

## TKE 162 M

Intestatrici professionali



Intestatrice orizzontale ad avanzamento manuale. Fresatura fuori quadro +45° / 90° / -45°. Alta velocità di rotazione utensile per migliorare la qualità della lavorazione sul profilato verniciato e fuori quadro. Cambio rapido del gruppo frese con comando pneumatico. Piano di lavoro antigraffio. Zona lavoro integralmente carenata ad ampia visibilità interna.

**Emmegi S.p.A.**  
Via delle Industrie, 2  
20044 - Arese (MI)  
ITALY

Tel 39 02356961  
P.IVA 01978870366  
[info@tekna.it](mailto:info@tekna.it)  
[www.tekna.it](http://www.tekna.it)

The right to make technical alterations is reserved.



### **Gruppo morse e fuori squadro**

Le morse siano orizzontali che verticali sono ad azionamento pneumatico con dispositivo di bassa pressione. Il fuori squadro viene gestito con la possibilità di variare l'inclinazione da -45° a +45° con movimentazione manuale. La lettura della posizione avviene attraverso riga metrica o scala graduata.



### **Cambio rapido pneumatico**

Il cambio del gruppo frese avviene pneumaticamente mediante il comando posto nel pannello di controllo. Ciò consente di variare il gruppo frese alloggiato in macchina e garantendo la lavorabilità estrusi differenti.



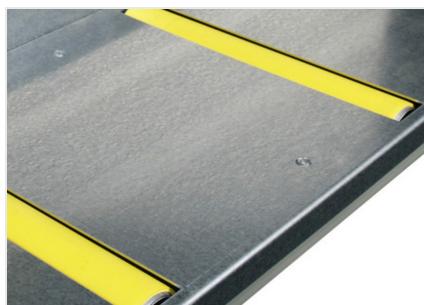
### **Battuta a revolver**

La battuta manuale a revolver a 6 posizioni consente il settaggio di 6 misurazioni differenti, permettendo il posizionamento rapido del pezzo per ridurre i tempi sul ciclo di lavoro. La battuta a revolver è regolabile manualmente anche in altezza.



### **Controllo**

La pulsantiera del pannello di controllo macchina consente di gestire: soffiaggio aria per la pulizia del piano morse, messa in funzione con interruttore di sicurezza, cambio rapido utensile.



### **Rulliera supporto profilo**

Consente un corretto posizionamento in macchina e sicuro appoggio del profilo nella zona di lavorazione. I rulli di scorrimento consentono di agevolare le operazioni di movimentazione del profilo.



### **Raccolta trucioli**

Un cassetto posto nella parte inferiore della macchina, consente la raccolta del truciolo generato in lavorazione facilitando le operazioni di pulizia.

**TKE 162 M / INTESTATRICI PROFESSIONALI**
**CARATTERISTICHE**

Motore autofrenante (kW)	1,5
Velocità utensile (giri/min)	6.000
Corsa (mm)	320
Capacità morse (mm)	200 x 120
Morsa orizzontale e verticale pneumatica con dispositivo di bassa pressione	●
Battuta di profondità revolver a 6 posizioni	●
Cannotto porta-frese (mm)	Ø = 27 / 32 x 160
Fresa max (mm)	Ø = 180
Sistema di lubrificazione micronebbia ad acqua con emulsione d'olio	●
Predisposizione attacco per aspirazione fumi	●
Basamento con magazzino porta-gruppi frese e cassetto raccolta trucioli	●
Rulliera di supporto profilo, lunghezza (mm)	500
Soffio aria di pulizia piano morsa	●
Pistola aria compressa per pulizia	●

Incluso ● disponibile ○