



Microbo

Troncatrici monotesta

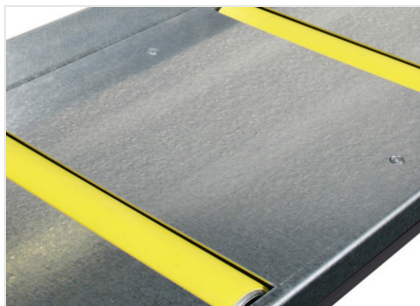


Sistema di riscontro della misura e supporto profilo con movimento del fermo mediante motore C.C. e lettura elettronica tramite encoder.



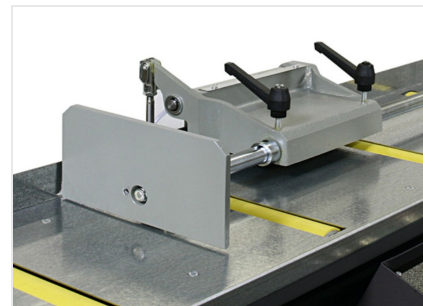
Visuale laterale

Attraverso apposita staffa in acciaio, viene effettuato il collegamento meccanico alla macchina di taglio, in modo preciso e rigido.



Rullo

Rulli in acciaio rivestiti in PVC da 295 mm che consentono lo scorrimento del profilo in modo efficace, evitando danneggiamenti superficiali.



Battuta di riferimento

Carrello che scorre su bussola a sfere attuato da un cinematismo a controllo numerico, il quale permette, riferendosi al centro della lama, la realizzazione della lunghezza del pezzo da tagliare.



Controllo

La console di controllo permette la totale gestione delle funzioni operative della macchina. Attraverso lo strumento PCL è possibile eseguire la preparazione delle liste di taglio, consentendo poi il riposizionamento della battuta in modo sequenziale ed automatico.



Lettoresse codice a barre (Opzionale)

Attraverso l'utilizzo del lettore Bar Code, il sistema identifica automaticamente la struttura e di conseguenza posiziona la battuta alla quota prestabilita, riducendo i tempi di ciclo.





MICROBO / TRONCATRICI MONOTESTA

CARATTERISTICHE DEL CONTROLLO

Display retro-illuminato	<input checked="" type="radio"/>
Esecuzione di posizionamenti singoli	<input checked="" type="radio"/>
Memorizzazione di 99 valori correttivi di profilo con calcolo automatico della misura per tagli angolari	<input checked="" type="radio"/>
Memorizzazione di 30 liste di taglio (50 linee ciascuna) da tastiera	<input checked="" type="radio"/>
Porta USB	<input type="radio"/>
Scheda di rete RJ45	<input type="radio"/>

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

Rulli in acciaio rivestiti in PVC (295) su cuscinetti	<input checked="" type="radio"/>
Sollevamento pneumatico della battuta pezzo	<input checked="" type="radio"/>
Corsa utile (secondo modello) (mm)	4.200 ; 7.200

Incluso ● disponibile ○