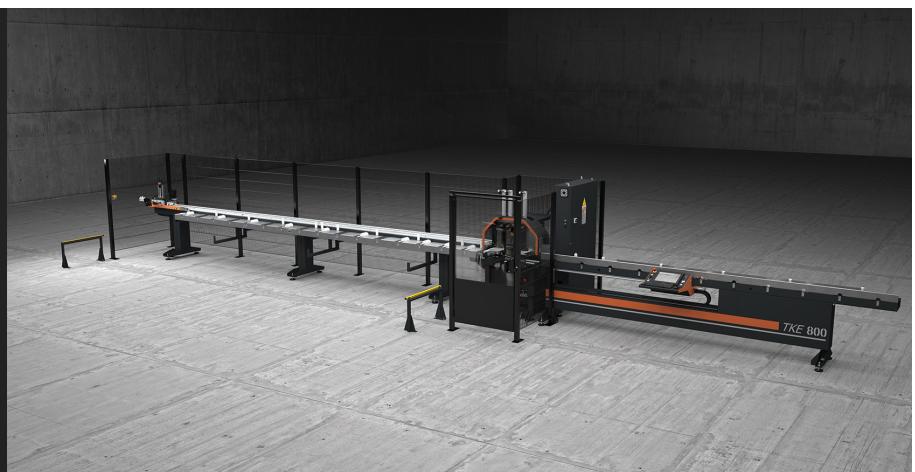


## TKE 800

Centri di taglio



Centro di taglio in versione semiautomatica con 2 assi controllati, carico/scarico manuale sui lati opposti della macchina, con lama frontale a CNC, dedicato al taglio di profili in alluminio, PVC e leghe leggere in genere. Esegue in automatico liste di taglio predefinite ed ottimizzate. Previsto per eseguire tagli con angolazioni da 45° a 135° oppure da 22°30' a 157°30'. Configurabile con unità di foratura orizzontali o verticali personalizzabili per lavorazioni automatiche specifiche.



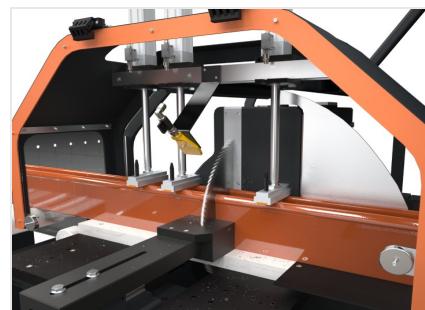
### Alimentatore barre

Il sistema a controllo numerico (CNC) di posizionamento barre, estremamente rapido e preciso, prevede una pinza per il bloccaggio del profilo e la possibilità di regolare manualmente la posizione. La trasmissione del movimento avviene su cremagliera, tramite un riduttore a gioco ridotto per mantenere gli alti standard di precisione garantiti dal CNC. Lo scorriamento dell'alimentatore avviene su barre cementate e temprate, tramite manicotti a sfera.



### Rulliera di scarico

TKE 800 carica i profili sulla rulliera di sinistra e li scarica dalla rulliera di destra. La lavorazione in linea consente di limitare la traslazione del profilo sul piano di lavoro e di ridurre i tempi ciclo.



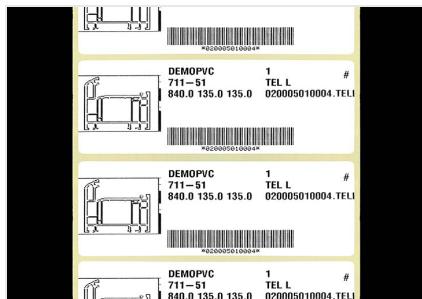
### Modulo di taglio

Il modulo di taglio è costituito da una troncatrice monotesta frontale ad attuazione oleopneumatica, dotata di lama da 550 mm ad ampio settore di taglio: da 45° a 135° (da 22°30' a 157°30' opzionale). Il settaggio degli angoli di taglio è completamente automatico e gestito da CNC.



### Controllo

L'interfaccia operatore con display LCD a colori è dotata di connessione via rete, porte USB. Dispone inoltre di pulsantiera integrata, tastiera e mouse. Possibilità di installare la stampante per etichette. Il controllo è gestito dal sistema operativo Windows sul quale sono installati i software Job e Blade: Job è predisposto per l'editor commesse e per l'ottimizzazione delle liste di taglio, Blade, che affianca Job, controlla la condotta della macchina e gestisce le lavorazioni.



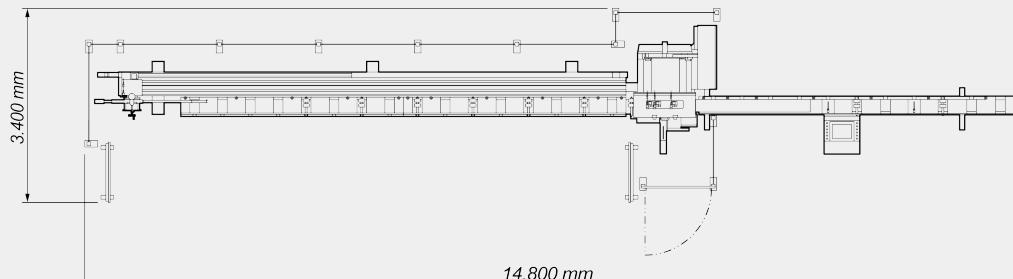
### Predisposizione stampante (Opzionale)

La macchina viene predisposta per l'installazione di una stampante selezionabile tra i modelli compatibili. L'allestimento prevede l'abilitazione alla funzione di stampa e la predisposizione meccanica ed elettrica per il collegamento della stampante.



### Stampante di etichette (Opzionale)

La stampante industriale di etichette consente di identificare ogni profilo tagliato con caratteristiche identificative provenienti dalla lista di taglio. Inoltre la stampa del codice a barre consente una facile identificazione del profilo stesso, particolarmente utile per le successive fasi di lavorazione su Centri di Lavoro o su linee di assemblaggio assistito.

**TKE 800 / CENTRI DI TAGLIO**
**LAYOUT**


Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

**CORSE ASSI**

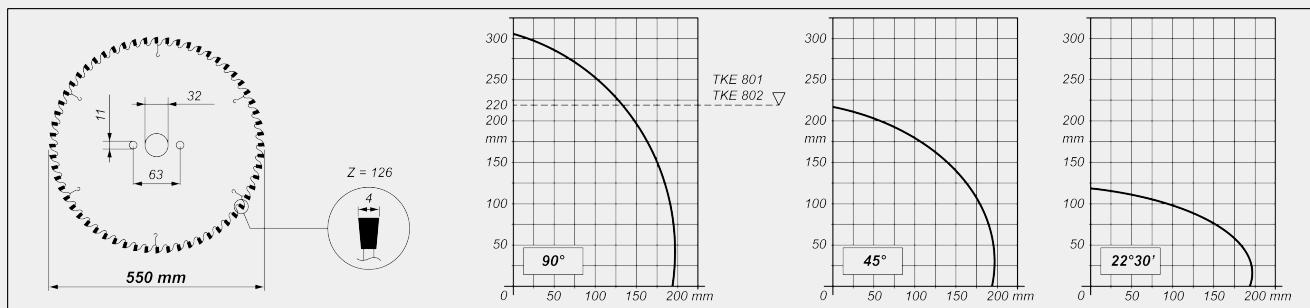
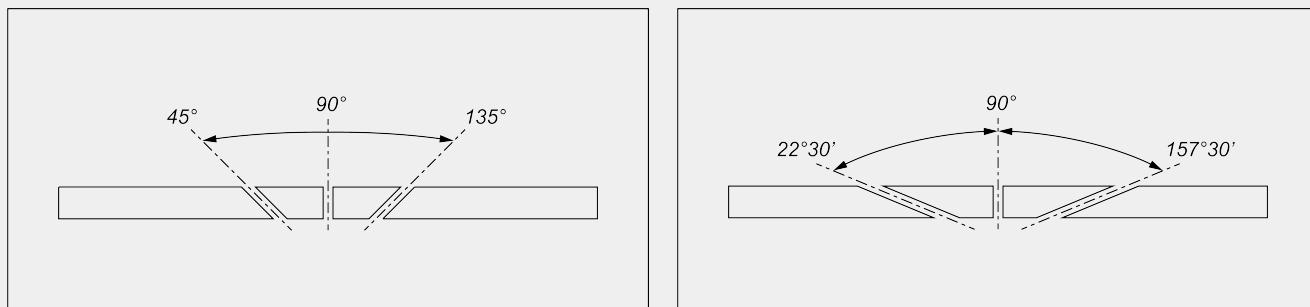
|                                              |                              |
|----------------------------------------------|------------------------------|
| ASSE U (alimentatore) (mm)                   | 7.500                        |
| ASSE B (angolazione lama) (secondo versione) | 45° ÷ 135°; 22°30' ÷ 157°30' |

**UNITÀ DI CARICO: POSIZIONAMENTO PROFILO**

|                                         |         |
|-----------------------------------------|---------|
| Rulliera di carico                      | ●       |
| Lunghezza max. profilo caricabile (mm)  | 6.850   |
| Larghezza max. profilo caricabile (mm)  | 190     |
| Lunghezza minima teorica di taglio (mm) | 0       |
| Sezione minima profilo lavorabile (mm)  | 30 x 30 |

**UNITÀ DI TAGLIO**

|                                                         |         |
|---------------------------------------------------------|---------|
| Lama al Widia (mm)                                      | Ø = 550 |
| Avanzamento lama oleo-pneumatico                        | ●       |
| Predisposizione per aspiratore                          | ●       |
| Potenza motore lama "trifase" (kW)                      | 3       |
| Sistema di lubrificazione ad olio a diffusione minimale | ●       |

**DIAGRAMMA DI TAGLIO**

**INCLINAZIONE UNITÀ DI TAGLIO**


Regolazione elettronica delle angolazioni intermedie

**UNITÀ DI SCARICO**

Scarico su rulliera su lato opposto al lato di carico


**SICUREZZE E PROTEZIONI**

Protezione zona taglio integrale a comando pneumatico


**BLOCCAGGIO PEZZO**

Morse verticali pneumatiche



Coppia di morse orizzontali pneumatiche con riduttore di pressione corredato di manometro



Riduzione pressione morse con manometro



Incluso ● disponibile ○

