



TKE 365 EA

Troncatrici monotesta

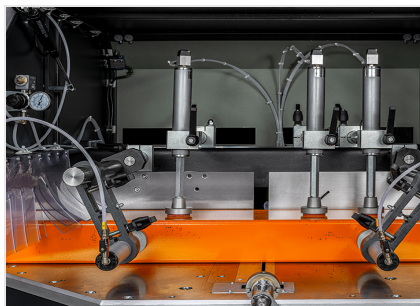


Troncatrice monotesta ascendente con rotazione automatica a controllo numerico dell'asse verticale mediante motore brushless e contemporaneo ribaltamento a comando idraulico dell'asse orizzontale. Tagli con angolazioni da 90° a 22°30' (sinistra e destra) sull'asse verticale e da 90° a 35° (solo a destra) sull'asse orizzontale.



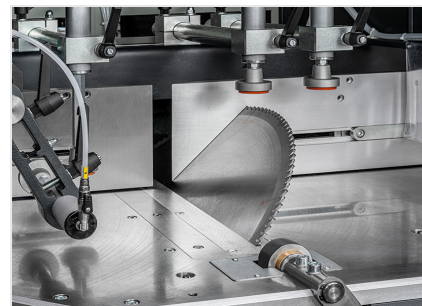
Lama

La troncatrice è equipaggiata con lama al widia di 650 mm di diametro, montata su di un sistema ad avanzamento idraulico il quale garantisce la rigidità del sistema ed, al tempo stesso, la potenza necessaria per la lavorazione di profili di sezioni importanti.



Morse

Il bloccaggio del pezzo si realizza attraverso l'impiego di gruppi morse orizzontali e verticali, caratterizzati da estrema rapidità di posizionamento. La robustezza della struttura meccanica impiegata, assicura l'estrema rigidità del bloccaggio del pezzo sui piani di lavoro.



Zona taglio

Per permettere il massimo utilizzo dell'ampia capacità di taglio, che garantisce la lavorabilità di profili di grandi dimensioni, la zona di taglio è caratterizzata da una robusta struttura atta a garantire la massima rigidità. Questa sia per quanto riguarda il piano orizzontale che lo squadro verticale.



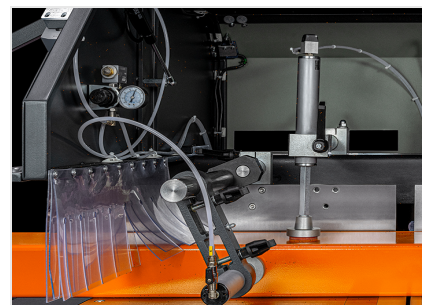
Controllo

La console di controllo utilizza un display touch screen da 7" e un software completamente personalizzato per la totale gestione delle funzioni operative della macchina. Permette la lettura dell'inclinazione dell'unità di taglio sull'asse orizzontale, l'impostazione degli angoli di taglio sull'asse verticale CN, nonché il bloccaggio del pezzo. Attraverso la console di controllo è possibile, inoltre, eseguire la preparazione e opzionalmente l'importazione delle liste degli angoli di taglio in automatico.



Morsa orizzontale pneumatica aggiuntiva (Opzionale)

È possibile installare morse aggiuntive rispetto alla dotazione standard della macchina. In questo modo è possibile garantire il perfetto bloccaggio di barre o spezzoni di barra anche in caso di profili particolari.



Riduttori di pressione morse con manometro (Opzionale)

Nel caso sia previsto il taglio di profili di particolare consistenza, flessibilità o delicatezza, è possibile dotare le morse di regolatori di pressione. Questa soluzione, abbinata a un uso accurato delle morse, consente di regolare il bloccaggio del profilo anche in casi particolarmente complessi.



TKE 365 EA / TRONCATRICI MONOTESTA

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

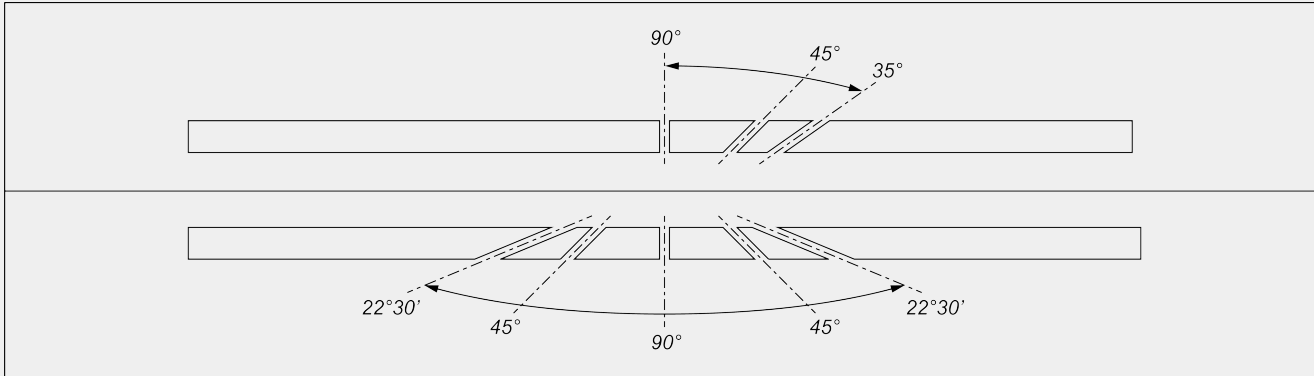
Controllo elettronico asse di rotazione verticale	●
Posizionamento con encoder assoluto	●
Avanzamento lama idraulico	●
Lama al widia	●
Visualizzazione digitale ribaltamento asse orizzontale	●
Diametro lama (mm)	650
Velocità avanzamento lama regolabile	●
Rotazione lama su asse verticale	-22°30' ÷ +22°30'
Regolazione elettronica delle angolazioni intermedie su asse verticale	●
Inclinazione lama su asse orizzontale (verso destra)	90° ÷ 35°
Regolazione meccanica delle angolazioni intermedie su asse orizzontale	●

MOTORE LAMA

Motore trifase autofrenante con inverter	●
Potenza motore trifase (kW)	5,5
Velocità rotazione lama (giri/min)	2.800
Velocità periferica (m/s)	95
Tempo d'intervento del freno (s)	10

DIAGRAMMA DI TAGLIO



**INCLINAZIONE UNITÀ DI TAGLIO**

Regolazione elettronica delle angolazioni intermedie su asse verticale
 Regolazione meccanica delle angolazioni intermedie su asse orizzontale

SICUREZZE E PROTEZIONI

Protezione integrale a comando manuale

Tunnel laterali di protezione

LUBRIFICAZIONE E ASPIRAZIONE

Sistema di lubrificazione ad olio a diffusione minimale

Predisposizione per start automatico aspiratore

POSIZIONAMENTO E BLOCCAGGIO PROFILO

Morse verticali pneumatiche	3
Morsa orizzontale pneumatica	1
Morsa orizzontale aggiuntiva	<input type="checkbox"/>
Riduttori di pressione morse con manometro	<input type="checkbox"/>
Squadro appoggio profilo arretrabile e registrabile per tagli composti fino a 35°	<input checked="" type="checkbox"/>
Altezza del piano di carico (mm)	1.100

Incluso disponibile