

Fermo VIS

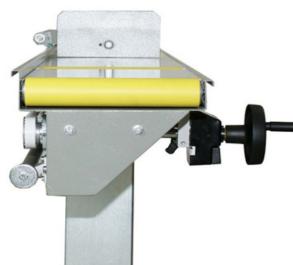
Tronçonneuses mono-tête



Système de mesure et de vérification du support profil avec positionnement du fin de course par volant et lecture de la cote sur l'écran numérique.

**Lecteur numérique VIS**

Dispositif d'affichage numérique permettant la reprogrammation du 0 machine, indiquant la cote de positionnement de la butée, qui correspond à la longueur de la pièce à couper.

**Volant**

À l'aide du volant, la butée est mise en position.

**Butée de référence**

Chariot roulant sur une douille à billes, actionné par une cinématique mécanique qui permet, en se référant au centre de la lame, de déterminer la longueur de la pièce à couper.