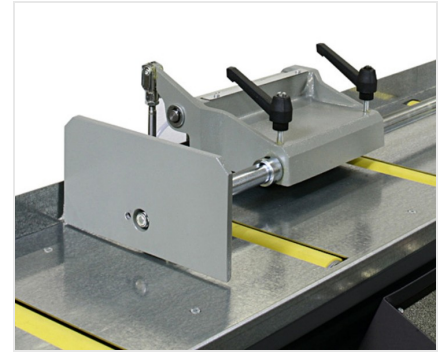
### Visual lateral

Através do suporte apropriada de aço, é feita a ligação mecânica à máquina de corte, de forma precisa e rígida.



### Rolo

Rolos de aço revestidos em PVC de 295 mm que permitem o deslizamento do perfil de modo eficaz, evitando danos superficiais.



### Tope de referência

Carrinho que corre sobre casquilho de esferas atuado por um cinematismo de controlo numérico, que permite, em relação ao centro da lâmina, a realização do comprimento da peça a cortar.



### Controlo

A consola de controlo permite a gestão total das funções operativas da máquina. Através do instrumento PCL, é possível executar a preparação das listas de corte, permitindo o subsequente reposicionamento do tope de modo sequencial e automático.



### Leitor de código de barras (Opcional)

Através da utilização do leitor de código de barras, o sistema identifica de forma automática a estrutura e, por conseguinte, posiciona o tope na quoto estabelecida, reduzindo o tempo de ciclo.





**MICROBO / SERRAS DE CORTE MONO CABEÇA**

**CARACTERÍSTICAS DO CONTROLO**

Ecrã retroiluminado	<input checked="" type="radio"/>
Execução de posicionamentos individuais	<input checked="" type="radio"/>
Memorização de 99 valores de correção de perfil com cálculo automático da medida para cortes angulares	<input checked="" type="radio"/>
Memorização de 30 listas de corte (50 linhas cada) pelo teclado	<input checked="" type="radio"/>
Porta USB	<input type="radio"/>
Placa de rede RJ45	<input type="radio"/>

**CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA**

Rolos de aço revestidos em PVC (295) em rolamentos	<input checked="" type="radio"/>
Elevação pneumática do tope peça	<input checked="" type="radio"/>
Curso útil (conforme o modelo) (mm)	4.200 ; 7.200

Incluído ● Disponível ○