

**TKE 552**

Troncatrici doppiatesta



Troncatrice doppiatesta elettronica con movimento automatico della testa mobile tramite motore brushless comandato da un controllo numerico. Inclinazione pneumatica delle unità di taglio da 90° fino a 22°30' (esterna) in due posizioni fisse oppure con sistema opzionale meccanico di regolazione delle angolazioni intermedie. Avanzamento lama oleopneumatico.

**Emmegi S.p.A.**  
Via delle Industrie, 2  
20044 - Arese (MI)  
ITALY

Tel 39 02356961  
P.IVA 01978870366  
[info@tekna.it](mailto:info@tekna.it)  
[www.tekna.it](http://www.tekna.it)

The right to make technical alterations is reserved.



### Bloccaggio profilo

Il bloccaggio del profilo per il taglio avviene in modo estremamente preciso e sicuro attraverso due pressori orizzontali. Per necessità di bloccaggio verticale, particolarmente per tagli speciali, è disponibile un sistema di pressori orizzontali, oggetto di brevetto, che consentono il bloccaggio verticale del profilo. Un supporto intermedio posizionato manualmente sostiene il profilo quando si taglano lunghezze considerevoli.



### Protezioni teste

Due protezioni locali a movimento automatico installate sulle unità di taglio, proteggono la zona di lavorazione. Sono realizzate in policarbonato antigraffio, i movimenti di apertura e chiusura avvengono automaticamente nelle fasi opportune del ciclo di taglio e sono azionati da un cilindro pneumatico.



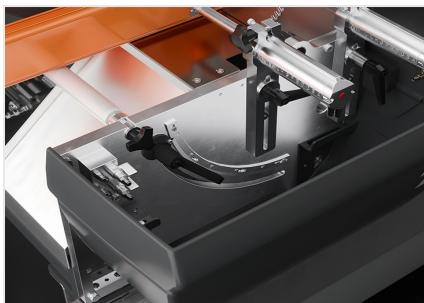
### Carico e scarico

La troncatrice dispone di rulliera su testa mobile, per carico e scarico standard. La rulliera supporta opzionalmente una morsa supplementare per il bloccaggio della barra residua e il misuratore elettronico dello spessore del profilo lavorato che consente di effettuare la correzione in automatico della quota di taglio in funzione della reale dimensione del profilo, con relativa tolleranza derivante da trattamenti superficiali.



### Controllo

Il pannello di controllo, installato su un supporto scorrevole su cuscinetti lungo il lato frontale della macchina, consente un posizionamento corretto delle teste mobili in base alle specifiche del taglio da effettuare. Utilizza un display touch screen da 7" e un software completamente personalizzato e ricco di funzionalità ideate specificamente per questa macchina. Attraverso la creazione delle liste di taglio viene ottimizzato il ciclo di lavorazione, consentendo la riduzione degli scarti e la diminuzione dei tempi per le fasi di carico-scarico dei pezzi.



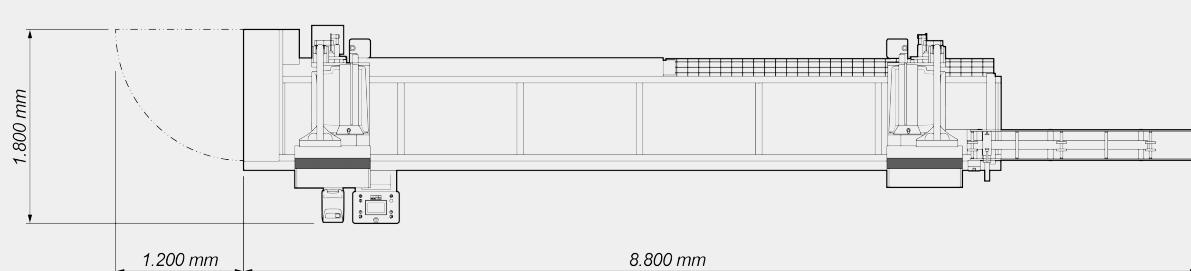
### Regolazione inclinazioni intermedie (Opzionale)

La versione standard permette di effettuare tagli a 45° e 22°30' mediante il presetting meccanico di riscontri di arresto. Opzionalmente è previsto un sistema di regolazione dell'inclinazione delle unità di taglio in tutte le angolazioni intermedie, particolarmente utile nella realizzazione di tagli fuori squadro.



### Morsa aggiuntiva sostegno profilo su rulliera testa mobile (Opzionale)

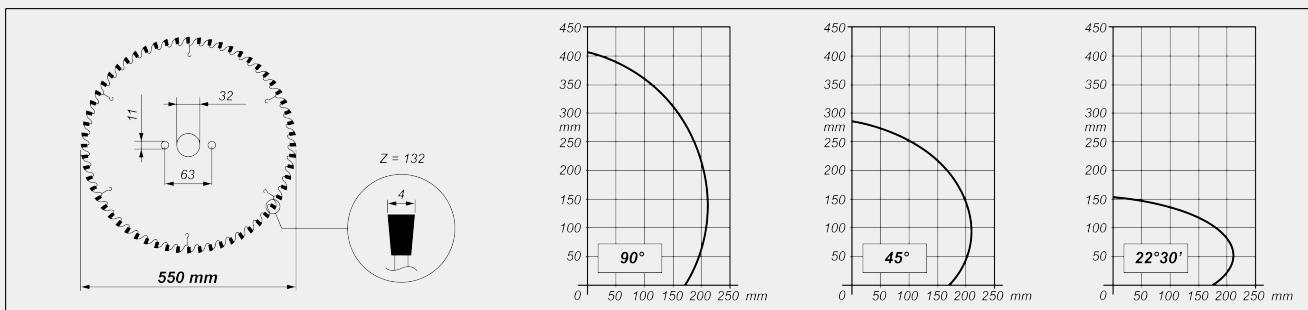
Dopo ogni taglio, lo spezzone di profilo restante tende a cadere sulla rulliera rischiando di sbattere contro la lama ancora in fase di taglio. Questo movimento potrebbe causare il danneggiamento sia del pezzo stesso che di quello appena tagliato. La morsa aggiuntiva installata sulla rulliera evita questo inconveniente mantenendo bloccato il profilo per tutta la durata del ciclo di taglio.

**TKE 552 / TRONCATRICI DOPPIATESTA**
**LAYOUT**


Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

**CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA**

Controllo elettronico asse X	<input checked="" type="radio"/>
Velocità di posizionamento asse X (m/min)	25
Rilevamento posizione testa mobile mediante sistema di misura diretto con banda magnetica assoluta	<input checked="" type="radio"/>
Inclinazione teste pneumatica	<input checked="" type="radio"/>
Inclinazione esterna	45° / 22°30'
Regolazione meccanica delle angolazioni intermedie con visualizzazione digitale della posizione	<input type="radio"/>
Avanzamento lame oleopneumatico	<input checked="" type="radio"/>
Velocità avanzamento lama regolabile	<input checked="" type="radio"/>
Taglio utile, secondo modello (mm)	5.000
Lame al widia	2
Diametro lama (mm)	550
Potenza motore lama (kW)	2,2
Misuratore elettronico spessore profilo	<input type="radio"/>

**DIAGRAMMA DI TAGLIO**

**INCLINAZIONE UNITÀ DI TAGLIO**


Regolazione meccanica delle angolazioni intermedie

**SICUREZZE E PROTEZIONI**

Protezione locale frontale ad azionamento pneumatico

**POSIZIONAMENTO E BLOCCAGGIO PROFILO**

Coppia di morse pneumatiche orizzontali con dispositivo "bassa pressione"

Coppia di morse orizzontali a serraggio verticale

Coppia di morse orizzontali supplementari

Supporti intermedi profilo a posizionamento manuale

1

Rulliera su testa mobile (mm)

2.000

Morsa aggiuntiva sostegno profilo su rulliera

0

Pianetto opzionale di sostegno su testa fissa

0

## LUBRIFICAZIONE E ASPIRAZIONE

Sistema di lubrificazione micronebbia ad acqua con emulsione d'olio	<input checked="" type="radio"/>
Predisposizione per start automatico aspiratore esterno	<input checked="" type="radio"/>
Cassetti estraibili per raccolta trucioli e spezzoni senza sistema dragante per evacuazione trucioli	6
Sistema dragante per evacuazione trucioli	<input type="radio"/>
Cassetti estraibili per raccolta trucioli e spezzoni con sistema dragante per evacuazione trucioli	2

## FUNZIONALITÀ

Esecuzione di tagli singoli	<input checked="" type="radio"/>
Esecuzione di tagli fuori squadro (angoli intermedi)	<input type="radio"/>
Esecuzione di tagli ciclici da liste di taglio	<input type="radio"/>
Funzionalità tagli speciali PRO (taglio oltremisura, sottomisura, spuntato e a cuneo)	<input type="radio"/>
Funzionalità tagli semiautomatici SLICE (taglio a spinta)	<input type="radio"/>
Importazione liste di taglio	<input type="radio"/>

Incluso ● disponibile ○