

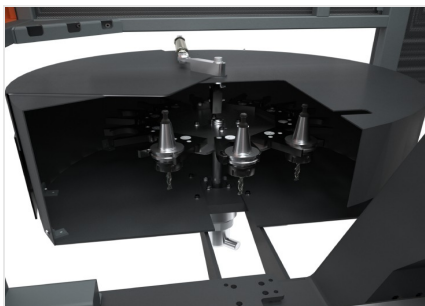


TKE 783

Centri di lavoro

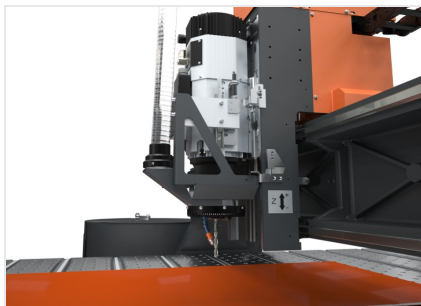


Centro di lavoro CNC a 3 assi controllati con una grande capacità di lavoro in Y (2000 mm) caratterizzato da un sistema di morsaggio composto da piani traspiranti che consentono l'ancoraggio a depressione di pannelli e lamiere; soluzione che risulta particolarmente efficace qualora si debbano effettuare lavorazioni di componenti con spessori ridotti che difficilmente sarebbero bloccabili con un sistema di morse tradizionali. Il centro di lavoro è dotato di una serie di valvole che permettono di attivare o disattivare diverse aree del piano e concentrare l'aspirazione in una determinata area per ottimizzare il bloccaggio di elementi di dimensioni limitate. È possibile eseguire lavorazioni di foratura-fresatura interpolata su pannelli compositi, pannelli e lamiere di alluminio, acciaio, inox, e profili in alluminio. Il centro di lavoro è disponibile nella versione standard in due lunghezze di lavoro pari a 4.140 e 6.440 mm. Per permettere la generazione dei programmi che pilotano le macchine, Tekna fornisce dei software di semplice utilizzo che possono essere impiegati sia da programmatori CNC esperti, utilizzando il massimo della sofisticazione, sia da persone che non hanno nessuna esperienza; con poche ore di insegnamento il cliente potrà acquisire le conoscenze necessarie che permettono l'utilizzo del centro di lavoro attraverso una programmazione di tipo grafico. Le soluzioni software proposte da Tekna sono frutto di un'attenta progettazione nonché dell'analisi delle reali esigenze del cliente e garantiscono un'estrema semplicità d'uso con conseguente abbattimento di tempi e costi di gestione.



Magazzino utensili

Il magazzino portautensili, integrato sull'asse X, del tipo a revolver, consente una drastica riduzione delle tempistiche per l'operazione di cambio dell'utensile. Questa funzione è particolarmente utile nella modalità pendolare, consentendo di evitare la corsa per il raggiungimento del magazzino, in quanto lo stesso si muove solidalmente all'elettromandrino, nei relativi posizionamenti. Il magazzino con 10 posizioni è in grado di contenere fino a 10 portautensili con rispettivi utensili, configurabili a discrezione dell'operatore, tra cui 2 unità angolari.



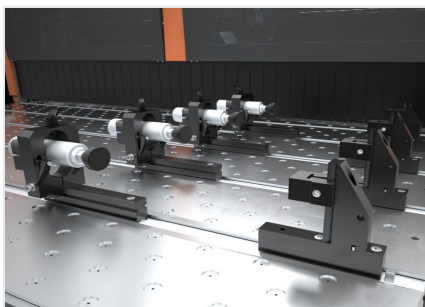
Elettromandrino

L'elettromandrino da 10 kW in S1 ad alta coppia, consente di eseguire lavorazioni pesanti. Può essere impiegato sia su pannelli in alluminio che su alcune tipologie di pannelli d'acciaio grazie alla disponibilità di un impianto di lubrificazione con olio a diffusione minimale pressurizzata. Opzionalmente può essere dotato di un quarto asse per gestire la rotazione di un'unità angolare con lama per incisioni a V su pannelli o di unità angolari a fresare per profili.



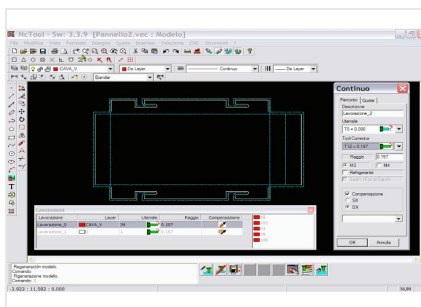
Piano traspirante

Il bloccaggio dei pannelli viene effettuato mediante piano traspirante a depressione. Il piano in materiale plastico sovrapposto alle traverse in alluminio e reso solidale ad esse, garantisce un'efficace aspirazione su tutta la superficie ed assicura l'impermeabilità da eventuali residui di liquido lubrificante.



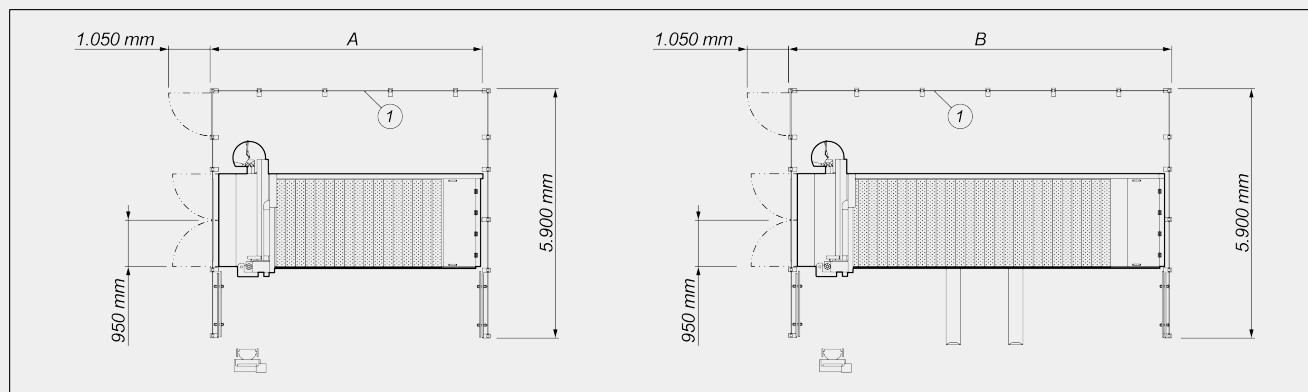
Morse pneumatiche (Opzionale)

La dimensione del campo di lavoro sull'asse Z consente lavorazioni anche su profili e materiali di elevato spessore. Sul piano traspirante è possibile installare fino a 4 morse pneumatiche per zona e bloccare meccanicamente estrusi e profilati in alluminio e grazie alle due unità angolari caricabili nel magazzino i profili possono essere lavorati su 5 facce senza riposizionamento.



Software

Il software CN6 di gestione del controllo numerico controlla tutte le funzionalità del centro di lavoro attraverso un'interfaccia grafica. Comprende un editor di linguaggio ISO, permette la visualizzazione in 3D dei pezzi completi delle lavorazioni impostate.

**TKE 783 / CENTRI DI LAVORO****LAYOUT**

	A	B
TKE 783 - 4020 (mm)	6.700	-
TKE 783 - 6020 (mm)	-	9.100

1. Recinzione di protezione del 4° lato (opzionale)

Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

CORSE ASSI

ASSE X (longitudinale) (mm)	4.520 ; 6.980
ASSE Y (trasversale) (mm)	2.370
ASSE Z (verticale) (mm)	290
ASSE Z (verticale) con impianto di soffiaggio (mm)	60
ASSE A (rotazione unità angolare) (opzionale)	0 ÷ 360°

ELETTROMANDRINO

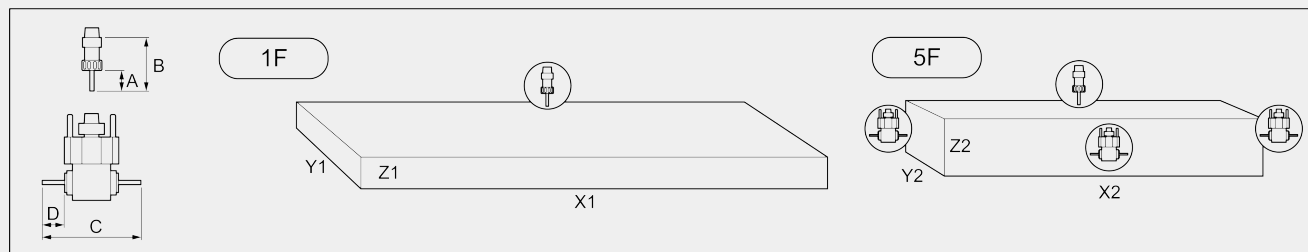
Potenza massima in S1 (kW)	10
Velocità massima (giri/min)	24.000
Coppia massima (Nm)	10,2
Raffreddamento ad aria con elettroventola	●



CAMPO DI LAVORO

1F = Lavorazione di 1 faccia

5F = Lavorazione di 5 facce



		A	B	C	D	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
TKE 783 - 4020	monopezzo	95	145	256	35	4.140	2.000	60/185 (*)	3.840	1.740	145
TKE 783 - 6020	monopezzo	95	145	256	35	6.440	2.000	60/185 (*)	6.140	1.740	145
	pendolare	95	145	256	35	2.760	2.000	60/185 (*)	2.460	1.740	145

Dimensioni in mm

(*) con/senza impianto di soffiaggio

MAGAZZINO UTENSILI AUTOMATICO

Numero unità angolari caricabili nel magazzino	2
Magazzino utensili tipo revolver a 10 posti a bordo carro	●
Dimensione massima utensili caricabili nel magazzino (mm)	Ø = 140 - L = 120

SICUREZZE E PROTEZIONI

Sistema di barriere fotoelettriche per protezione accesso zona di lavoro	●
Recinzione metallica di protezione su due lati	●
Copertura mobile magazzino utensili	●
Cabina locale di protezione unità di lavoro	○

POSIZIONAMENTO PANNELLO/PROFILO

Battute riferimento pezzo pneumatiche a scomparsa per posizionamento pannello	●
Battute pneumatiche di riferimento per posizionamento pannello in X	2
Battute pneumatiche di riferimento pezzo per posizionamento pannello in Y (4.140 - 6.140)	3 - 6
Battute di riferimento manuali su morse per posizionamento profilo	○
Battuta di riferimento manuale posizionamento profilo per ogni gruppo di 4 morse	1

**BLOCCAGGIO PEZZO**

Sistema di ancoraggio a depressione con piani traspiranti	●
Gestione automatica valvole di attivazione/disattivazione per le diverse aree del piano	●
Dimensione traversa traspirante (mm)	230 x 2.000
Numero traverse con doppia camera a vuoto	7
Morse pneumatiche sul piano di lavoro per bloccaggio profili	○
Numero massimo morse per zona	4

UNITÀ DI LAVORO

Struttura a portale	●
Elettromandrino pilotato su 3 assi con possibilità di interpolazione simultanea	●
Sistema di aspirazione trucioli	●
Aspiratore trucioli mod. MG2-TP	○
Sistema di lubrificazione utensile ad olio a diffusione minimale pressurizzata	●
Sistema di riempimento automatico supplementare dell'impianto di lubrificazione minimale - capacità 15 litri	○

Incluso ● disponibile ○