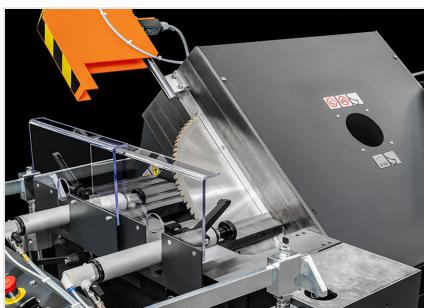


TKE 355-345**PF**

Tronçonneuses mono-tête

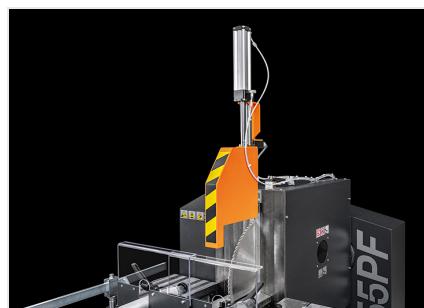


Tronçonneuse simple tête à lame frontale, côté de chargement sur la gauche et double pivotement latéral à commande pneumatique en positions fixes : 45° gauche et 90°, 45° et 22°30' droite. Une butée mécanique spécifique assure également la coupe à des angles intermédiaires.



Tête 45°/ 22°30'

Les solutions techniques appliquées garantissent un positionnement angulaire rapide et précis de la tête, qui peut être équipée de lames carbure de 450 et 550 de diamètre. Cela souligne la vocation distincte de cette machine pour la production de huisseries, garantissant fiabilité et précision dans le temps.



Dispositifs de sécurité

La machine est équipée d'un système de protection localisé de la lame, qui n'interfère pas avec le positionnement de la pièce à couper et garantit en même temps la sécurité de l'opérateur.



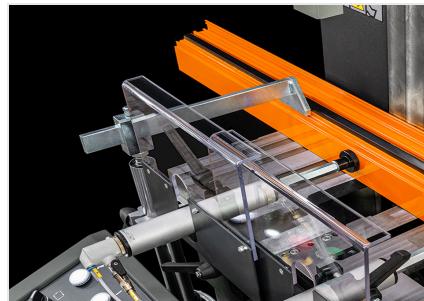
Contrôle

Console de commande qui permet de mettre en œuvre l'inclinaison de la tête à droite et à gauche, grâce à des commandes rapides et intuitives. Avec le support du convoyeur à rouleau de décharge/mesure sur le côté droit, il est possible de déterminer la longueur de la pièce à couper, en se référant au centre de la lame.



Étaux

La tronçonneuse est équipée d'un groupe étau horizontaux et verticaux (en option), qui se caractérisent par un positionnement extrêmement rapide et une prise en étau efficace.



Étau vertical pneumatique (Optionnel)

Si nécessaire, il est possible d'installer un étai vertical gauche ou une paire d'étaux verticaux (gauche et droit) pour assurer un serrage parfait, même dans le cas de profils aux formes plus complexes.



Prédisposition pour chargement profil par la droite (Optionnel)

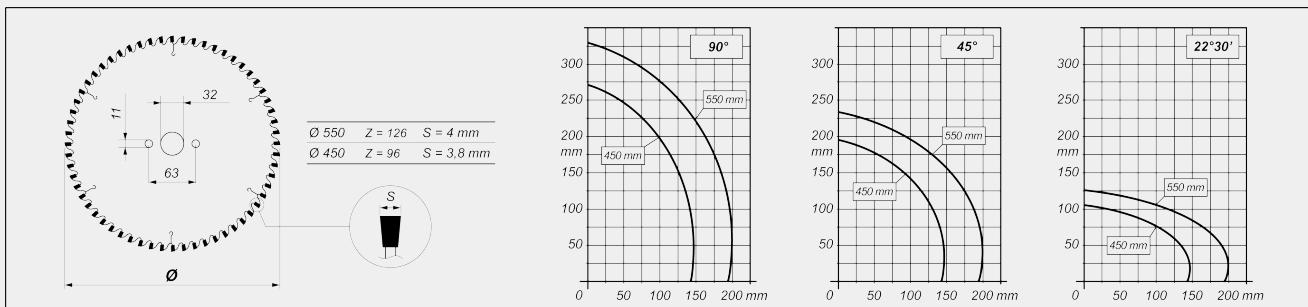
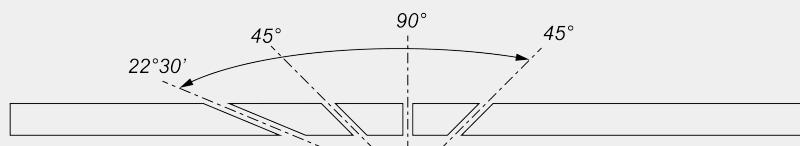
La machine est préparée pour recevoir un convoyeur à rouleau spécial positionné à droite, qui a pour fonction de supporter des profils de grande longueur et de permettre un positionnement correct de la pièce dans la machine.

TKE 355-345 PF / TRONÇONNEUSES MONO-TÊTE
LAME

Au carbure (suivant le modèle) (mm)

 $\varnothing = 450$; $\varnothing = 550$
AVANCE LAME

Oléopneumatique

DIAGRAMME DE COUPE

INCLINAISON UNITÉ DE COUPE


Réglage mécanique des angles intermédiaires

PROTECTION ZONE COUPE

Locale à commande pneumatique



SYSTÈME DE LUBRIFICATION

Système de lubrification micro-pulvérisation d'eau avec émulsion d'huile



Emmegi S.p.A.
Via delle Industrie, 2
20044 - Arese (MI)
ITALY

Tel 39 02356961
P.IVA 01978870366
info@tekna.it
www.tekna.it

The right to make technical alterations is reserved.

SERRAGE DE LA PIÈCEPaire d'étaux horizontaux pneumatiques Paire d'étaux verticaux pneumatiques Prédisposition pour chargement profil par la droite **MOTEUR**

Triphasé (kW)

2,2

Inclus ● Disponible ○